



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОРГАНИЗАЦИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ ВНЕШНЕФАБРИЧНЫХ
ПЕРЕВОЗОВ

ОСТ 92-0066-80

Всего страниц 2830

Издание официальное

1981

Р 1610/82 2411/82

УДК 621.798-18

Группа Т53

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ОРГАНИЗАЦИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ
ВНУТРИЗАВОДСКИХ ПЕРЕВОЗОКОСТ
92-0066-80

ОКСТУ 0079

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт устанавливает основные положения по организации и управлению централизованными внутризаводскими перевозками, выполняемыми безрельсовым напольным транспортом.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Централизованные внутризаводские перевозки являются формой транспортного обслуживания подразделений предприятия, при которой междоцеховые доставки грузов осуществляются водителями и транспортом транспортных цехов.

1.2. В основу централизованных внутризаводских перевозок положены системы перемещения грузов по разработанным маршрутам и графикам.

1.3. Основные системы перемещения, соответствующие материальным потокам и технологическим связям на предприятии, приведены в табл. I.

② Зам. изв. 922.1612.2-89

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Изм. уполн.	Поясн. и дата	Внесен изв.	Изм. изв.	Поясн. и дата
1374	1981.8.18			

Таблица I

Наименование системы	Наименование подсистемы
Перемещение материалов со складов отделов материально-технического снабжения (цеха складского хозяйства) в подразделения-получатели	Централизованная доставка металла Централизованная доставка горюче-смазочных материалов (ГСМ) и легковоспламеняющихся жидкостей (ЛВЖ) Централизованная доставка лакокрасочных материалов и химикатов Централизованная доставка бумажной продукции, текстиля Централизованная доставка газов Централизованная доставка канцелярских товаров Централизованная доставка резинотехнических изделий Централизованная доставка леса Централизованная доставка заготовок с раскройного участка Централизованная доставка лесной продукции Централизованная перевозка неметаллических материалов (пластик, резина, текстиль)
Перемещение комплектующих изделий со складов отдела комплектации и кооперации (цеха складского хозяйства) в подразделения-получатели	Централизованная доставка кабельных изделий Централизованная доставка радиотехнических и электротехнических изделий

D 1610. 182 2111 18

443

Д

Продолжение табл. I

Наименование системы	Наименование подсистемы
Перемещение инструмента и оснастки с центрального инструментального склада и из цехов инструментального производства в подразделения-получатели	Централизованная доставка инструмента и абразивной продукции Централизованная доставка отработанного инструмента и оснастки из цехов в разбраковочное отделение Централизованная доставка оснастки из цехов инструментального производства в цехи
Перемещение деталей, сборочных единиц из цеха в цех и из цехов на склады	Централизованная доставка заготовок из заготовительных цехов в механические и механо-сборочные цехи Централизованная доставка деталей из механических цехов в цехи покрытий и термообработки Централизованная доставка деталей из механических цехов в механосборочные и сборочные цехи Централизованная доставка сборочных единиц из механосборочных цехов в сборочные цехи Централизованная доставка готовой продукции на склады отдела сбыта
Перемещение отходов производства из цехов на пункты сбора и переработки	Централизованная доставка стружки и металлоотходов Централизованная доставка утиля Централизованная доставка хусора

21010/82 24.11.82

4433

4433

450,45

Наименование системы	Наименование подсистемы
	Централизованная доставка отходов ЛВ и ГСМ
Прочие	Централизованная доставка корреспонденции с центрального сортировочного пункта в подразделения предприятия и обратно Централизованная доставка специализации с раздаточного пункта в подразделения Централизованная доставка изделий, оборудования и пр. со складов отделов главного механика, главного энергетика, капитального строительства

Примечание. Перечень подсистем может быть изменен, исходя из конкретных условий производства.

I.4. Основным показателем, характеризующим степень внедрения систем и подсистем на предприятии, является удельный вес централизованных внутризаводских перевозок, который определяется по формуле:

$$U_y = \frac{A_y}{A_0} \cdot 100,$$

где U_y - удельный вес централизованных внутризаводских перевозок, %;

A_y - количество цехов, обслуживаемых централизованными перевозками (на момент расчета показателя, единица);

A_0 - количество цехов, обслуживаемых централизованными перевозками (на момент расчета показателя, единица);

Д

A_0 — количество цехов, подлежащих охвату централизованными внутризаводскими перевозками.

