

Отраслевой стандарт

ОСТ92-0026-70

взамен ОСТ92-0026-88

6:8.53.001.2:001.89

НОРМАТИВЫ

ТРУДОЕМКОСТИ И СТОИМОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО- КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ ПО ТЕХНОЛОГИИ И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

Часть II

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки
проектов по организации производства, стандартов,
создания нормативов времени для технического
нормирования и проведения расчетов
экономической эффективности



1970

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства	5°
I.1. Трудоемкость и стоимость разработки проекта организации технологической подготовки производства с применением средств механизации. Таблица 1	8
I.2. Трудоемкость и стоимость разработки проекта организации междехового оперативного планирования и учета с применением средств механизации. Таблица 2	11
I.3. Трудоемкость и стоимость разработки проекта организации внутридехового оперативного планирования и учета с применением средств механизации. Таблица 3	18
I.4. Трудоемкость и стоимость разработки проекта организации диспетчерской службы с использованием средств механизации. Таблица 4	15
2. Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов отраслевых стандартов	17
2.1. Трудоемкость и стоимость I этапа - сбор исходных материалов, анализ, систематизация собранных материалов, составление технического задания и методики проведения работ на разработку проекта отраслевого стандарта на технологическую оснастку. Таблица 5	18
2.2. Трудоемкость и стоимость II этапа - разработка I-й редакции проекта отраслевого стандарта на приспособления, штампы и литейную оснастку. Таблица 6	19
2.2.1. Содержание работ II этапа (по приспособлениям, штампам и литейной оснастке)	20
2.2.2. Классификация приспособлений, штампов и литейной оснастки по группам сложности (II этап)	20
2.3. Трудоемкость и стоимость II этапа - разработка I-й редакции проекта отраслевого стандарта на инструмент (режущий, измерительный и вспомогательный). Таблица 7	23
2.3.1. Содержание работ II этапа (по инструменту)	24
2.3.2. Классификация инструмента по группам сложности (II этап)	24
2.4. Трудоемкость и стоимость III этапа - получение отзывов, анализ, систематизация и составление сводки отзывов на разработку отраслевого стандарта на технологическую оснастку. Таблица 8	26

2.5. Трудоемкость и стоимость IV этапа	27
2.5.1. Содержание работ IV этапа	27
3. Нормативы трудоемкости и стоимости создания нормативов времени для технического нормирования работ	28
3.1. Дифференцированные нормативы времени	29
3.1.1. Трудоемкость и стоимость разработки дифференцированных нормативов времени для технического нормирования работ. Таблица 9	31
3.2. Укрупненные нормативы времени	36
3.2.1. Трудоемкость и стоимость разработки укрупненных нормативов времени для технического нормирования работ. Таблица 10	38
3.3. Типовые нормы времени	48
3.3.1. Трудоемкость и стоимость разработки типовых норм времени для технического нормирования работ. Таблица 11	45
4. Нормативы трудоемкости и стоимости проведения расчетов экономической эффективности от создания и внедрения новой техники	53
4.1. Трудоемкость и стоимость проведения расчетов экономической эффективности от создания и внедрения новой техники. Таблица 12	58
4.2. Характеристика групп сложности расчетов экономической эффективности	54

Приложения:

1. Расчет трудоемкости и стоимости разработки проекта организации технологической подготовки производства с применением средств механизации (к таблице 1)	56
2. Расчет трудоемкости и стоимости разработки проекта организации межцехового оперативного планирования и учета с применением средств механизации (к таблице 2)	69
3. Расчет трудоемкости и стоимости разработки проекта организации внутрицехового оперативного планирования и учета с применением средств механизации (к таблице 3)	75
4. Расчет трудоемкости и стоимости разработки проекта организации диспетчерской службы с использованием средств механизации (к таблице 4)	79

5. Расчет трудоемкости и стоимости I этапа - сбор материалов, анализ, обработка и систематизация собранных материалов (к таблице 5)	88
6. Расчет трудоемкости и стоимости II этапа - разработка I-й редакции проекта отраслевых стандартов на приспособления, штампы и литейную оснастку (к таблице 6)	84
7. Расчет трудоемкости и стоимости II этапа - разработка I-й редакции проекта стандарта на инструмент (к таблице 7)	87
8. Расчет трудоемкости и стоимости III этапа - получение отливок, анализ, систематизация и составление сводки отливок по технологической оснастке (к таблице 8)	90
9. Расчет среднечасовой ставки и среднемесячного оклада исполнителей в зависимости от доли участия различных категорий работающих в выполнении отдельных этапов работ (к таблице 9)	91
10. Расчет среднечасовой ставки и среднемесячного оклада исполнителей в зависимости от доли участия различных категорий работающих в выполнении отдельных этапов работ (к таблице 10)	98
II. Расчет среднечасовой ставки и среднемесячного оклада исполнителей в зависимости от доли участия различных категорий работающих в выполнении отдельных этапов работ (к таблице II)	96

Нормативы трудоемкости и стоимости работ по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Вз. 0092-0026-68

Всего листов 50 Лист I

Настоящий отраслевой стандарт "Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности" является второй частью "Нормативов трудоемкости и стоимости элементов НИР и ОКР по технологии и организации производства".

Нормативы предназначены для определения трудоемкости и стоимости работ, выполняемых организациями НИИ технологического профиля.

Нормативы служат для обоснования сметных калькуляций, составляемых при заключении договоров с заказчиками и открытии тем, выполняемых по госбюджету, а также для технико-экономического планирования внутри НИИ технологического профиля, определения численности работников подразделений, оценки результатов их деятельности и материального поощрения.

В настоящем стандарте категории исполнителей и их часовые ставки приняты в соответствии со схемой должностных окладов, утвержденных для НИИ технологического профиля.

Процент накладных расходов (68,3%) принят в размере, установленном для НИИ по плану на год разработки данных нормативов.

Расходы по командировкам, включая заработную плату за время нахождения в пути, учитываются отдельно и в нормативы стоимости не входят.

I. Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства

Раздел содержит нормативы трудоемкости и стоимости разработки следующих проектов по организации производства:

- технологической подготовки производства;
- межцехового оперативного планирования и учета;
- внутрицехового оперативного планирования и учета;
- диспетчерской службы.

Нормативы даны с учетом выполнения работ в два этапа:

- предпроектные (подготовительные) работы;
- разработка проекта.

По второму этапу нормативы рассчитаны на каждый раздел проекта, а также в целом на проект.

Такое построение нормативов дает возможность определять трудоемкость и стоимость работ, выполняемых не в полном объеме.

На разработку должностных инструкций установлено три группы сложности:

I группа сложности

- разработка инструкции кладовщикам, учетчикам, работникам технических архивов, техникам служб подготовки производства, контролерам и распределителям работ на производстве;

II группа сложности

- разработка инструкции работникам цехов: экономистам, плановикам, диспетчерам; технологом, старшим контролерам и мастерам;

III группа сложности

- разработка инструкции работникам общезаводских служб; экономистам, плановикам, диспетчерам; работникам служб подготовки производства, технологом и конструкторам ОГК, ОГМ, ОГТ; руководящему составу отделов и цеховых производственных служб.

В зависимости от условий проведения работ и факторов, облегчающих или усложняющих работу, к нормативным таблицам трудоемкости и стоимости применяются следующие коэффициенты:

1. При использовании типовых проектов решений, руководящих материалов, а также при повторном и многократном использовании ранее выполненных работ к таблицам трудоемкости и стоимости применяется понижающий коэффициент $K = 0,8$.

2. Корректировка проекта или разделов проекта (после согласования с заказчиком) засчитывается как дополнительная работа и расценивается в каждом отдельном случае в зависимости от объема корректировки.

3. Разработка проекта для опытного завода расценивается с повышающим коэффициентом $K = 1,4$.

4. Разработка проектов межцехового и внутрицехового оперативного планирования для заводов с мелкосерийным производством расценивается с повышающим коэффициентом $K = 1,2$.

I. I. Трудоемкость и стоимость разработки проекта организации технологической подготовки производства с применением средств механизации

Таблица I

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудоемк., час.	Стоимость, руб.	Трудоемк., час.	Стоимость, руб.	Трудоемк., час.	Стоимость, руб.
Предпроектные работы							
1. Изучение производства, действующей системы работ, документации, средств механизации и организации производственной техники. Подбор документации и составление схем движения документов. Составление отчета.	Бюро Отдел	157,3	266-51	214,5	398-48	280,5	522-36
2. Изучение передового опыта организации подготовки производства. Составление отчета.	Бюро Отдел	82,5	139-72	82,5	139-72	82,5	139-72
3. Систематизация и анализ собранных материалов, разработка предложений по организации производства	Бюро Отдел	91,2	155-55	112,2	208-60	132	246-12
Разработка проекта							
4. Разработка принципиальных предложений, структурных схем, подготовка производства и составление пояснительной записки	Проект	438,4	735-84	657,5	1114-11	849	1553-96

Продолжение табл. I

Наименование работ	Еди-ница на-ме-ре-ния	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудо-ем-кость, час.	Стои-мость, руб.	Трудо-ем-кость, час.	Стои-мость, руб.	Трудо-ем-кость, час.	Стои-мость, руб.
5. Разработка по-ложения о подраз-делении техноло-гической подгото-вки производ-ства	Поло-же-ние	80	135-31	177	189-43	144	242-32
6. Разработка доле-ностных инструк-ций	Ин-струк-ции	32	54-12	48	81-18	64	108-25
7. Разработка си-стемы планиро-вания, учета и диспетчирования технологической подготовки произ-водства	Про-ект	320	541-25	390	715-35	480	883-37
8. Разработка про-екта организации с/работки меде-ли на техноло-гичность	Про-ект	285	523-21	285	523-21	285	523-21
9. Разработка про-екта организа-ции разработки технологических процессов	То же	285	523-21	285	523-21	285	523-21
10. Разработка про-екта организа-ции проектирова-ния технологичес-кой оснастки	"	285	523-21	285	523-21	285	523-21
11. Разработка систе-мы получения технологической документации с помощью перфора-ционных машин	"	-	-	758,4	1302-12	758,4	1302-12
12. Разработка систе-мы прохождения технологичес-кой документации	"	345,6	595-05	432	743-85	518,4	892-56

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

00192-0026-10

Лист 6

Продолжение табл. I

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудоемкость, час.	Стоимость, руб.	Трудоемкость, час.	Стоимость, руб.	Трудоемкость, час.	Стоимость, руб.
13. Разработка системы размножения, хранения и выдачи технической документации	Проект	320	541-25	390	717-28	510	935-42
14. Разработка системы внесения изменений в технологическую документацию	То же	331,4	392-20	390	715-42	390	715-42
15. Разработка технического задания к проекту "Механизация работ по технологической подготовке производства"	Техническое задание	-	-	240	405-93	270	496-26

1.2. Трудоемкость и стоимость разработки проекта организации межцехового оперативного планирования и учета с применением средств механизации

Таблица 2

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудоемк., час.	Стоимость, руб.	Трудоемк., час.	Стоимость, руб.	Трудоемк., час.	Стоимость, руб.
Предпроектные работы							
1. Изучение производства, действующей системы работ, документации, средств механизации и орг. техники. Подбор документации и составление схем движения документов. Составление отчета	Завод	198	334-68	268,4	447-14	347,6	622-48
2. Изучение передового опыта по оперативному планированию. Составление отчета	То же	167,2	281-56	167,2	281-56	167,2	281-56
3. Систематизация и анализ собранных материалов, разработка предложений	"	165,6	282-00	226,8	386-41	270,6	503-62
Разработка проекта							
4. Разработка проекта межцехового оперативно-календарного планирования, учета и отчетности с применением средств механизации	Проект	636,8	1076-98	880	1498-54	1066,4	1957-07

Продолжение Табл. 2

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудоемк., час	Стоимость, руб.	Трудоемк., час	Стоимость, руб.	Трудоемк., час	Стоимость, руб.
5. Разработка состава (форм) и схем движения документации	Проект	726,4	1228-79	998,4	1686-24	1212	2224-15
6. Разработка должностных инструкций	Инструкция	32	54-12	48	81-18	60	108-25
7. Разработка технического задания к проекту "Механизация межцехового планирования и учета"	Техническое задание	-	-	256	440-40	262,5	465-13

1.3. Трудоемкость и стоимость разработки проекта организации внутрицехового оперативного планирования и учета с применением средств механизации Таблица 3

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудоем-ность, час.	Стои-мость, руб.	Трудоем-ность, час.	Стои-мость, руб.	Трудоем-ность, час.	Стои-мость, руб.
Предпроектные работы							
1. Изучение производства, действующей системы работ, средств механизации, подбор документации и составление схемы движения документов. Составление отчета.	Цех	222,2	376-40	297	501-85	462	860-58
2. Изучение передового опыта заводов и составление отчета	То же	134,2	227-18	134,2	227-18	134,2	227-18
3. Систематизация и анализ собранных материалов, разработка предложений	"	162	276-29	242,4	414-33	308	563-16
Разработка проекта							
4. Разработка проекта внутрицехового оперативно-календарного планирования с применением средств механизации	Проект	411,9	1203-90	1003,1	1697-54	1260	2312-54

Продолжение табл. 3

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудоемк., час.	Стоимость, руб.	Трудоемк., час.	Стоимость, руб.	Трудоемк., час.	Стоимость, руб.
5. Разработка системы учета и отчетности	Проект	528	892-44	743,9	1257-03	934,5	1714-06
6. Разработка порядка и методики расчета плана цеха, состава и движения планово-учетной документации	То же	518,4	877-60	711,9	1203-95	882	1617-91
7. Разработка должностных инструкций	Инструкция	32	54-12	48	81-18	64	108-25
8. Разработка технического задания к проекту "Механизация внутрицехового планирования и учета"	Техническое задание	-	-	256	433-01	262,5	481-96

1.4.Трудоемкость и стоимость разработки проекта организации диспетчерской службы с использованием средств механизации

Таблица 4

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудоемк., час.	Стоимость, руб.	Трудоемк., час.	Стоимость, руб.	Трудоемк., час.	Стоимость, руб.
Предпроектные работы							
1. Изучение производства, действующей системы, средств механизации, подбор документации и составление схемы движения документов. Составление отчета	Завод	165	280-17	220	372-60	297	557-56
2. Изучение передового опыта по организации диспетчерской службы. Составление отчета	То же	110	186-30	110	186-30	110	186-30
3. Систематизация и анализ собранных материалов, разработка предложений	"	144	245-91	192	329-46	242	450-94
Разработка проекта							
4. Разработка проекта организации диспетчерской службы с применением современных средств связи и сигнализации	Проект	480	811-87	688	1163-02	840	1541-69

Продолжение табл. 4

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
		Трудо-емк., час.	Стои-мость, руб.	Трудо-емк., час.	Стои-мость, руб.	Трудо-емк., час.	Стои-мость, руб.
5. Разработка порядка диспетчирования в цехе	Проект	238,2	400-36	336	568-65	405	743-12
6. Разработка должностных инструкций работникам диспетчерской службы предприятия	Инструкция	32	54-12	48	81-18	64	108-25
7. Разработка технического задания к проекту механизации и некоторых работ по диспетчерской службе	Техническое задание	-	-	36	66-12	52,4	96-28
8. Разработка технического задания на проектирование диспетчерской связи на предприятии	То же	585	1074-14	828	1519-76	1101	2024-59

2. Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов отраслевых стандартов

Раздел содержит нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов отраслевых стандартов на технологическую оснастку.

Нормативы трудоемкости и стоимости даны по этапам работы.

В соответствии с установившейся практикой работы по разработке проектов стандартов выполняются в 4 этапа:

I этап

- разработка технического задания, сбор исходных материалов, анализ, систематизация собранных материалов.

II этап

- разработка I-й редакции проекта отраслевых стандартов.

III этап

- получение отзывов, анализ, систематизация и составление сводки отзывов.

IV этап

- разработка 2-й редакции проекта стандартов.

Трудоемкость и стоимость каждого этапа определена в зависимости от сложности разрабатываемого проекта стандарта. Общий объем всех работ по разработке проекта стандарта определяется как сумма трудоемкости и стоимости всех 4 этапов работы.

Анализ ранее выполненных работ показал, что примерное отношение этапов к общему объему работ составляет:

I этап	- 15-25%,
II этап	- 35-45%,
III этап	- 10-15%,
IV этап	- 25-30%

Итого: 100%

Нормативы трудоемкости и стоимости рассчитаны на следующие виды технологической оснастки: приспособления, штампы, литейную оснастку и инструмент режущий, измерительный и вспомогательный.

На разработку проекта отраслевого стандарта на приспособления, штампы и литейную оснастку установлено 6 групп сложности, на разработку проекта стандарта на инструмент - 4 группы сложности.

Трудоемкость и стоимость I и III этапов одинаковы как для разработки отраслевого стандарта на приспособления, штампы и литейную оснастку, так и на инструмент.

Для I, III и IV этапов работ за единицу измерения принят в целом проект стандарта, для II этапа - одна конструкция.

Проведение исследовательских и экспериментальных работ нормативами не предусмотрено.

2.1. Трудоемкость и стоимость I этапа - сбор исходных материалов, анализ, систематизация собранных материалов, составление технического задания и методики проведения работ на разработку проекта отраслевого стандарта на технологическую оснастку

Таблица 5

Единица измерения - проект стандарта

Группы сложности	Трудоемкость, чел./мес.	Стоимость, руб.
I	4	1010
II	7	1767
III	10	2525
IV	15	3750

Группа сложности I этапа зависит от количества заводов, на которых производится сбор материалов, а следовательно, и от объема собранных материалов:

Категория сложности	Количество заводов, на которых производится сбор материалов
I	до 5
II	до 10
III	до 20
IV	до 50

При количестве заводов, на которых производится сбор материалов, больше 50 трудоемкость и стоимость на каждые следующие 10 заводов определяется по трудоемкости и стоимости IV группы сложности с коэффициентом 1,1.

2.2. Трудоемкость и стоимость II этапа - разработка I-II редакций проекта отраслевого стандарта на приспособления, штампы и литейную оснастку

Таблица 6.

Единица измерения - конструкция

Группа сложности	Трудоемкость, час.	Стоимость, руб., коп.	Трудоемкость, час.	Стоимость, руб., коп.	Трудоемкость, час.	Стоимость, руб., коп.
	при количестве		т и п о р а з м е р о в			
	до 5		до 10		свыше 10	
I	16,0	22-20	21,4	29-74	28,5	39-58
II	25,7	35-71	34,2	47-54	45,7	75-35
III	41,0	56-97	54,9	90-53	73,0	126-36
IV	65,6	108-17	88,5	146-17	116,8	200-18
V	105,0	173-16	141,0	241-68	-	-
VI	168,3	288-43	-	-	-	-

Примечание. Общая трудоемкость и стоимость этапа разработки I-II редакций проекта отраслевого стандарта равна сумме трудоемкостей и стоимостей всех конструкций в стандарте, рассчитанных по соответствующим группам сложности.

2.2.1. Содержание работ II этапа
(по приспособлениям, штампам и литейной оснастке):

- 1. Разработка I-й редакции проекта:**
 - а) установление номенклатуры и типоразмеров;**
 - б) проверка конструкции прототипа;**
 - в) проведение необходимых расчетов;**
 - г) заполнение таблиц и технических условий.**
- 2. Технический контроль.**
- 3. Нормоконтроль.**
- 4. Рассылка I-й редакции на отзыв.**

2.2.2. Классификация приспособлений, штампов и литейной оснастки по группам сложности
(II этап)

I группа сложности

- простейшие кондукторы, наладки к скальчатым кондукторам; простейшие цилиндрические оправки; конусные пресовые и шпоночные разрезные втулки; простые шлицевые оправки; простая литейная оснастка, ограниченная плоскими поверхностями и прямолинейными контурами; штампы подкладные для простых поковок с прямолинейным разъемом, одноручье для деталей мелких габаритов простой формы, обрезные молотковые для круглых поковок, не требующих направления лущения.

II группа сложности

- простые накладные и корпусные кондукторы; наладки и скальчатые кондукторы и на тиски; шлицевые и цанговые оправки; адаптеры для протяжек; простейшие фрезерные, строгальные, долбежные и обточечные приспособления; простая литейная оснастка, ограниченная прямолинейными и криволинейными контурами; штампы одноручьевые для простых поковок, двухручевые для деталей мелких габаритов простой формы, одноручьевые со вставками, обрезные на круглые и прямоугольные детали с выемками и выступами с прямолинейным разъемом, проколочные для простых деталей; пресс-формы съемные, одно- и двухместные с одним разъемом по прямой для деталей простой конфигурации.

III группа сложности

- кондукторы корпусные, накладные, кантованные для деталей средней сложности; приспособления к фрезерным, строгальным, долбежным и карусельным станкам для деталей средней сложности; приспособления расточные для простых корпусных деталей, простые универсально-наладочные, сборочные средних габаритов; оправки со сложным цанговым зажимом; сложные шаблоны; литейная оснастка средней сложности, ограниченная плоскими и сферическими поверхностями, которые образуют правильную геометрическую форму; штампы, закрепленные и подкладные, одно- и двухручевые для простых поковок с прямолинейным разъемом, трехручевые для деталей простой формы, двухручевые со вставками, одноручьевые для поковок средней сложности, подкладные открытые для деталей средних габаритов и сложности, проколочные для деталей средних габаритов, гибочные на тонколистовые детали простой конфигурации с габаритами деталей до 70 мм, вырубные без колонок на тонколистовые детали простой конфигурации с габаритами до 50 мм; пресс-формы стационарные одно- и двухместные с разъемом в различных плоскостях для деталей простой конфигурации.

IV группа сложности

- кондукторы корпусные для сложных деталей с простыми зажимами, механическими или пневматическими; приспособления к фрезерным, строгальным, долбежным и токарным станкам с механическими и пневматическими зажимами, универсально-наладочные средней сложности, для расточки деталей средней сложности, сборочные для простых узлов и т.д.; сложная литейная оснастка, ограниченная плоскими и сферическими поверхностями, которые образуют сложную геометрическую форму; штампы закрепленные с прямолинейным разъемом двух- и трехручьевые для поковок средней сложности, четырех- и пятиручьевые для деталей несложной формы, трехручьевые со вставками для поковок с вытянутой осью и прямолинейным разъемом, обрезные для деталей сложной формы мелких габаритов, комбинированные для обрезки-прошивки деталей простой формы, вырубные на колонках на детали габаритами до 150 мм и толщиной материала до 1,5 мм, дыропробивные с 1-3 пуансонами на детали простой конфигурации габаритами до 200 мм, типа "Компаунд" на детали простой конфигурации габаритами до 70 мм; пресс-формы стационарные одно- и многостепенные для деталей простой конфигурации.

V группа сложности

- сложные кондукторы различных конструкций: с комбинированными, механическими, пневматическими или гидравлическими зажимами; приспособления к фрезерным, токарным и другим станкам с комбинированными, механическими, пневматическими или гидравлическими зажимами; для непрерывного фрезерования; расточные для корпусных деталей средней сложности, агрегатные полуавтоматические, универсально-наладочные сложные, сборочные для узлов средней сложности и больших габаритов и другие сложные приспособления; расточные головки; весьма сложная литейная оснастка, ограниченная поверхностями любой формы; штампы с ломаной линией разъема, четырехручьевые и более с прямолинейным разъемом для поковок средней сложности, трех- и четырехручьевые для деталей сложной формы, последовательные для обрезки-прошивки деталей средней сложности, типа "Компаунд" на детали простой конфигурации габаритами до 100 мм, комбинированные с боковыми ножами на детали простой конфигурации и габаритами до 50 мм, дыропробивные с прижимом заготовки с комбинированным пуансоном до 5 шт.; пресс-формы стационарные и съемные одно- и двухместные для деталей сложной конфигурации.

VI группа сложности

- все приспособления для обработки сложных корпусных деталей со сложной базировкой и фиксацией с механизированными зажимами, расточные для сложных корпусных деталей и для уникальных деталей, универсально-наладочные особой сложности, сборочные для сложных узлов; очень сложные приспособления; многошпиндельные, сверлильные, фрезерные и расточные головки; особо сложная литейная оснастка крупных габаритов; штампы многоручьевые с прямой и ломаной линией разреза для деталей сложной формы, обрезные с ломаной линией разреза для деталей сложной формы, вырубные, секционные на детали с крупными габаритами, типа "Компаунд" на детали сложной конфигурации габаритами до 150 мм, дыропробивные с прижимом многопунксионные с габаритами деталей до 500 мм; пресс-формы стационарные и съемные одно- и многоместные для деталей особой сложной конфигурации.

2.3. Трудоемкость и стоимость

II этапа - разработка I-й редакции проекта отраслевого стандарта на инструмент (режущий, измерительный и вспомогательный)

Таблица 7

Единица измерения - конструкция

Группа сложности	Трудоемкость, руб.-час.	Стоимость, коп.	Трудоемкость, руб.-час.	Стоимость, коп.	Трудоемкость, руб.-час.	Стоимость, коп.	Трудоемкость, руб.-час.	Стоимость, коп.	Трудоемкость, руб.-час.	Стоимость, коп.
по количеству и типоразмерам										
	до 5		до 10		до 25		до 50		свыше 50	
I	12,9	17-92	17,1	24-08	24,2	33-68	32,1	52-91	45,9	78-73
II	19,2	26-67	30,3	49-92	42,8	73-35	51,3	87-87	71,4	129-79
III	32,1	52-93	39,3	67-39	51,3	93-25	71,4	129-79	92,8	170-40
IV	39,3	67-39	51,3	93-25	71,4	129-79	92,8	170-40	119,6	217-36

- Примечания:
1. При необходимости проведения расчетов данные табл. 7 применять с коэффициентом 1,5.
 2. Детализовка конструкций определяется с коэффициентом 0,5.
 3. Общая трудоемкость и стоимость II этапа - разработка I-й редакции проекта отраслевого стандарта - равна сумме трудоемкостей и стоимостей всех

конструкций в стандарте, рассчитанных по соответствующим группам сложности.

2.3.1. Содержание работ II этапа
(по инструменту);

1. Разработка I-й редакции проекта:

- а) установление номенклатуры и типов-размеров;
- б) проверка конструкции прочерчиванием;
- в) проведение необходимых расчетов;
- г) вычерчивание проекта стандартов;
- д) заполнение таблиц и технических условий.

2. Технический контроль.

3. Нормоконтроль.

4. Рассылка I-й редакции на отзыв.

2.3.2. Классификация инструмента по группам сложности

(II этап)

I группа сложности

- резцы цельные токарные и револьверные проходные, подрезные, отрезные, фасочные и др.; сверла перовые (простые); напильники длинные, плоские, фасонные (без расчета), установочные (без расчета); высотомеры, глубиномеры; калибры-пробки цельные; калибры-кольца гладкие; ключи и отвертки цельные; втулки цилиндрические и переходные; упоры к револьверным станкам; кольца установочные для оправок.

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического формирования и проведения расчетов экономической эффективности

00192-0026-70

Лист 21

II группа сложности

- резцы фасонные, плоские (с расчетом), резьбовые, дисковые; сверла спиральные, ступенчатые; зенкеры, зенковки и развертки цилиндрические; зенкеры и развертки конические; фрезы дисковые, двух- и трехсторонние цельные, цилиндрические и концевые цельные; шаблоны разметочные (с расчетом), профильные (с расчетом); скобы гильзы диаметральной, шаровые (без расчета); калибры-пробки с насадками предельные, резьбовые предельные; нутромеры простые; оправки для фрез и расточных пластин; державки для накатки роликов, дисковых резцов; развальцовки; ножи и др. несложный инструмент.

III группа сложности

- сверла для глубокого сверления; зенкеры комбинированные, со вставными ножами; развертки плавающие; фрезы сборные, червячные для зубчатых колес нормального зацепления; наборы фрез; головки расточные и фрезерные средней сложности; протяжки плоские, шпоночные и круглые; развертки плавающие на шариковой опоре; контрольные шестерни с зубом нормального профиля (с расчетом); шаблоны разметочные средней сложности, пространственные средней сложности; сборные профильные и установочные (с расчетом); калибры-пробки и кольца предельные для трапецеидальной, прямоугольной и др. резьб; калибры резьбовые, контрольные; нутромеры и толщиномеры сборные; скобы индикаторные, резьбовые с пластинчатыми губками; борштанги расточные; державки для токарных автоматов и полуавтоматов; патроны для резцов (с расчетом); динамометры простые; ключи сборные для приборов и др.

IV группа сложности

- фрезы червячные для зубчатых колес с корригированным профилем и зацеплением Новикова, для шлицевых валов, храповых колес, звездочек и др. профилей (со сложными расчетами); протяжки для шлицевых отверстий, для наружного протягивания, эвольвентные, долбяки зуборезные, прямозубые, косозубые, для шлицевых валиков и др. профилей; шестерни; контрольные шестерни для корригированных колес; хонинговальные головки; резцы "глиссек" и др.; калибры резьбовые сборные; шаблоны разметочные сборные;

скобы индикаторные; калибры-кольца и пробки клипные; приспособления контрольные; пройки для конических колес; динамометры; графмометры; электропаяльники, ключи с регулируемым крутящим моментом; ключи тарированные; патроны для поперечной и продольной подачи; суппорты специальные, многорезцовые и др.

2.4. Трудоемкость и стоимость II этапа - получение отзывов, анализ, систематизация и составление сводки отзывов на разработку отраслевого стандарта на технологическую оснастку

Таблица 8

Единица измерения - проект стандарта

Группа сложности	Трудоемкость, чел./мес.	Стоимость, руб.
I	4	976
II	6	1515
III	9	2360
IV	13	3300

Объем и сложность работ по III этапу зависит от количества отзывов, полученных с заводов и из организаций:

Группа сложности	Количество полученных отзывов
I	10
II	30
III	60
IV	100

При количестве полученных отзывов свыше 100 трудоемкость и стоимость проработки на каждые следующие 10 отзывов определяется по трудоемкости и стоимости IV группы сложности с коэффициентом 1,05.

2.5. Трудоемкость и стоимость IV этапа

Трудоемкость и стоимость IV этапа - разработка 2-й редакции проектов стандартов - определяется по трудоемкости и стоимости I-й редакции с понижающим коэффициентом $K = 0,7$.

2.5.1. Содержание работ IV этапа:

1. Разработка 2-й редакции проекта с учетом замечаний и предложений, полученных от предприятий.
2. Рассмотрение проекта на секции НТС.
3. Корректировка проекта по замечаниям секции.
4. Оформление и представление проекта отраслевого стандарта на утверждение.

Примечания:

1. Трудоемкость и стоимость шифровки стандарта после утверждения - определяется по трудоемкости и стоимости 2-й редакции с понижающим коэффициентом $K = 0,3$.
2. Конструкции, включенные заводами в проект стандартов, при разработке 2-й редакции расцениваются по трудоемкости и стоимости I-й редакции.
3. Разработка рабочих чертежей на стандарты определяется по отдельной калькуляции.

3. Нормативы трудоемкости и стоимости создания нормативов времени для технического нормирования работ

Раздел содержит нормативы трудоемкости и стоимости на работы по созданию сборников следующих нормативов времени для технического нормирования работ:

1. Дифференцированных нормативов времени.
2. Укрупненных нормативов времени.
3. Типовых норм времени.

Нормативы даны по группам сложности с учетом выполняемого объема работ: количества таблиц в сборнике для дифференцированных и укрупненных нормативов и количества листов формата А1 для типовых норм времени.

Показателем для определения сложности работ является количество заводов, на которых должны быть собраны данные.

I группа сложности

- работы ведутся не более чем на 3 заводах.

II группа сложности

- работы ведутся не более чем на 5 заводах.

III группа сложности

- работы ведутся не более чем на 8 заводах.

Нормативы трудоемкости и стоимости рассчитаны по этапам, а также на всю работу.

Примечание. Сборники нормативов времени для технического нормирования работ выпускаются в качестве отраслевых стандартов.

3.1. Дифференцированные нормативы времени

При разработке дифференцированных нормативов времени установлено 8 этапов проведения работ:

1. Подготовительные работы:

- ознакомление исполнителей с действующей технологией, оборудованием, оснасткой;
- составление номенклатуры узлов, деталей, операций, приемов и комплексов приемов работ, подлежащих хронометражу;
- разработка методического плана проведения работ.

2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка.

3. Систематизация хронометражных данных.

4. Вычерчивание эскизов для иллюстрации приемов работ.

5. Анализ и графоаналитическая обработка результатов хронометража. Вывод эмпирических формул.

6. Разработка макетов таблиц и проекта дифференцированных нормативов времени в I-й редакции.

7. Проверка нормативов времени в производственных условиях.

8. Систематизация и анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка нормативов времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции.

Примерное отношение этапов к общему объему работ составляет:

1 этап	-	5-7 %
2 этап	-	24-26%
3 этап	-	4-6%

4 этап	-	3-5%
5 этап	-	9-11%
6 этап	-	11-13%
7 этап	-	22-24%
8 этап	-	14-16%

Итого: 100%

3.1.1. Трудоемкость и стоимость разработки дифференцированных нормативов времени для технического нормирования работ

Таблица 9

Единица измерения - сборник нормативов

Наименование этилов ра- бот	Группа сложности							
	70 табл.		100 табл.		150 табл.		200 табл.	
	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.
1. Подготовитель- ные работы	3,2	850	3,9	1040	4,9	1310	5,8	1550
2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка	11,0	2360	13,4	2880	16,8	3610	19,9	4280
3. Систематизация хронометражных данных	2,2	540	2,8	690	3,5	860	4,1	1010
4. Вычерчивание эскизов для наблюдений применяемых работ	1,8	400	2,4	530	2,8	620	3,3	730
5. Анализ и графо- аналитическая обработка ре- зультатов хро- нометража. Вы- вод эмпириче- ских формул	4,5	1180	5,6	1470	7,0	1830	8,3	2180
6. Разработка на- метков таблиц и проекта диф- ференцирован- ных нормативов времени в 1-й редакции	5,4	1350	6,7	1680	8,4	2100	10,0	2500
7. Проверка нор- мативов време- ни в производ- ственных усло- виях	10,3	2520	12,8	3190	16,1	3940	19,1	4680
8. Систематиза- ция и анализ замечаний и пред- ложений пред- приятий. Кор- ректировка нор- мативов време- ни по замеча- ниям. Разработ- ка 2-й редак- ции	6,7	1800	8,4	2260	10,5	2820	12,5	3360
Итого:	45,0	11000	56,0	13740	70,0	17090	83,0	20290

Продолжение табл.9

Наименование этапов работ	I группа сложности				II группа сложности			
	250 табл.		320 табл. и более		70 табл.		100 табл.	
	Трудоем- ность чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудоем- ность чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудоем- ность чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудоем- ность чел./ мес.	Стои- мость руб.
1. Подготовитель- ные работы	6,7	1790	7,8	2100	3,5	1050	4,3	1160
2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка	22,8	4900	26,9	5750	14,5	3160	17,7	3860
3. Систематиза- ция хрономет- ражных данных	4,7	1160	5,6	1400	2,9	760	3,5	860
4. Вычерчивание эскизов для ил- люстраций при- емов работ	3,8	840	4,5	1000	2,3	520	2,8	630
5. Анализ и графо- аналитическая обработка ре- зультатов хро- нометража. Вы- вод эмпириче- ских формул	9,5	2490	11,2	2940	5,8	1540	7,1	1880
6. Разработка ма- кетов таблиц и проекта диффе- ренцированных нормативов вре- мени в I-й ре- дакции	11,4	2850	13,5	3400	7,0	1790	8,5	2170
7. Проверка норма- тивов времени в производствен- ных условиях	21,8	5340	25,7	6300	13,3	3310	16,3	4060
8. Систематизация и анализ заме- чаний и предло- жений предприя- тий. Корректи- ровка нормати- вов времени по замечаниям, раз- работка 2-й редакции	14,3	3850	16,8	4530	8,7	2400	10,7	2950
Итого:	95,0	23220	112,0	27420	50,0	14530	71,0	17570

Продолжения табл.9

Наименование этапов работ	II группа сложности							
	150 табл.		200 табл.		250 табл.		320 табл. и более	
	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.
1. Подготовитель- ные работы	5,4	1460	6,5	1750	7,3	1970	8,5	2500
2. Проведение хро- нометражных наблюдений и их обработка	22,5	4900	26,5	5780	30,2	6580	35,4	7800
3. Систематиза- ция хрономет- ражных данных	4,5	1110	5,3	1310	6,1	1530	7,1	1760
4. Вычерчивание эскизов для иллюстраций приемов работ	3,6	810	4,2	940	4,8	1080	5,7	1260
5. Анализ и графоаналити- ческая обработка результатов хронометража. Вывод эмпири- ческих формул	9,0	2390	10,6	2810	12,1	3210	14,2	3760
6. Разработка макетов таблиц и проекта диф- ференцирован- ных нормати- вов времени в 1-й редакции	10,8	2750	12,7	3240	14,5	3700	17,0	4360
7. Проверка нор- мативов времени в производст- венных условиях	20,7	5150	24,4	6080	27,8	6920	32,6	8150
8. Систематиза- ция и анализ замечаний и предложений предприятий. Корректиров- ка нормативов времени по за- мечаниям, раз- работка 2-й редакции	13,5	3730	15,8	4220	18,2	4990	21,5	5500
Итого:	90,0	22500	106,0	26130	121,0	29980	142,0	35240

Продолжение табл.9

Наименование этапов работ	По группам сложности							
	70 табл.		100 табл.		150 табл.		200 табл.	
	Трудо- ем- кость чел.- мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.	Трудо- ем- кость чел./ мес.	Стои- мость руб.
1. Подготовитель- ные работы	3,8	1040	4,7	1290	5,8	1590	6,9	1890
2. Проведение хронометрак- ных наблюдений и их обработка	20,5	4470	25,4	5540	31,6	6870	37,5	8180
3. Систематиза- ция хрономет- ражных данных	3,8	960	4,7	1180	5,8	1460	6,9	1740
4. Вычерчивание эскизов для иллю- страции приемов работ	3,0	680	3,8	860	4,8	1080	5,6	1260
5. Анализ и граф- аналитическая обработка резуль- татов хрономет- ража. Вывод эмпирических формул	7,6	2040	9,4	2530	11,7	3150	13,9	3740
6. Разработка ма- кетов таблиц и проекта диффе- ренцированных нормативов вре- мени в 1-й редакции	8,4	2180	10,3	2670	12,8	3310	15,3	3960
7. Проверка нор- мативов времени в производст- венных условиях	17,5	4410	21,6	5450	27,9	6750	32,0	8060
8. Систематиза- ция и анализ за- мечаний и пред- ложений пред- приятий. Кор- ректировка нормативов вре- мени по за- мечаниям раз- работка 2-й редакции	11,4	3150	14,1	3890	17,5	4830	20,8	5740
Итого:	76,0	18930	94,0	23410	117,0	29040	139,0	34570

Продолжение табл.9

Наименование этапов работ	II группа сложности			
	250 табл.		320 табл. и более	
	Трудо- емкость, чел./мес	Стои- мость, руб.	Трудо- емкость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
1. Подготовитель- ные работы	8,0	2200	9,4	2740
2. Проведение хро- нометражных на- блюдений и их обработка	43,2	9420	50,5	11100
3. Систематиза- ция хрономет- ражных данных	8,0	2030	9,4	2380
4. Вычерчивание эскизов для иллюстраций приемов работ	6,4	1440	7,5	1700
5. Анализ и графо- аналитическая обработка ре- зультатов хро- нометража. Вывод эмпири- ческих формул	16,0	4300	18,7	5000
6. Разработка ма- кетов таблиц и проекта диффе- ренцированных нормативов вре- мени в I-й ре- дакции	17,6	4560	20,5	5330
7. Проверка норма- тивов времени в производствен- ных условиях	36,8	9270	43,0	10800
8. Систематизация и анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка нормативов времени по за- мечаниям, раз- работка 2-й редакции	24,0	6630	28,0	7700
Итого:	160,0	39850	187,0	46750

3.2. Укрупненные нормативы времени

При разработке укрупненных нормативов времени установлено 9 этапов проведения работ:

1. Подготовительные работы:

- выявление номенклатуры изделий;
- составление номенклатуры операций, приемов и комплексов приемов работ, подлежащих хронометражу;
- разработка методического плана проведения работ;
- составление комплексов приемов для укрупненных таблиц.

2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка.

3. Систематизация хронометражных данных.

4. Вычерчивание эскизов для иллюстрации приемов работ.

5. Анализ и графоаналитическая обработка результатов хронометража, составление сравнительных таблиц.

6. Составление предварительных расчетов для укрупненных таблиц.

7. Разработка макетов таблиц и проекта укрупненных нормативов времени в 1-й редакции.

8. Проверка нормативов времени в производственных условиях.

9. Систематизация, анализ замечаний и предложений предприятий.

Корректировка нормативов времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции.

Примерное отношение этапов к общему объему работ составляет:

1 этап	-	11-13%
2 этап	-	5-7%
3 этап	-	2-4%
4 этап	-	3-5%
5 этап	-	2-4%
6 этап	-	16-18%
7 этап	-	15-17%
8 этап	-	17-19%
9 этап	-	20-22%

Итого: 100%

3.2.1. Трудоемкость и стоимость разработки укрупненных нормативов времени для технического нормирования работ

Таблица 10

Единица измерения - сборник нормативов

Наименование этапов работ	I группа сложности					
	70 таблиц		100 таблиц		130 таблиц	
	Трудоем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
1. Подготовительные ра- боты	6,4	1700	7,9	2090	9,2	2440
2. Проведение хронометра- жных наблюдений и их об- работка	3,2	630	3,9	770	4,6	910
3. Систематизация хроно- метрических данных	1,6	370	1,9	470	2,3	570
4. Вычерчивание эскизов для иллюстрации приемов работ	2,1	460	2,6	570	3,0	660
5. Анализ и графоаналити- ческая обработка резуль- татов хронометража, составление сравнительных таблиц	1,5	390	1,9	500	2,3	600
6. Составление предвари- тельных расчетов для укрупненных таблиц	9,0	2090	11,4	2640	13,2	3060
7. Разработка макетов таблиц и проекта укруп- ненных нормативов време- ни в I-й редакции	8,5	2210	10,6	2760	12,3	3200
8. Проверка нормативов времени в производ- ственных условиях	9,5	2330	11,9	2910	13,9	3400
9. Систематизация, анализ замечаний и предложе- ний предприятий. Кор- ректировка нормативов времени по замечаниям и предложениям пред- приятий, разработка 2-й редакции	11,2	3010	13,9	3740	16,2	4410
Итого:	63,0	13190	66,0	16450	77,0	19250

Продолжение табл. 10

Наименование этапов работ	I группа сложности				II группа сложности	
	160 табл.		200 табл. и более		70 табл.	
	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.
1. Подготовительные работы	10,4	2760	12,0	3180	8,2	2200
2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка	5,2	1030	6,0	1190	4,1	810
3. Систематизация хронометражных данных	2,6	640	3,0	740	2,0	490
4. Вычерчивание эскизов для иллюстрации приемов работ	3,5	770	4,0	880	2,7	610
5. Анализ и графоаналитическая обработка результатов хронометража, составление сравнительных таблиц	2,6	680	3,0	790	2,0	530
6. Составление предварительных расчетов для укрупненных таблиц	14,9	3450	17,0	3940	11,6	2730
7. Разработка макетов таблиц и проекта укрупненных нормативов времени в I-й редакции	13,9	3610	16,0	4160	10,9	2860
8. Проверка нормативов времени в производственных условиях	15,6	3700	18,0	4410	12,2	3040
9. Систематизация, анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка нормативов времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции	18,3	4910	21,0	5650	14,3	3890
Итого:	87,0	21750	100,0	24940	68,0	17160

Продолжение табл. 10

Наименование этапов работ	II группа сложности					
	100 табл.		130 табл.		160 табл.	
	Трудоем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудоем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудоем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
1. Подготовительные работы	10,4	2800	12,0	3240	13,7	3700
2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка	5,1	1000	6,0	1190	6,8	1350
3. Систематизация хронометражных данных	2,6	640	3,0	740	3,4	840
4. Вычерчивание эскизов для иллюстрации приемов работ	3,4	770	4,0	900	4,6	1040
5. Анализ и графоаналитическая обработка результатов хронометража, составление сравнительных таблиц	2,6	690	3,0	800	3,4	840
6. Составление предварительных расчетов для укрупненных таблиц	14,4	3400	17,0	4000	19,4	4560
7. Разработка макетов таблиц и проекта укрупненных нормативов времени в 1-й редакции	13,5	3560	16,0	4200	18,1	4750
8. Проверка нормативов времени в производственных условиях	15,2	3800	18,0	4500	20,6	5100
9. Систематизация, анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка нормативов времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции	17,8	4850	21,3	5750	24,0	6550
Итого:	85,0	21510	100,0	25320	114,0	28730

Продолжение табл. 10

Наименование этапов работ	I в.р. сложн.		II группа сложности			
	200 табл. и более		70 табл.		100 табл.	
	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.
1. Подготовительные работы	15,6	4200	10,4	2900	12,8	3540
2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка	7,8	1500	5,3	1070	6,4	1300
3. Систематизация хронометражных данных	3,9	960	2,6	650	3,2	800
4. Вычерчивание эскизов для иллюстрации приемов работ	5,2	1200	3,5	790	4,3	970
5. Анализ и графоаналитическая обработка результатов хронометража, составление сравнительных таблиц	3,9	1030	2,6	700	3,2	860
6. Составление предварительных расчетов для укрупненных таблиц	22,2	5200	14,8	3550	18,2	4350
7. Разработка макетов таблиц и проекта укрупненных нормативов времени в 1-й редакции	20,8	5500	13,9	3700	17,1	4550
8. Проверка нормативов времени в производственных условиях	23,4	5850	15,6	3940	19,3	4850
9. Систематизация, анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка нормативов времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции	27,2	7400	18,3	5050	22,5	6200
Итого:	130,0	32840	87,0	22350	107,0	27420

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

ОС 92-0026-70

Лист 38

Продолжение табл. 10

Наименование этапов работ	III группа сложности					
	130 табл.		160 табл.		200 табл. и более	
	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.	Трудоем-ность, чел./мес.	Стои-мость, руб.
1. Подготовительные работы	15,1	4150	17,3	4800	20,0	5500
2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка	7,6	1530	8,6	1740	10,0	2020
3. Систематизация хронометражных данных	3,8	960	4,3	1090	5,0	1270
4. Вычерчивание эскизов для иллюстрации приемов работ	5,0	1130	5,7	1280	6,7	1500
5. Анализ и графоаналитическая обработка результатов хронометража, составление сравнительных таблиц	3,8	1030	4,3	1160	5,0	1340
6. Составление предварительных расчетов для укрупненных таблиц	21,3	5100	24,6	5900	28,5	6800
7. Разработка макетов таблиц и проекта укрупненных нормативов времени в I-й редакции	20,2	5400	23,0	6150	26,8	7150
8. Проверка нормативов времени в производственных условиях	22,7	5750	26,0	6650	30,0	7550
9. Систематизация, анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка нормативов времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции	26,5	7300	30,2	8300	35,0	9700
Итого:	126,0	32350	144,0	37070	167,0	42830

3.3. Типовые нормы времени

При разработке типовых норм времени установлено 12 этапов проведения работ:

1. Подготовительные работы:

— подбор и установление номенклатуры изделий, агрегатов и типовых узлов;

— разработка методического плана проведения работ.

2. Подбор техпроцессов, их систематизация, анализ и выбор рациональных техпроцессов на аналогичные узлы, агрегаты. Разделение техпроцессов на отдельные приемы с указанием всех необходимых факторов и их значений.

3. Составление эскизов на установленную номенклатуру узлов.

4. Составление карт предварительных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования.

5. Нормирование расчлененных техпроцессов.

6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ, на которые отсутствуют нормативы и их обработка.

7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных результатов нормирования. Составление сравнительных таблиц норм времени на типовые представители.

8. Анализ и корректировка техпроцессов на типовые представители и составление единого техпроцесса.

9. Нормирование скорректированных техпроцессов.

10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в I-й редакции.

11. Проверка норм времени в производственных условиях.

12. Систематизация, анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка норм времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции.

Примерное отношение этапов к общему объему работ составляет:

I этап	-	3 - 5%
2 этап	-	11 - 13%
3 этап	-	2 - 4%
4 этап	-	2 - 4%
5 этап	-	8 - 10%
6 этап	-	1 - 3%
7 этап	-	6 - 8%
8 этап	-	4 - 6%
9 этап	-	4 - 6%
10 этап	-	10 - 12%
11 этап	-	24 - 26%
12 этап	-	13 - 15%
Итого:		100%

3.3.1. Трудоемкость и стоимость разработки типовых норм времени для технического нормирования работ

Таблица II

Единица измерения - сборник норм времени

Наименование этапов работ	I группа сложности			
	100 листов		150 листов	
	Трудоем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудоем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
1. Подготовительные работы	2,8	740	3,5	960
2. Подбор техпроцессов, их систе- матизация, анализ и выбор раци- ональных техпроцессов на ана- логичные узлы, агрегаты. Расче- нение техпроцессов на отдель- ные приемы	8,4	2130	10,4	2640
3. Составление эскизов на уста- новленную номенклатуру узлов	2,1	460	2,6	570
4. Составление карт предвари- тельных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования	2,1	510	2,6	630
5. Нормирование расчлененных техпроцессов	6,3	1380	7,8	1710
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ, на которые отсутствуют нор- мативы и их обработка	1,4	280	1,8	350
7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных результа- тов нормирования. Составление сравнительных таблиц норм вре- мени на типовые представители	4,9	1150	6,1	1430
8. Анализ и корректировка тех- процессов на типовые предста- вители узлов и составление единого техпроцесса	3,5	930	4,3	1140
9. Нормирование скорректирован- ных техпроцессов	3,5	820	4,3	1010
10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в I-й редакции	7,7	2070	9,6	2590
II. Проверка норм времени в производственных условиях	17,5	4420	21,8	5500
12. Систематизация, анализ замечаний и предложений пред- приятий. Корректировка норм времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции	9,8	2640	12,2	3290
Итого:	70,0	17330	87,0	21820

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности.

ОМ92-0026-70

Лист 42

Продолжение табл. II

Наименование этапов работ	I группа сложности			
	200 листов		250 листов	
	Трудоемкость, чел./мес.	Стоимость, руб.	Трудоемкость, чел./мес.	Стоимость, руб.
I. Подготовительные работы	4,1	1120	4,7	1280
2. Подбор техпроцессов, их систематизация, анализ и выбор рациональных техпроцессов на аналогичные узлы, агрегаты. Расчленение техпроцессов на отдельные приемы	12,4	3150	14,2	3610
3. Составление эскизов на установленную номенклатуру узлов	3,1	680	3,5	770
4. Составление карт предварительных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования	3,1	750	3,5	850
5. Нормирование расчлененных техпроцессов	9,3	2030	10,6	2320
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ, на которые отсутствуют нормативы и их обработка	2,0	400	2,4	470
7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных результатов нормирования. Составление сравнительных таблиц норм времени на типовые представители	7,3	1720	8,3	1950
8. Анализ и корректировка техпроцессов на типовые представители узлов и составление единого техпроцесса	5,1	1350	5,9	1560
9. Нормирование скорректированных техпроцессов	5,1	1210	5,9	1400
10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в I-й редакции	11,3	3040	12,9	3470
II. Проверка норм времени в производственных условиях	25,8	6510	29,5	7450
12. Систематизация, анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка норм времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции	14,4	3880	16,6	4470
Итого:	103,0	25840	118,0	29600

Продолжение табл. II

Наименование этапов работ	I группа сложн.		II группа сложн.	
	500 листов и более		100 листов	
	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
I. Подготовительные работы	5,5	1500	3,6	990
2. Подбор техпроцессов, их система- тизация, анализ и выбор раци- ональных техпроцессов на ана- логичные узлы, агрегаты. Рас- членение техпроцессов на отдельные приемы	16,6	4220	10,8	2780
3. Составление эскизов на уста- новленную номенклатуру узлов	4,1	900	2,7	610
4. Составление карт предвари- тельных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования	4,1	990	2,7	660
5. Нормирование расчлененных техпроцессов	12,4	2710	8,1	1810
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ, на которые отсутствуют норма- тивы и их обработка	2,8	550	1,8	360
7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных резуль- татов нормирования. Составле- ние сравнительных таблиц норм времени на типовые представители	9,2	2280	6,3	1500
8. Анализ и корректировка тех- процессов на типовые предста- вители узлов и составление единого техпроцесса	6,9	1830	4,5	1210
9. Нормирование скорректирован- ных техпроцессов	6,9	1630	4,5	1080
10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в I-й редакции	15,2	4090	9,9	2700
II. Проверка норм времени в производственных условиях	34,5	8700	22,5	5700
12. Систематизация, анализ замечаний и предложений пред- приятий. Корректировка норм времени по замечаниям и пред- ложениям предприятий, разра- ботка 2-й редакции	19,3	5200	12,6	3440
Итого:	138,0	34600	90,0	22840

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

00192-0026-70

Лист 44

Продолжение табл. II

Наименование этапов работ	II. группа сложности			
	150 листов		200 листов	
	Трудоем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудоем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
1. Подготовительные работы	4,4	1200	5,2	1410
2. Подбор техпроцессов, их система- тизация; анализ и выбор ради- ональных техпроцессов на ана- логичные узлы, агрегаты. Рас- членение техпроцессов на отдельные приемы	13,1	3370	15,6	4020
3. Составление эскизов на уста- новленную номенклатуру узлов	3,3	740	3,9	880
4. Составление карт предваритель- ных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования	3,3	810	3,9	960
5. Нормирование расчлененных техпроцессов	9,8	2190	11,7	2620
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ, на которые отсутствуют норма- тивы и их обработка	2,2	440	2,6	520
7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных резуль- татов нормирования. Составле- ние сравнительных таблиц норм времени на типовые представители	7,6	1820	9,1	2180
8. Анализ и корректировка тех- процессов на типовые предста- вители узлов и составление единого техпроцесса	5,4	1450	6,5	1750
9. Нормирование скорректирован- ных техпроцессов	5,4	1300	6,5	1560
10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в 1-й редакции	12,0	3270	14,3	3870
11. Проверка норм времени в производственных условиях	27,3	6900	32,5	8200
12. Систематизация, анализ замечаний и предложений пред- приятий. Корректировка норм времени по замечаниям и пред- ложениям предприятий, разра- ботка 2-й редакции	15,2	4140	18,2	4960
Итого:	109,0	27630	130,0	32930

Продолжение табл. II

Наименование этапов работ	II группа сложности			
	250 листов		300 листов и более	
	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
I. Подготовительные работы	6,0	1640	7,0	1910
2. Подбор техпроцессов, их систематизация, анализ и выбор рациональных техпроцессов на аналогичные узлы, агрегаты. Расчленение техпроцессов на отдельные приемы	17,9	4610	21,0	5400
3. Составление эскизов на установочную номенклатуру узлов	4,5	1480	5,2	1730
4. Составление карт предварительных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования	4,5	1100	5,2	1280
5. Нормирование расчлененных техпроцессов	13,4	3000	15,8	3540
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ, на которые отсутствуют нормативы и их обработка	3,0	590	3,5	700
7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных результатов нормирования. Составление сравнительных таблиц норм времени на типовые представити	10,5	2500	12,3	2940
8. Анализ и корректировка техпроцессов на типовые представити узлов и составление единого техпроцесса	7,4	1980	8,8	2340
9. Нормирование скорректированных техпроцессов	7,4	1780	8,8	2110
10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в 1-й редакции	16,4	4470	19,2	5230
II. Проверка норм времени в производственных условиях	37,2	9390	43,7	11030
12. Систематизация, анализ замечаний и предложений, корректировка норм времени по замечаниям и предложениям, разработка 2-й редакции	20,8	5670	24,5	6680
Итого:	149,0	38210	175,0	44890

Продолжение табл. II

Наименование этапов работ	II группа сложности			
	100 листов		150 листов	
	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
1. Подготовительные работы	4,9	1350	6,0	1660
2. Подбор техпроцессов, их систе- матизация, анализ и выбор раци- ональных техпроцессов на ана- логичные узлы, агрегаты. Рас- членение техпроцессов на от- дельные приемы	14,6	3830	18,0	4730
3. Составление эскизов на уста- новленную номенклатуру узлов	3,7	830	4,5	1020
4. Составление карт предваритель- ных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нор- мирования	3,7	920	4,5	1120
5. Нормир. ание усчлененных техпроцессов	11,0	2500	13,5	3070
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ, на которые отсутствуют норма- тивы и их обработка	2,4	480	3,0	600
7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных резуль- татов нормирования. Состав- ление сравнительных таблиц норм времени на типовые пред- ставители	8,5	2070	10,5	2560
8. Анализ и корректировка тех- процессов на типовые пред- ставители узлов и составление единого техпроцесса	6,1	1660	7,5	2040
9. Нормирование скорректирован- ных техпроцессов	6,1	1480	7,5	1820
10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в 1-й редакции	13,4	3700	16,5	4550
11. Проверка норм времени в производственных условиях	30,5	7850	37,5	9650
12. Систематизация, анализ за- мечаний и предложений пред- приятий. Корректировка норм времени по замечаниям и пред- ложениям предприятий, разра- ботка 2-й редакции	17,1	4720	21,0	5800
Итого:	122,0	31390	150,0	38620

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

00192-0026-70

Лист 47

Продолжение табл. II

Наименование этапов работ	III группа сложности			
	200 листов		250 листов	
	Трудоемкость, чел./мес.	Стоимость, руб.	Трудоемкость, чел./мес.	Стоимость, руб.
I. Подготовительные работы	7,1	1960	8,2	2260
2. Подбор техпроцессов, их систематизация, анализ и выбор рациональных техпроцессов на значоричные узлы, агрегаты. Расчленение техпроцессов на отдельные приемы	21,2	5570	24,5	6430
3. Составление эскизов на установленную номенклатуру узлов	5,3	1200	6,1	1350
4. Составление карт предваительных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования	5,3	1320	6,1	1520
5. Нормирование расчлененных техпроцессов	18,9	3610	18,4	4180
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ на которые отсутствуют нормативы и их обработка	3,6	720	4,1	830
7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных результатов нормирования. Составление сравнительных таблиц норм времени на типовые представители	12,4	3020	14,3	3480
8. Анализ и корректировка техпроцессов на типовые представители узлов и составление единого техпроцесса	8,8	2450	10,2	2780
9. Нормирование скорректированных техпроцессов	8,8	2130	10,2	2470
10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в 1-й редакции	19,5	5380	22,4	6180
II. Проверка норм времени в производственных условиях	44,3	11400	51,0	13100
12. Систематизация, анализ замечаний и предложений предпринят. Корректировка норм времени по замечаниям и предложениям предпринят, разработка 2-й редакции	24,3	6850	28,5	7900
Итого:	177,0	45610	204,0	52480

Продолжение табл II

Наименование этапов работ	III группа сложн. 300 листов и более	
	Трудо- ем- кость, чел./ мес.	Стои- мость, руб.
1. Подготовительные работы	9,4	2590
2. Подбор техпроцессов, их систе- матизация, анализ и выбор раци- ональных техпроцессов на ана- логичные узлы, агрегаты. Рас- членение техпроцессов на отдельные приемы	28,3	7430
3. Составление эскизов на уста- новленную номенклатуру узлов	7,1	1620
4. Составление карт предвари- тельных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования	7,1	1770
5. Нормирование расчлененных техпроцессов	21,2	4820
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ, на которые отсутствуют нормативы и их обработка	4,7	950
7. Систематизация материалов и графоаналитическая обработка систематизированных результа- тов нормирования. Составление сравнительных таблиц норм времени на типовые предста- вители	16,6	4050
8. Анализ и корректировка тех- процессов на типовые пред- ставители узлов и составление единого техпроцесса	11,8	3220
9. Нормирование скорректирован- ных техпроцессов	11,8	2860
10. Разработка макетов таблиц по результатам технического нормирования и составление проекта типовых норм времени в 1-й редакции	26,0	7180
11. Проверка норм времени в производственных условиях	59,0	15190
12. Систематизация, анализ за- мечаний и предложений пред- приятий. Корректировка норм времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции	33,0	9110
Итого:	236,0	60790

4. Нормативы трудоемкости и стоимости проведения расчетов экономической эффективности от создания и внедрения новой техники

Раздел содержит нормативы трудоемкости и стоимости проведения расчетов экономической эффективности от создания и внедрения новой техники.

4.1. Трудоемкость и стоимость проведения расчетов экономической эффективности от создания и внедрения новой техники

Таблица 12

Содержание работ	Единица	Группа сложности	Трудоемкость, час	Стоимость, руб.
Расчет экономической эффективности от внедрения:				
- отдельных технологических мероприятий и новых видов материалов	Мероприятие	I II III IV V	40 50 70 90 110	70 90 130 170 200
- новых машин, средств механизации и автоматизации	Единица механизма	I II III IV V	30 40 60 80 100	50 70 110 140 180
- отраслевых и государственных стандартов	ОСТ, ГОСТ	I II III IV	55 80 110 165	90 140 200 300

Примечание. В зависимости от того, на каком этапе проводится расчет экономической эффективности, данные таблицы используются со следующими коэффициентами:

- при проведении предварительного расчета ожидаемого годового экономического эффекта применяется коэффициент $K = 1,2$;
- при проведении уточненного расчета экономического эффекта по окончании работ по теме и их опытным внедрением на одном - двух заводах $K = 1,0$;
- при определении фактически полученного экономического эффекта от внедрения в производство результатов работ по теме или по договору (на основании фактических отчетных данных) $K = 1,1$.

Расчет годового экономического эффекта производится в соответствии с существующими методическими материалами по определению экономической эффективности новой техники и научно-исследовательских работ.

4.2. Характеристика группы сложности расчетов экономической эффективности

Группа сложности	Число наименований изделий, узлов, деталей, охватываемых мероприятием	Наличие сравнительных данных или аналогов (источник получения данных)
I	I	Данные для сравнения имеются (завод, Министерство)
II	2	То же
III	2 - 5	Данные для сравнения необходимо получить у других министерств и организаций
IV	2 - 5	То же
V	Свыше 5	Сравниваются с аналогичными мероприятиями из отечественных или зарубежных источников

В данной классификации указан примерный перечень показателей для определения группы сложности расчета.

В каждом отдельном случае группу сложности расчета определяет начальник лаборатории, учитывая факторы, усложняющие или облегчающие работу.

П Р И Л О Ж Е Н И Я
К ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ
ОСТ92-0026-70

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, орудий нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 1
к 00192-0026-70

Всего
листо 63

Лист 2

Продолжение расчета к табл. I

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности		
		часо-выя	трудоем-ность, руб.-коп.	часо-выя	трудоем-ность, руб.-коп.	часо-выя	трудоем-ность, руб.-коп.	часо-выя	трудоем-ность, руб.-коп.	часо-выя
2. Изучение передового опыта организации подготовки производства.	От-дел	0-98	75,0	73-50	1-09	75,0	81-75	1-09	75,0	81-75
Составление отчета		1-27	7,5	9-52	1-27	7,5	9-52	1-27	7,5	9-52
Техническое руководство		-	82,5	83-02	-	82,5	83-02	-	82,5	83-02
Зарплата исполнителей		-	-	56-70	-	-	56-70	-	-	56-70
Накладные расходы		-	-	139-72	-	-	139-72	-	-	139-72
Стоимость										
3. Систематизация и анализ собранных материалов, разработка предложений по организации производства	То же	0-98	76,0	74-50	1-09	102,0	111-00	1-09	120,0	131-00
Контроль		1-09	7,6	8-28	-	-	-	-	-	-
Техническое руководство		1-27	7,6	9-65	1-27	10,2	12-95	1-27	12,0	15-24
Зарплата исполнителей		-	91,2	92-47	-	112,2	123-95	-	132,0	146-24
Накладные расходы		-	-	63-12	-	-	84-65	-	-	99-88
Стоимость		-	-	155-55	-	-	208-60	-	-	246-12

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №1
к 0092-0026-70

Всего
листов 13 Лист 3

Проектные расчеты к табл. I

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности		
		часо-ван	трудоем-ность, руб.	зар.-ботная плата, руб.	часо-ван	трудоем-ность, руб.	зар.-ботная плата, руб.	часо-ван	трудоем-ность, руб.	зар.-ботная плата, руб.
4. Разработка принципиальных положений, структур услуг под-готовки производства и составление пояс-нительной записки	Про-ект	0-98	274,0	288-00	0-98	411,0	404-00	I-09	566,0	617-00
Контроль		I-09	27,4	29-47	I-09	41,1	44-79	-	-	-
Техническое руководство		I-27	27,4	34-79	I-27	41,1	52-19	I-27	56,6	71-88
Редактирование		0-98	41,1	40-27	0-98	61,6	60-36	0-98	84,9	83-20
Проверка после оформления		0-98	13,7	13-40	0-98	20,5	20-09	I-09	28,3	30-84
Согласование с заказчиком		0-98	54,8	53-70	0-98	82,2	80-55	I-09	113,2	123-38
Зарплата исполнителей		-	438,4	439-63	-	657,5	661-98	-	849,0	926-30
Накладные расходы		-	-	300-26	-	-	452-13	-	-	632-66
Стоимость		-	-	739-89	-	-	1114-11	-	-	1558-96

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №1
к ОД 192-0026-10

Всего
листов 13 Лист 4

Продолжение расчета к табл. I

Наименование работ	Единица измерения	I тр. сложности				II тр. сложности				III тр. сложности			
		часовая ставка, руб.-коп.	трудоем., час.	заработная плата, руб.-коп.	часовая ставка, руб.-коп.	трудоем., час.	заработная плата, руб.-коп.	часовая ставка, руб.-коп.	трудоем., час.	заработная плата, руб.-коп.	часовая ставка, руб.-коп.	трудоем., час.	заработная плата, руб.-коп.
5. Разработка положений о подразделениях технической подготовки производства Контроль Техническое руководство Гидектирование Проверка после оформления Согласование с заказчиком Зарплата исполнителей Накладные расходы Стоимость	Должностные	0-98	50	49-00	0-98	70	68-60	0-98	90	88-20	0-98	90	88-20
		1-09	5	5-45	1-09	7	7-63	1-09	9	9-18	1-09	9	9-18
		1-27	5	6-35	1-27	7	8-89	1-27	9	11-43	1-27	9	11-43
		0-98	7,5	7-35	0-98	10,5	10-29	0-98	13,5	13-23	0-98	13,5	13-23
		0-98	2,5	2-45	0-98	3,5	3-43	0-98	4,5	4-31	0-98	4,5	4-31
6. Разработка должностных инструкций Контроль Техническое руководство	Должностные	0-98	10	9-80	0-98	14	13-72	0-98	18	17-64	0-98	144	143-93
		-	80	80-40	-	117	112-56	-	-	143-93	-	-	98-33
		-	-	54-91	-	-	76-87	-	-	98-33	-	-	242-32
		-	-	135-31	-	-	189-43	-	-	242-32	-	-	39-20
		0-98	20	19-60	0-98	30	29-40	0-98	40	39-20	0-98	40	39-20
		1-09	2,0	2-18	1-09	3,0	3-27	1-09	4,0	4-36	1-09	4,0	4-36
		1-27	2,0	2-54	1-27	3,0	3-81	1-27	4,0	5-08	1-27	4,0	5-08

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 1
к ОД 92-0026-70
Всего
Листов 13 Лист 5

Примечание: расчеты в табл. I

Наименование работ	I гр. стоимости			II гр. стоимости			III гр. стоимости		
	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час	зара- ботная плата, руб.- коп.	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час	зара- ботная плата, руб.- коп.	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час	зара- ботная плата, руб.- коп.
Наименование работ									
Редктирование	0-98	3,0	2-94	0-98	4,5	4-41	0-38	6,0	5-88
Проверка после оформ- ления	0-98	1,0	0-98	0-98	1,5	1-47	0-98	2,0	1-96
Согласование с за- казчиком	0-98	4,0	3-92	0-98	6,0	5-88	0-98	8,0	7-84
Зарплата исполнителей	-	32,0	32-16	-	48	48-24	-	64	64-32
Накладные расходы	-	-	21-96	-	-	32-94	-	-	43-93
Стоимость	-	-	54-12	-	-	81-18	-	-	108-25
7. Разработка системы планирования, учета и диспетчеризации техно- логической подготовки производства	0-98	200	196-00	1-09	260	283-00	1-09	320	350-00
Контроль	1-09	20	21-80	-	-	-	-	-	-
Техническое руководство	1-27	20	25-40	1-27	26	33-00	1-27	32	40-64
Редктирование	0-98	30	29-40	0-98	39	38-22	0-98	43	47-06
Проверка после оформле- ния	0-98	10	9-80	1-09	13	14-17	1-09	16	17-44
Согласование с заказчи- ком	0-98	40	39-20	1-09	52	56-68	1-09	64	69-76

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №1
к ОДР-0026-70

Всего
листов 6/5 Лист 6

Продолжение расчета к табл. I

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности		II гр. сложности		III гр. сложности		Заработная плата, руб.	Заработная плата, коп.
		часо-выя	станд. коэф. руб.	часо-выя	станд. коэф. руб.	часо-выя	станд. коэф. руб.		
Зарплата исполнителей		320	320-60	390	425-07	480	524-88		
Накладные расходы		-	219-65	-	290-28	-	358-49		
Стоимость		-	541-25	-	715-35	-	883-37		
8. Разработка проекта организации обработки изделия на технологичность	Проект	190	207-10	190	207-10	190	207-10		
Техническое руководство		19	24-13	19	24-13	19	24-13		
Редактирование		28,5	27-88	28,5	27-88	28,5	27-88		
Проверка после оформления		9,5	10-35	9,5	10-35	9,5	10-35		
Согласование с заказчиком		38	41-42	38	41-42	38	41-42		
Зарплата исполнителей		285	310-88	285	310-88	285	310-88		
Накладные расходы		-	212-33	-	212-33	-	212-33		
Стоимость		-	523-21	-	523-21	-	523-21		

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 1
к ОД 92-0026-70

Всего
листов 13 Лист 7

Продолжение расчета к табл. I

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности		
		часо-вак	трудоем.	зарплата, руб.	часо-вак	трудоем.	зарплата, руб.	часо-вак	трудоем.	зарплата, руб.
9. Разработка проекта организации производственных процессов	Проект	I-09	190	207-10	I-09	190	207-10	I-09	190	207-10
Техническое руководство		I-27	19	24-13	I-27	19	24-13	I-27	19	24-13
Редактирование		0-98	28,5	27-88	0-98	28,5	27-88	0-98	28,5	27-88
Подготовка чертежей		I-09	9,5	10-35	I-09	9,5	10-35	I-09	9,5	10-35
Согласование с заказчиком		I-09	38	41-42	I-09	38	41-42	I-09	38	41-42
Зарплата исполнителей		-	285	310-88	-	285	310-88	-	285	310-88
Накладные расходы		-	-	212-33	-	-	212-33	-	-	212-33
Стоимость		-	-	523-21	-	-	523-21	-	-	523-21

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №1
к ОЦ 92-0026-70
Всего
листов 13, лист 8

Продолжение расчета к табл. I

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности		
		часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб.-коп.	часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб.-коп.	часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб.-коп.
10. Разработка проекта организации проектирования технологической оснастки	Проект	I-09	190	207-10	I-09	190	207-10	I-09	190	207-10
Техническое руководство		I-27	19	24-13	I-27	19	24-13	I-27	19	24-13
Редактирование		0-98	28,5	27-88	0-98	28,5	27-38	0-98	28,5	27-88
Проверка после оформления		I-09	9,5	10-35	I-09	9,5	10-35	I-09	9,5	10-35
Согласование с заказчиком		I-09	38	41-42	I-09	38	41-42	I-09	38	41-42
Зарплата исполнителей		-	285	310-88	-	285	310-88	-	285	310-88
Накладные расходы		-	-	212-33	-	-	212-33	-	-	212-33
Стоимость		-	-	523-21	-	-	523-21	-	-	523-21

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 1
к ОК 92-0026-70

Всего
листов 13 Лист 10

Продолжение расчета к табл. I

Наименование работ	Ед. изм.	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности		
		часо- вая	трудоем- ность, час.	зар.- ботная плата, руб.	часо- вая	трудоем- ность, час.	зар.- ботная плата, руб.	часо- вая	трудоем- ность, час.	зар.- ботная плата, руб.
12. Разработка системы прохождения техни- ческой докумен- тации	Про- ект	0-98	216	212	0-98	270	265	0-98	324	318
Контроль		I-09	21,6	23-54	I-09	27	29-43	I-09	32,4	35-31
Техническое руковод- ство		I-27	21,6	27-43	I-27	27	34-29	I-27	32,4	41-15
Редактирование		0-98	32,4	31-75	0-98	40,5	39-69	0-98	48,6	47-60
Проверка после оформ- ления		I-09	10,8	11-77	I-09	13,5	14-71	I-09	16,2	17-65
Согласование с заказчи- ком		I-09	73,9	47-08	I-09	54	58-86	I-09	64,8	70-63
Зарплата исполнителей		-	345,6	353-57	-	432	441-98	-	518,4	530-34
Накладные расходы		-	-	241-48	-	-	301-87	-	-	362-22
Стоимость		-	-	595-05	-	-	743-05	-	-	892-56

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №1
к от 92-0036-70

Всего
листов 13 Лист 12

Продолжение расчета к табл.1

Наименование работ	Сд- ни изме- рений	I. гр. сложности			II. гр. сложности			III. гр. сложности			Зара- ботная плата, руб.- коп.
		часо- вая ставка, руб.- коп.	трудое- м., час.	Зара- ботная плата, руб.- коп.	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудое- м., час.	Зара- ботная плата, руб.- коп.	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудое- м., час.	Зара- ботная плата, руб.- коп.	
14. Разработка системы внесения изменений в технологическую документацию Контроль Техническое руко- водство Редактирование Проверка после оформления Согласование с за- казчиком Зарплата исполните- лей Накладные расходы Стоимость	Про- ект	0-98	145	142	1-09	260	283	1-09	260	283	
		1-09	14,5	15-80	-	-	-	-	-	-	
		1-27	14,5	18-41	1-27	26	33-02	1-27	26	33-02	
		0-98	21,75	21-31	0-98	39	38-22	0-98	39	28-22	
		0-98	7,25	7-10	1-09	13	14-17	1-09	13	14-17	
		0-98	29	28-42	1-09	52	56-68	1-09	52	56-68	
		-	331,42	233-04	-	39	425-09	-	390	425-09	
		-	-	159-16	-	-	290-33	-	-	290-33	
		-	-	392-20	-	-	715-42	-	-	715-42	

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 1
к ОД 92-0026-70
Всего
листов 13 Лист 13

Экономические расчеты к табл. I

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности				II гр. сложности				III гр. сложности			
		часо-в	трудоем-ко	зара-ботная	коп.	часо-в	трудоем-ко	зара-ботная	коп.	часо-в	трудоем-ко	зара-ботная	коп.
15. Разработка технического задания к проекту "Механизация работ по технологической подготовке производства"	шт.	-	-	-	-	0-98	150	147	1-09	180	196-50	-	-
Контроль		-	-	-	-	1-09	15	16-35	-	-	-	-	-
Техническое руководство		-	-	-	-	1-27	15	19-05	1-27	18	22-86	-	-
Редактирование		-	-	-	-	0-98	22,5	22-05	0-98	27	26-46	-	-
Проверка после оформления		-	-	-	-	0-98	7,5	7-35	1-09	9	9-81	-	-
Согласование		-	-	-	-	0-98	30	29-40	1-09	36	39-24	-	-
Зарплата исполнителей		-	-	-	-	-	240	241-20	-	270	294-87	-	-
Накладные расходы		-	-	-	-	-	-	164-73	-	-	201-39	-	-
Стоимость		-	-	-	-	-	-	405-93	-	-	496-26	-	-

Продолжение расчета в табл.2

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №2
к 0092-0026-70

Всего
листо 6 лист 2

Наименование работ	Классификация	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности			Заработная плата, руб.- коп.
		часо-ем-ставка, руб.- коп.	груд-ем-ставка, руб.- коп.	Заработная плата, руб.- коп.	часо-ем-ставка, руб.- коп.	груд-ем-ставка, руб.- коп.	Заработная плата, руб.- коп.	часо-ем-ставка, руб.- коп.	груд-ем-ставка, руб.- коп.	Заработная плата, руб.- коп.	
2. Изучение переводного опыта по операционному планированию.	За-вод	0-98	152	148	0-98	152	148	0-98	152	148	
Составление учета		I-27	15,2	19-30	I-27	15,2	19-30	I-27	15,2	19-30	
Техническое руководство		-	167,2	167-30	-	167,2	167-30	-	167,2	167-30	
Зарплата исполнителей		-	-	114-26	-	-	114-26	-	-	114-26	
Накладные расходы		-	-	281-56	-	-	281-56	-	-	281-56	
Стоимость											
Систематизация, анализ, обобщение материалов и разработка предложений	То же	0-98	138	135	0-98	189	185	1-09	246	268	
Контроль		I-09	13,8	15-04	I-09	18,9	20-60	-	-	-	
Техническое руководство		I-27	13,8	17-52	I-27	19,9	24	I-27	24,6	31-24	
Зарплата исполнителей		-	165,6	167-56	-	226,8	229-60	-	270,6	299-24	
Накладные расходы		-	-	114-44	-	-	156-81	-	-	204-38	
Стоимость		-	-	282	-	-	386-41	-	-	503-62	

Нормативные трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №2
к ОД92-0026-70
Всего 86 листов Лист 4

Продолжение расчета и табл.2

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности		
		часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб.-коп.	часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб.-коп.	часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб.-коп.
5. Разработка состава (форм) и схемы движения документации	Проект	0-98	454	445	0-98	624	610	1-09	808	880
Контроль		1-09	45,4	49-48	1-09	62,4	68-01	-	-	-
Техническое руководство		1-27	45,4	57-69	1-27	62,4	79-24	1-27	80,8	102-60
Редактирование		0-98	68,1	66-73	0-98	93,6	91-72	0-98	121,2	118-77
Проверка после оформления		0-98	22,7	22-24	0-98	31,2	30-57	1-09	40,4	44-03
Согласование с заказчи-ком		0-98	90,8	88-98	0-98	124,8	122-30	1-09	161,6	176-14
Зарплата исполнителей		-	726,4	730-12	-	998,4	1001-93	-	1212,0	1321-54
Накладные расходы		-	-	498-67	-	-	684-31	-	-	902-61
Стоимость		-	-	1228-79	-	-	1686-24	-	-	2224-15

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №2
к 0092-0026-70

Всего
Листов 66 Лист 5

Продолжение расчета к табл.2

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности				II гр. сложности				III гр. сложности			
		часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час	Зара- ботная плата, руб.- коп.	Зара- ботная плата, руб.- коп.	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час	Зара- ботная плата, руб.- коп.	Зара- ботная плата, руб.- коп.	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час	Зара- ботная плата, руб.- коп.	Зара- ботная плата, руб.- коп.
6. Разработка должностных инструкций	Инст- рукция	0-98	20	19-60		0-98	30	29-40		0-98	40	39-20	
Контроль		I-09	2	2-18		I-09	3	3-27		I-09	4	4-36	
Техническое руководство		I-27	2	2-54		I-27	3	3-81		I-27	4	5-08	
Редактирование		0-98	3	2-94		0-98	4,5	4-41		0-98	6	5-88	
Прверка после оформ- ления		0-98	1	0-98		0-98	1,5	1-47		0-98	2	1-96	
Согласование с заказчи- ком		0-98	4	3-92		0-98	6	5-88		0-98	8	7-34	
Зарплата исполнителей		-	32	32-16		-	48	48-24		-	64	67-32	
Накладные расходы		-	-	21-90		-	-	32-94		-	-	43-95	
Стоимость		-	-	54-12		-	-	81-18		-	-	108-25	

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №2
к 0092-0026-70

Всего
листов 6 Лист 6

Продолжение расчета к табл.2

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности		
		часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час. коп.	зара- ботная плата, руб.- коп.	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час. коп.	зара- ботная плата, руб.- коп.	часо- вая ставка, руб.- коп.	трудоем- ность, час. коп.	зара- ботная плата, руб.- коп.
2. Разработка технического задания к проекту механизации межпехового планирования и учета	Техни- ческое зада- ние	-	-	-	0-98	160	156-80	1-09	175	180-75
Контроль	-	-	-	-	1-09	16	17-44	-	-	-
Техническое руководство	-	-	-	-	1-27	16	20-32	1-27	17,5	22-22
Редактирование	-	-	-	-	0-98	24	23-52	0-98	26,25	25-72
Проверка после оформления	-	-	-	-	1-09	8	8-72	1-09	8,75	9-53
Согласование	-	-	-	-	1-09	32	34-88	1-09	35,0	38-15
Зарплата исполнителей	-	-	-	-	-	256	261-68	-	262,50	276-57
Накладные расходы	-	-	-	-	-	-	178-72	-	-	188-76
Стоимость	-	-	-	-	-	-	440-40	-	-	465-13

Продолжение расчета к табл.3

Наименование работ		I гр. сложности				II гр. сложности				III гр. сложности			
		часо- вая ставка, руб.- час. коп.	трудоем- ность, час. коп.	Зара- ботная плата, руб.- час. коп.	Зара- ботная плата, руб.- час. коп.	часо- вая ставка, руб.- час. коп.	трудоем- ность, час. коп.	Зара- ботная плата, руб.- час. коп.	Зара- ботная плата, руб.- час. коп.	часо- вая ставка, руб.- час. коп.	трудоем- ность, час. коп.	Зара- ботная плата, руб.- час. коп.	Зара- ботная плата, руб.- час. коп.
5. Разработка системы учета и отчетности	Контроль	0-98	330	323	465	0-98	465	455-00	1-09	623,0	678		
	Техническое руководство	1-09	33	36	46,5	1-09	46,5	50-68	-	-	-	-	-
	Редактирование	1-27	33	41-91	46,5	1-27	46,5	59-05	1-27	62,3	79-12		
	Проверка после оформления	0-98	49,5	48-51	69,7	0-98	69,7	68-30	0-98	93,45	91-58		
	Согласование с заказчиком	0-98	16,5	16-17	23,2	0-98	23,2	22-73	1-09	81,15	33-95		
	Зарплата исполнителей	0-98	66	64-68	93	0-98	93	91-14	1-09	124,6	135-81		
	Накладные расходы	-	528	530-27	743,9	-	743,9	746-90	-	934,9	1018-46		
6. Разработка порядка и методики расчета плана цехов, состава и движения планово-учетной документации	Контроль	0-98	324	318	445	0-98	445	436	1-09	588	640		
	Техническое руководство	1-09	32,4	35-31	44,5	1-09	44,5	48-50	-	-	-	-	-
	Редактирование	1-27	32,4	41-15	44,5	1-27	44,5	56-50	1-27	58,8	74-68		
	Проверка после оформления	0-98	48,6	47-62	66,7	0-98	66,7	65-36	0-98	88,2	86-43		
	Согласование с заказчиком	0-98	16,2	15-87	22,2	0-98	22,2	21-75	1-09	29,4	32-04		
	Зарплата исполнителей	0-98	64,8	63-50	89	0-98	89	87-22	1-09	117,6	128-18		
	Накладные расходы	-	518,4	521-45	711,9	-	711,9	715-36	-	882	961-33		
Стоимость		-	-	356-15	-	-	-	488-59	-	-	-	256-58	
		-	-	877-60	-	-	-	1203-95	-	-	-	1517-91	

Приложение №3
к ООП-0026-70

Всего
листов 4

Лист 3

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, созданных нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №3
к ОД 192-0026-10

Всего
Листов 4

Продолжение расчета к табл. 3

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности				II гр. сложности				III гр. сложности			
		часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, часо.	Зара-ботная плата, руб.-коп.	Зара-ботная ставка, руб.-коп.	часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, часо.	Зара-ботная плата, руб.-коп.	Зара-ботная ставка, руб.-коп.	часо-вая ставка, руб.-коп.	трудоем-ность, часо.	Зара-ботная плата, руб.-коп.	Зара-ботная ставка, руб.-коп.
7. Разработка должностных инструкций	Инст-рукция	0-98	20	19-60	0-98	0-98	30	29-40	0-98	40	39-20	0-98	39-20
	Контроль	1-09	2	2-18	1-09	1-09	3	3-27	1-09	4	4-36	1-09	4-36
	Техническое руководство	1-27	2	2-54	1-27	1-27	3	3-81	1-27	4	5-08	1-27	5-08
	Редактирование	0-98	3	2-94	0-98	0-98	4,5	4-41	0-98	6	5-88	0-98	5-88
	Проверка после оформления	0-98	1	0-98	0-98	0-98	1,5	1-47	0-98	2	1-96	0-98	1-96
	Согласование с заказчиком	0-98	4	3-92	0-98	0-98	6,6	5-88	0-98	8	7-84	0-98	7-84
8. Разработка технического задания к проекту "Механизация внутреннего планирования и учета"	Зараплата исполнителей	-	32	32-16	-	-	48	48-24	-	64	64-32	-	64-32
	Накладные расходы	-	-	21-06	-	-	-	32-94	-	-	43-93	-	43-93
	Стоимость	-	-	54-12	-	-	-	81-18	-	-	108-25	-	108-25
	Тех-задания к проекту "Механизация внутреннего планирования и учета"	-	-	-	0-98	0-98	160	156-80	1-09	175,0	190-75	1-09	190-75
	Контроль	-	-	-	1-09	1-09	16	17-45	-	-	-	-	-
	Техническое руководство	-	-	-	1-27	1-27	16	20-32	1-27	17,5	22-22	1-27	22-22
9. Редактирование	Редактирование	-	-	-	0-98	0-98	24	23-52	0-98	26-25	25-72	0-98	25-72
	Проверка после оформления	-	-	-	0-98	0-98	8	7-84	1-09	8-75	9-53	1-09	9-53
	Согласование	-	-	-	0-98	0-98	32	31-36	1-09	35-00	38-15	1-09	38-15
	Зараплата исполнителей	-	-	-	-	-	256	257-29	-	262-50	286-37	-	286-37
	Накладные расходы	-	-	-	-	-	-	175-77	-	-	195-59	-	195-59
	Стоимость	-	-	-	-	-	-	433-01	-	-	481-96	-	481-96

Продолжение расчета к табл. 4

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 4
к 0092-0026-70
Всего
листо 4 из 2

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности		
		часо-вая ставка, руб. коп.	Трудо-ем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб. коп.	часо-вая ставка, руб. коп.	Трудо-ем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб. коп.	часо-вая ставка, руб. коп.	Трудо-ем-ность, час.	Зара-ботная плата, руб. коп.
3. Систематизация и анализ собранных материалов и разработка предложений Контроль Техническое руководство Зарплата исполнителей накладные расходы Стоимость	За-вод	0-98	120	117-80	0-98	160	158	1-09	220	240
		1-09	12	13-08	1-09	16	17-44	-	-	-
		1-27	12	15-24	1-27	16	20-32	1-27	22	27-94
		-	144	146-12	-	192	195-76	-	242	267-94
		-	-	99-79	-	-	133-70	-	-	183-10
4. Разработка проекта организации диспетчерской службы с применением средств связи и вынуждения Контроль Техническое руководство Редактирование Проверка после оформления Согласование с заказчиком Зарплата исполнителей Накладные расходы Стоимость	Разработка проекта									
	Проект	0-98	300	294	0-98	430	421	1-09	560	610
		1-09	30	32-70	1-09	43	46-87	-	-	-
		1-27	30	38-10	1-27	43	54-61	1-27	56	71-12
		0-98	45	44-10	0-98	64,5	63-21	0-98	84	82-32
		0-98	15	14-70	0-98	21,5	21-07	1-09	28	30-52
		0-98	60	58-80	0-98	86,0	84-28	1-09	112	122-08
		-	480	482-40	-	688,0	691-64	-	840	916-04
		-	-	329-47	-	-	471-98	-	-	625-65
		-	-	611-87	-	-	1163-02	-	-	1541-69

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 4
к ОД 92-0025-70

Здесь
лист 4 из 3

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности			II гр. сложности			III гр. сложности			Зарплата, руб. коп.	Стоимость, руб. коп.
		часо-вая ставка, руб. коп.	трудоем-ность, час.	Зарплата, руб. коп.	часо-вая ставка, руб. коп.	трудоем-ность, час.	Зарплата, руб. коп.	часо-вая ставка, руб. коп.	трудоем-ность, час.	Зарплата, руб. коп.		
5. Разработка порядка диспетчерования в цехе	Проект	0-98	150	145-50	0-98	210	206-00	1-09	270	294		
Контроль		1-09	15	16-35	1-09	21	22-39	-	-	-		
Техническое руководство		1-27	15	19-05	1-27	21	26-67	1-27	27	34-29		
Редактирование		0-98	21,8	21-36	0-98	31,5	30-87	0-98	40,5	39-69		
Проверка после оформления		0-98	7,27	7-12	0-98	10,5	10-29	1-09	13,5	14-71		
Согласование с заказчиком		0-98	29,1	28-51	0-98	42,0	41-16	1-09	54,0	58-86		
Зарплата исполнителей		-	238,2	237-89	-	336,0	337-88	-	405,0	441-55		
Накладные расходы		-	-	162-97	-	-	230-77	-	-	301-57		
Стоимость		-	-	400-36	-	-	568-65	-	-	743-12		
6. Разработка должностных инструкций работникам инженерно-технической службы	Инструкция	0-98	20	19-60	0-98	30	29-40	0-98	40	39-20		
Контроль		1-09	2	2-18	1-09	3	3-27	1-09	4	4-56		
Техническое руководство		1-27	2	2-54	1-27	3	3-21	1-27	4	5-08		
Редактирование		0-98	3	2-94	0-98	4,5	4-41	0-98	6	5-88		
Проверка после оформления		0-98	1,0	0-98	0-98	1,5	1-47	0-98	2	1-96		
Согласование с заказчиком		0-98	4	3-92	0-98	6	5-88	0-98	8	7-84		
Зарплата исполнителей		-	32	32-16	-	48	48-24	-	64	64-32		
Накладные расходы		-	-	21-96	-	-	32-94	-	-	43-93		
Стоимость		-	-	54-12	-	-	81-18	-	-	108-25		

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 5
к 0092-0026-70

Всего
листов / Лист /

Расчет трудоемкости и стоимости I этапа -
сбор материалов, анализ, обработка и систематизация
собранных материалов (к таблице 5)

Группа сложности	Месячный оклад исполнителя, руб.	Трудоемкость исполнителя, чел./мес.	Итого трудоемкость, чел./мес.	Зарплата исполнителя, руб.	Итого зарплата, руб.	Накладные расходы, руб.	Стоимость, руб.
I	II0	1,00	4	110,0	600	410	1010
	I30	1,00		130,0			
	I70	1,00		170,0			
	I90	1,00		190,0			
II	II0	1,75	7	192,5	1050	717	1767
	I30	1,75		227,5			
	I70	1,75		297,5			
	I90	1,75		332,5			
III	II0	2,50	10	275,0	1500	1025	2525
	I30	2,50		325,0			
	I70	2,50		425,0			
	I90	2,50		475,0			
IV	II0	3,75	15	410,0	2248	1502	3750
	I30	3,75		486,0			
	I70	3,75		636,0			
	I90	3,75		716,0			

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №6

к 0092-0026-70

Всего

листов 3 лист 1

Расчет трудоемкости и стоимости
II этапа - разработка I-й редакции проекта отраслевых стандартов на приспособления, штампы и литейную оснастку
(к таблице 6)

Наименование работ	Единица измерения	I группа сложности			II группа сложности		
		Часов. ставка, руб.-коп.	Трудоемкость, час.	Расценка, руб.-коп.	Часов. ставка, руб.-коп.	Трудоемкость, час.	Расценка, руб.-коп.
Количество типо-размеров	до 5						
Разработка I-й редакции		0-75	9,0	6-75	0-75	14,4	11-80
Технический контроль	Конструкция	0-98	3,6	3-53	0-98	5,8	5-68
Нормоконтроль		0-75	2,7	2-02	0-75	4,3	3-22
Техническое руководство		I-27	0,7	0-89	I-27	1,2	1-52
Итого			16,0	13-19		25,7	21-22
Накладные расходы				9-01			14-49
Стоимость				22-20			35-71
Количество типо-размеров свыше 10							
Разработка I-й редакции	То же	0-75	12,0	9-00	0-75	19,2	14-40
Технический контроль		0-98	4,8	4-70	0-98	7,7	7-55
Нормоконтроль		0-75	3,6	2-70	0-75	5,7	4-27
Техническое руководство		I-27	1,0	1-27	I-27	1,6	2-03
Итого			21,4	17-67		34,2	28-25
Накладные расходы				12-07			19-29
Стоимость				29-74			47-54
Количество типо-размеров свыше 10							
Разработка I-й редакции	"	0-75	16,0	12-00	0-98	25,6	25-09
Технический контроль		0-98	6,4	6-27	I-09	10,2	11-12
Нормоконтроль		0-75	4,8	3-60	0-75	7,7	5-77
Техническое руководство		I-27	1,3	1-65	I-27	2,2	2-79
Итого			28,5	23-52		45,7	44-72
Накладные расходы				18-08			30-53
Стоимость				39-50			75-25

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, созданию нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 6
к 0692-0026-70

Всего
листов 63 Лист 2

Продолжение расчета к табл. 6

Наименование работ	Единица измерения	II группа сложности			IV группа сложности		
		Часовая ставка, руб.-коп.	Трудоемкость, час.	Расценка, руб.-коп.	Часовая ставка, руб.-коп.	Трудоемкость, час.	Расценка, руб.-коп.
Количество типоразмеров	до 5						
Разработка I-й редакции		0-75	23,0	17-25	0-98	36,8	36-06
Технический контроль	Конструкция	0-98	9,2	9-02	1-09	14,7	16-02
Нормоконтроль		0-75	6,9	5-17	0-75	11,0	8-25
Техническое руководство		1-27	1,9	2-41	1-27	3,1	3-94
Итого			41,0	33-85		65,6	64-27
Накладные расходы				23-12			43-90
Стоимость				56-97			108-17
Количество типоразмеров	до 10						
Разработка I-й редакции	То же	0-98	30,8	30-18	0-98	49,3	48-31
Технический контроль		1-09	12,3	13-41	1-09	19,7	21-47
Нормоконтроль		0-75	9,2	6-90	0-75	14,8	11-10
Техническое руководство		1-27	2,6	3-30	1-27	4,7	5-97
Итого			54,9	53-79		88,5	86-85
Накладные расходы				36-74			59-32
Стоимость				90-53			146-17
Количество типоразмеров свыше 10							
Разработка I-й редакции	"	0-98	40,9	40-82	0-98	65,5	64-19
Технический контроль		1-09	16,3	17-77	1-09	26,2	28-56
Нормоконтроль		0-98	12,3	12-05	0-98	19,6	19-21
Техническое руководство		1-27	3,5	4-44	1-27	5,5	6-98
Итого			73,0	75-08		116,8	118-94
Накладные расходы				51-28			81-24
Стоимость				126-36			200-18

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Дополнение № 6
к 0092-0025-70

Всего
листов 23

Лист 3

Продолжение расчета к табл. 6

Наименование работ	Единица измерения	II группа сложности			III группа сложности		
		Часовая ставка, руб. - коп.	Трудоемкость, час.	Расценка, руб. - коп.	Часовая ставка, руб. - коп.	Трудоемкость, час.	Расценка, руб. - коп.
Количество типоразмеров	до 5						
Разработка I-й редакции		0-98	58,9	57-72	0-98	94,3	92-40
Технический контроль	Конструкция	I-09	23,5	25-62	I-09	37,7	41-09
Нормоконтроль		0-75	17,6	13-20	0-98	28,3	27-73
Техническое руководство		I-27	5,0	6-35	I-27	8,0	10-16
Итого			105,0	102-89		168,3	171-38
Накладные расходы				70-27			117-05
Стоимость				173-16			288-43
Количество типоразмеров свыше 10							
Разработка I-й редакции	То же	0-98	79,0	77-42	-	-	-
Технический контроль		I-09	31,6	34-44	-	-	-
Нормоконтроль		0-98	23,7	23-23	-	-	-
Техническое руководство		I-27	6,7	8-51	-	-	-
Итого			141,0	143-60	-	-	-
Накладные расходы				98-08			
Стоимость				241-68			
Количество типоразмеров свыше 10							
Разработка I-й редакции							
Технический контроль							
Нормоконтроль							
Техническое руководство							
Итого							
Накладные расходы							
Стоимость							

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 2
к 0092-0026-70

Всего
листо 3 Лист 2

Проходные расчеты к табл. 7

4. Материальные расходы	Изм. ре- ния	I гр. сложности		II гр. сложности		III гр. сложности		IV гр. сложности	
		трудоем- ность, час	стоим., руб.- коп.	трудоем- ность, час	стоим., руб.- коп.	трудоем- ность, час	стоим., руб.- коп.	трудоем- ность, час	стоим., руб.- коп.
Количество типоразмеров до 10	Количество типоразмеров до 10	9,6	0-75	7-20	0-98	16-65	22,0	0-98	21-57
	Разработка 1-й редакции технического контроль	3,8	0-98	3-72	1-09	7-41	8,8	1-09	9-59
	Нормоконтроль	2,9	0-75	2-37	0-75	3-82	6,6	0-98	6-47
	Техническое руководство	0,8	1-27	1-02	1-27	1-78	1,9	1-27	2-41
	Итого	17,1		14-31		29-66	39,3		40-04
Накладные расходы Стоимость	Накладные расходы	9-77		9-77		20-26			27-35
	Стоимость	24-08		24-08		49-92			67-39
	Количество типоразмеров до 25	13,5	0-75	10-13	0-98	23-52	28,8	1-09	31-40
	Разработка 1-й редакции технического контроль	5,4	0-98	5-29	1-09	10-46	11,5	1-09	12-53
	Нормоконтроль	4,1	0-75	3-07	0-98	7-06	8,6	0-98	8-43
Техническое руководство	Техническое руководство	1,2	1-27	1-52	1-27	2-54	2,4	1-27	3-05
	Итого	24,2		20-01		43-58	51,3		50-41
	Накладные расходы	13-67		13-67		29-77			37-84
	Стоимость	33-68		33-68		73-35			93-25
	Итого	123-79		123-79		253-77			253-77

Продолжение расчета к табл. 7

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 2
к 0092-0026-70
Всего
листов 3 Лист 3

Наименование работ	Единица измерения	I гр. сложности		II гр. сложности		III гр. сложности		IV гр. сложности		V гр. сложности		Цена, руб.-коп.	
		трудоем-ность, час.-коп.	рас-ценка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.-коп.	рас-ценка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.-коп.	рас-ценка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.-коп.	рас-ценка, руб.-коп.	трудоем-ность, час.-коп.	рас-ценка, руб.-коп.		
Количество типовых работ	Кон-струкция	до 50											
Разработка	Кон-струкция	18,0	0-98	17-64	28,8	0-98	28-20	40,0	1-09	43-60	52,0	1-09	56-70
Технический контроль	Кон-струкция	7,2	1-09	7-85	11,5	1-09	12-53	16,0	1-09	17-44	20,8	1-09	22-67
Техническое руководство	Кон-струкция	5,4	0-75	4-05	8,6	0-98	8-43	12,0	0-98	11-76	15,6	0-98	16-29
Итого	Кон-струкция	1,5	1-27	1-90	2,4	1-27	3-06	3,4	1-27	4-32	4,4	1-27	5-59
Накладные расходы	Кон-струкция	32,1	31-44	51,3	52-21	71,4	52-21	91,8	77-12	91,8	52-67	129-79	101-25
Стоимость	Кон-струкция		21-47		35-66		87-87						69-15
Количество типовых работ	Кон-струкция	25,6	0-98	25-10	40,0	1-09	43-60	52,0	1-09	56-70	67,0	1-09	73-00
Разработка	Кон-струкция												
Технический контроль	Кон-струкция	10,4	1-09	11-40	16,0	1-09	17-44	20,8	1-09	22-67	26,8	1-09	29-21
Техническое руководство	Кон-струкция	7,7	0-98	7-55	12,0	0-98	11-76	15,6	0-98	16-29	20,1	0-98	19-70
Итого	Кон-струкция	2,2	1-27	2-79	3,4	1-27	4-32	4,4	1-27	5-59	5,7	1-27	7-24
Накладные расходы	Кон-струкция	45,9	46-78	71,4	77-12	92,8	52-67			101-25	119,6		129-15
Стоимость	Кон-струкция		31-95		52-67		129-79			69-15			88-21
	Кон-струкция		78-73		129-79					170-40			217-36

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №8
к 0092-0026-70

Всего
листов/

Лист/

Расчет трудоемкости и стоимости
I этапа - получение отзывов, анализ, систематизация
и составление сводки отзывов по технологической оснастке
(к таблице 8)

Группа сложно- сти	Оклад испол- нителя, руб.	Трудо- емкость испол- нителя, чел./ мес.	Итого трудоем- ность, чел./мес.	Зарплата исполните- ля, руб.	Итого зарп- лата, руб.	Наклад- ные расхо- ды, руб.	Стоимость, руб.
I	130	3	4	390	580	396	976
	190	1		190			
	130	4		520			
II	190	2	6	380	900	615	1515
	130	5		650			
III	190	4	9	760	1410	950	2360
	130	8		1040			
IV	190	5	13	950	1990	1310	3300

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №9
к 0892-0026-70

Всего
листо 62

Лист 1

РАСЧЕТ

среднечасовой ставки и среднemesячного оклада
исполнителей в зависимости от доли участия
различных категорий работающих в выполнении отдельных
этапов работ

(к таблице 9)

Этапы работ	Категория работников	Часовая зарплата, руб.-коп.	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
			% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.
1. Подготовительные работы	Нач. сект.	I-27	10	0-13	10	0-13	15	0-19
	Вед. инж.	I-09	15	0-16	15	0-16	15	0-16
	Ст. инж.	0-98	25	0-25	35	0-34	30	0-29
	Инжен.	0-75	50	0-37	40	0-30	40	0-30
	Среднечасовая ставка			0-92		0-93		0-94
	Среднемесячный оклад			159-0		161-0		163-0
2. Проведение хронометражных наблюдений и их обработка	Ст. инж.	0-98	40	0-39	45	0-44	45	0-44
	Ст. техн.	0-58	60	0-35	55	0-31	55	0-31
	Среднечасовая ставка			0-74		0-75		0-75
	Среднемесячный оклад			128-0		130-0		130-0
3. Систематизация хронометражных данных	Ст. инж.	0-98	43	0-42	43	0-42	50	0-49
	Инж.	0-78	57	0-43	57	0-43	50	0-38
	Среднечасовая ставка			0-85		0-85		0-87
	Среднемесячный оклад			147-0		147-0		150-0
4. Подбор и анкетирование эки-	Ст. инж.	0-98	40	0-39	45	0-44	45	0-44
	Ст. техн.	0-58	60	0-36	55	0-33	55	0-33
	Среднечасовая ставка			0-75		0-77		0-77
	Среднемесячный оклад			131-0		134-0		134-0

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 9

к 0092-0026-70

Всего

Лист 2

Продолжение расчета к табл. 9

Этапы работ	Категория работников	Часовая зарплата, руб. коп.	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
			% участия в работе	Зарплата, руб. коп.	% участия в работе	Зарплата, руб. коп.	% участия в работе	Зарплата, руб. коп.
5. Анализ и графоаналитическая обработка результатов хронометража. Вывод эмпирических формул	Вед. инж.	I-09	20	0-22	20	0-22	20	0-27
	Ст. инж.	0-98	35	0-35	40	0-39	40	0-37
	Инжен.	0-75	45	0-33	40	0-30	40	0-28
	Средне-часовая ставка			0-90		0-91		0-92
	Средне-месячный оклад			156-0		158-0		160-0
6. Разработка макетов таблиц и проекта дифференцированных нормативов времени в I-II редакциях	Вед. инж.	I-09	15	0-17	15	0-17	20	0-22
	Ст. инж.	0-98	30	0-29	35	0-34	30	0-30
	Инжен.	0-75	55	0-40	50	0-37	50	0-37
	Средне-часовая ставка			0-86		0-88		0-89
	Средне-месячный оклад			149-0		152-0		154-0
7. Проверка нормативов времени в производственных условиях	Ст. инж.	0-98	40	0-39	45	0-44	50	0-49
	Инжен.	0-75	60	0-45	55	0-41	50	0-38
	Средне-часовая ставка			0-84		0-85		0-87
	Средне-месячный оклад			146-0		148-0		150-0
8. Систематизация и анализ замечаний и предложений предприятий. Проверка нормативов времени по замечаниям и предложениям предприятий. Разработка 2-й редакции	Нач. сек.	I-27	15	0-19	15	0-19	20	0-26
	Вед. инж.	I-09	15	0-16	20	0-22	20	0-22
	Ст. инж.	0-98	30	0-30	25	0-25	20	0-20
	Инжен.	0-75	20	0-15	20	0-15	20	0-15
	Ст. техн.	0-58	20	0-12	20	0-12	20	0-19
	Средне-часовая ставка			0-92		0-93		0-95
	Средне-месячный оклад			160-0		162-0		164-0

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №10
к 0092-0026-70
Всего
листо 68 Лист 1.

РАСЧЕТ

среднечасовой ставки и среднемесячного оклада
исполнителя в зависимости от доли участия различных
категорий работающих в выполнении отдельных этапов
работ

(к таблице 10)

Этапы работ	Категория работника	Часо- вая зарп- лата руб.- коп.	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
			% уча- стия в ра- боте	Зарп- лата, руб.- коп.	% уча- стия в ра- боте	Зарп- лата, руб.- коп.	% уча- стия в работе	Зарп- лата, руб.- коп.
1. Подготови- тельные работы	Нач. сект. I-27	10		0-13	15	0-19	15	0-19
	Вед. инж. I-09	15		0-17	15	0-17	20	0-22
	Ст. инж. 0-98	30		0-30	25	0-25	25	0-25
	Инженер 0-75	30		0-22	30	0-23	25	0-20
	Ст. техн. 0-58	15		0-09	15	0-09	15	0-09
	Средне- часовая ставка			0-91		0-93		0-95
	Средне- месячный оклад			158-0		160-0		164-0
2. Проведение хро- нометраж- ных наблю- дений и их обработка	Инжен. 0-75	50		0-38	50	0-38	65	0-49
	Ст. техн. 0-58	50		0-29	50	0-29	35	0-20
	Средне- часовая ставка			0-67		0-67		0-69
	Средне- месячный оклад			118-0		118-0		120-0
3. Системати- зация хро- нометраж- ных дан- ных	Ст. инж. 0-98	43		0-42	43	0-42	50	0-49
	Инжен. 0-75	57		0-43	57	0-43	50	0-38
	Средне- часовая ставка			0-85		0-85		0-87
	Средне- месяч- ный оклад			147-0		147-0		150-0
4. Подбор и вычерчива- ние эскизов	Ст. инж. 0-98	40		0-39	45	0-44	45	0-44
	Ст. техн. 0-58	60		0-36	55	0-33	55	0-33
	Средне- часовая ставка			0-75		0-77		0-77
	Средне- месяч- ный оклад			131-0		134-0		134-0

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №40
к ОП-92-0026-70

Всего
листов 3 Лист 2

Продолжение расчета к табл. 10

Этапы работ	Категория работ-ника	Часовая зарплата, руб.-коп.	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
			% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.
5. Анализ и графоаналитическая обработка результатов хронометража, составление сравнительных таблиц	Вед. инж.	I-09	20	0-22	20	0-22	20	0-27
	Ст. инж.	0-98	35	0-35	40	0-39	40	0-37
	Инжен.	0-75	40	0-33	40	0-30	40	0-28
	Средне-часовая ставка			0-90		0-91		0-92
	Средне-месячный оклад			I56-0		I58-0		I60-0
6. Составление предварительных расчетов для укрупненных таблиц	Вед. инж.	I-09	10	0-11	15	0-17	15	0-17
	Ст. инж.	0-98	20	0-20	20	0-20	25	0-25
	Инжен.	0-75	40	0-30	30	0-23	25	0-20
	Ст. техн.	0-58	30	0-18	35	0-21	35	0-21
	Средне-часовая ставка			0-79		0-81		0-82
7. Разработка макетов таблиц и проекта укрупненных нормативов времени в I-й редакции	Вед. инж.	I-09	25	0-27	30	0-33	35	0-38
	Ст. инж.	0-98	25	0-25	20	0-20	20	0-19
	Инжен.	0-75	50	0-37	50	0-37	45	0-34
	Средне-часовая ставка			0-89		0-90		0-91
	Средне-месячный оклад			I55-0		I56-0		I58-0
8. Проверка нормативов времени в производственных условиях	Ст. инж.	0-98	40	0-39	45	0-44	50	0-49
	Инжен.	0-75	60	0-45	55	0-41	50	0-38
	Средне-часовая ставка			0-84		0-85		0-87
	Средне-месячный оклад			I46-0		I48-0		I50-0

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 10
к ОД 92-0026-70.

Всего
листов 3 Лист 3

Продолжение расчета к табл. 10

Этапы работ	Категория работника	Часовая зарплата, руб.-коп.	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
			% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.
9. Систематизация, анализ замечаний и предложений предприятий. Корректировка нормативов времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработана 2-й редакцией.	Нач. сек.	I-27	15	0-19	15	0-19	20	0-26
	Вед. инж.	I-09	15	0-16	20	0-22	20	0-22
	Ст. инж.	0-98	30	0-30	25	0-25	20	0-20
	Инжен.	0-75	20	0-15	20	0-15	20	0-15
	Ст. техн.	0-58	20	0-12	20	0-12	20	0-12
	Средне-часовая ставка			0-92		0-93		0-95
	Средне-месячный оклад			160-0		162-0		164-0

нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение
к ОДР-2
Всего
листов 4

РАСЧЕТ

среднечасовой ставки и среднемесячного оклада исполнителей в зависимости от доли участия различных категорий работающих в выполнении отдельных этапов работ

(к таблице II)

Этапы работ	Категория работника	Часовая зарплата, руб.-коп.	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр.	
			% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.
1. Подготовительные работы	Нач. сек. I-27		10	0-13	10	0-13	15	
	Вед. инж. I-09		20	0-22	20	0-22	20	
	Ст. инж. 0-98		30	0-29	30	0-29	25	
	Инжен. 0-75		40	0-30	40	0-30	40	
	Среднечасовая ставка			0-94		0-94		
	Среднемесячный оклад			162-0		162-0		
2. Подбор технологических процессов, их систематизация, анализ и выбор рациональных технологических процессов на аналогичные узлы, агрегаты. Расчленение технологических процессов на отдельные приемы с указанием всех необходимых факторов и их значений	Вед. инж. I-09		20	0-22	25	0-27	30	
	Ст. инж. 0-98		30	0-29	30	0-29	30	
	Инжен. 0-75		35	0-27	30	0-23	25	
	Ст. техн. 0-58		15	0-09	15	0-09	15	
	Среднечасовая ставка			0-87		0-88		
	Среднемесячный оклад			151-0		153-0		
3. Составление эскизов на усложненную номенклатуру узлов	Ст. инж. 0-98		38	0-38	45	0-44	45	
	Ст. техн. 0-58		62	0-37	55	0-33	55	
	Среднечасовая ставка			0-75		0-77		
	Среднемесячный оклад			131-0		134-0		

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение № 4
к 0692.0026-10.

Всего
листов 4 | Лист 2

Продолжение расчета к табл. II

Этапы работ	Категория работника	Часовая зарплата, руб.-коп.	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
			% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.
4. Составление карт предвзятельных расчетов с указанием всех необходимых факторов для нормирования	Вед. инж.	I-09	20	0-22	25	0-27	25	0-27
	Ст. инж.	0-98	25	0-24	25	0-24	30	0-29
	Инжен.	0-75	25	0-19	20	0-15	25	0-19
	Ст. техн.	0-58	30	0-18	30	0-18	20	0-11
	Средне-часовая ставка			0-83		0-84		0-86
	Средне-месячный оклад			I44-0		I46-0		I48-0
5. Нормирование расчетных процессов	Вед. инж.	I-09	20	0-22	25	0-28	25	0-27
	Инжен.	0-75	40	0-30	35	0-26	45	0-34
	Ст. техн.	0-58	40	0-23	40	0-23	30	0-17
	Средне-часовая ставка			0-75		0-77		0-78
	Средне-месячный оклад			I30-0		I33-0		I35-0
6. Проведение хронометражных наблюдений по видам работ на которые отсутствуют нормативы и их обработка	Инжен.	0-75	50	0-38	50	0-38	65	0-49
	Ст. техн.	0-58	50	0-29	50	0-29	35	0-20
	Средне-часовая ставка			0-67		0-67		0-69
	Средне-месячный оклад			I18-0		I18-0		I20-0
7. Систематизация материалов и графов аналитическая обработка систематизированных результатов нормирования. Составление сравнительных таблиц норм времени на типовые представления	Вед. инж.	I-09	20	0-22	20	0-22	25	0-27
	Ст. инж.	0-98	20	0-20	25	0-24	25	0-24
	Инжен.	0-75	30	0-22	30	0-22	25	0-19
	Ст. техн.	0-58	30	0-17	25	0-15	25	0-14
	Средне-часовая ставка			0-81		0-82		0-84
	Средне-месячный оклад			I40-0		I42-0		I45-0

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №1
к №192-0026-70

Всего листов 4	Лист 3
-------------------	--------

Продолжение расчёта к табл. II

Этапы работ	Категория работника	Часовая зарплата, руб.-коп.	I гр. сложн.		II гр. сложн.		III гр. сложн.	
			% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.
8. Анализ и корректировка технологических процессов на типовых представителях узлов и составление единого технологического процесса	Вед. инж.	I-09	30	0-33	35	0-38	35	0-38
	Ст. инж.	0-98	30	0-30	30	0-30	35	0-34
	Инжен.	0-75	25	0-19	20	0-15	20	0-15
	Ст. техн.	0-58	15	0-09	15	0-09	10	0-06
	Средне-часовая ставка			0-91		0-92		0-93
9. Нормирование, корректирование технологических процессов	Вед. инж.	I-09	25	0-28	30	0-33	30	0-33
	Инжен.	0-75	50	0-38	45	0-34	50	0-38
	Ст. техн.	0-58	25	0-15	25	0-15	20	0-12
	Средне-часовая ставка			0-81		0-82		0-83
	Средне-месячный оклад			141-0		143-0		144-0
10. Разработка макетов таблиц по результатам технико-экономического нормирования и составление проекта типовых норм времени в I-й редакции	Вед. инж.	I-09	30	0-33	35	0-38	35	0-38
	Ст. инж.	0-98	35	0-35	30	0-29	35	0-35
	Инжен.	0-75	20	0-15	25	0-20	20	0-15
	Ст. техн.	0-58	15	0-09	10	0-06	10	0-06
	Средне-часовая ставка			0-92		0-93		0-94
11. Проверка норм времени в производственных условиях	Вед. инж.	I-09						
	Ст. инж.	0-98	50	0-49	50	0-49	55	0-54
	Инжен.	0-75	50	0-38	50	0-38	45	0-34
	Средне-часовая ставка			0-87		0-87		0-88
	Средне-месячный оклад			150-0		150-0		152-0

Нормативы трудоемкости и стоимости разработки проектов по организации производства, стандартов, создания нормативов времени для технического нормирования и проведения расчетов экономической эффективности

Приложение №11
к ОН 92-0026-70

Всего
листо 64 Лист 4

Продолжение расчета к табл. II

Этапы работ	Категория работников	Часовая	I гр. оложн.		II гр. оложн.		III гр. оложн.	
		зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.	% участия в работе	Зарплата, руб.-коп.
12. Систематизация, анализ замечаний и предложений, принятий. Корректировка норм времени по замечаниям и предложениям предприятий, разработка 2-й редакции	Нач. сек. I-27	15	0-19	15	0-19	20	0-26	
	Вед. инж. I-09	15	0-16	20	0-22	20	0-22	
	Ст. инж. I-098	30	0-30	25	0-25	20	0-20	
	Инжен. I-075	20	0-15	20	0-15	20	0-15	
	Ст. техн. I-058	20	0-12	20	0-12	20	0-12	
	Средне-часовая ставка		0-12		0-93		0-95	
	Средне-месячный оклад		160-0		162-0		164-0	

Подписано и печати - 9.IV.70 г.
60х90/16. Печ. л. - 6,25. Уч.-изд. л. - 5,0. Зак. №126

Отпечатано на ротационте.

**Плюс пропущенные цифры
следует читать так:**

Номер стра- ницы	Какая строка	Следует читать	
		трудо- емкость час	стоимость, расценка зарплата оклад руб.
8	I	-	738-88
12	2	64	-
26	14	II	-
32	I	58,0	-
33	I	-	22300
-н-	2	-	5850
34	3	26,9	-
49	13	-	1910
51	9	15,9	-
52	7	-	4050
63	3	-	310-88
73	3	32	-
75	7	-	152-75
76	5	31,3	45-78
-н-	5	42	-
-н-	4	125,4	-
-н-	4	168	-
84	I	-	75-35
-н-	21	-	10-80
88	4	-	3-05
90	5	-	190
-н-	4	-	130
91	I	-	134-00