Примечание. Показатели A_1 и A_0 определяются суммированием цехов по каждой подсистеме централизованной доставки. количество

1.5. Пример расчета удельного веса централизованных внутризаводских перевозок приведен в приложении 1а справочном.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ ВНУТРИЗАВОДСКИХ ПЕРЕВОЗОК

2.1. Основными задачами организации и планирования централизованных внутризаводских перевозок являются:

определение параметров перемещения грузов (объемов, расстояний, условий перевозок);

регламентация процесса перемещения;

определение условий внедрения систем перемещения.

2.2. Под организацией и планированием централизованных внутризаводских перевозок понимается комплекс разработок, осуществляемых на стадии проектирования и внедрения подсистем, который включает:

определение грузопотоков;

определение вида тары для перевозок и расчет ее количества;

выбор вида транспорта для перевозок;

составление маршрутов движения транспорта;

составление графиков движения транспорта;

определение количества транспорта для перевозок;

разработку рабочих инструкций;

расчет ожидаемого экономического эффекта внедрения;

составление технико-организационных мероприятий по внедрению централизованных внутризаводских перевозок.

① Зам. изв. 922.739.1-84

Изм. № подл.	Подп. и дата	Введен в действие	Исх. № докум.	Подп. и дата
001/313				

2.3. Организация и планирование централизованных внутри-заводских перевозок осуществляется подразделением предприятия (отделом научной организации труда, отделом или бюро погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ и т.п.), которое должно выполнять эту функцию согласно действующим на предприятии положениям.

2.4. Определение грузопотоков

2.4.1. Грузопотоки определяются в среднем за месяц по каждому подразделению-отправителю по группам грузов, объединенных общими габаритно-весовыми характеристиками, транспортными свойствами.

Данные по грузопотокам заносятся в форму I (рекомендуемое приложение I).

2.4.2. Источниками получения исходных данных для определения грузопотоков являются:

программа выпуска продукции;

конструкторско-технологические спецификации;

нормы расхода основных и вспомогательных материалов и комплектующих изделий на единицу продукции;

сдаточные накладные (в цехах), требования и лимитные карты (на складах) за несколько прошедших, наиболее характерных для перевозок месяцев.

Выбор
2.5. ~~Определение вида и расчет количества тары для перевозок производимой в соответствии с ОСТ 92-9383-89 "Тара промышленная. Методика выбора и расчета" и с учетом требований ОСТ 92-6722-75.~~

Выбор и расчет тары
2.6. ~~Выбор вида транспорта для перевозок производится с учетом факторов, установленных ГОСТ 14.000-74, и с учетом ОСТ 92-1686-79.~~

2.7. Составление маршрутов движения транспорта

2.7.1. Условием составления маршрутов движения транспорта является максимальное использование его как по времени, так и по грузоподъемности.

2.7.2. Составление маршрутов движения транспорта производится на основе установленных грузопотоков (п.2.4.1.).

В маршруты объединяются цепи, имеющие одинаковые величины поставок грузов в течение месяца с учетом следующих факторов:

величины транспортной партии (количества груза, подлежащего единовременной отгрузке);

грузоподъемности транспорта, предназначенного для перевозки; расположения подразделений на территории предприятия (наличия нескольких площадок).

2.7.3. В зависимости от указанных факторов (п.2.7.2.) устанавливаются маршруты движения транспорта согласно приведенным в ОСТ 92-1686-79. ⁸⁷ (3) (2)

2.7.4. В зависимости от объема грузопотоков, по которым составляются маршруты движения и загрузки транспорта, определяется количество рейсов транспорта по каждому маршруту.

2.7.5. Результатирующим документом составления маршрутов является Ведомость постоянных маршрутов движения транспорта (форма 2, рекомендуемое приложение I).

2.8. Составление графиков движения транспорта

2.8.1. Графики движения транспорта составляются с учетом режима работы подразделений, исходя из затрат времени на движение транспорта по маршруту и на операции по приему и отправлению грузов.

2.8.2. Затраты времени на движение транспорта между пунктами маршрута определяются, исходя из расстояний между ними и принятой на предприятии скорости движения транспорта; затраты времени на операции по приему и отправлению грузов, учитывающие

D 1610/82 24/11/82

Q

время на выезд в цех, погрузку (разгрузку) груза, выезд из цеха, устанавливаются на основе действующих на предприятии нормативов.

2.8.3. Построение графиков движения транспорта производится графическим способом, пример заполнения приведен на форме 3 рекомендуемого приложения 1.

В сетке времени отмечаются обеденные перерывы цехов и складов; горизонтальные линии на уровне соответствующих подразделений указывают время пребывания в пунктах маршрута, наклонные линии - время транспортирования между пунктами маршрута.

2.8.4. При составлении графиков движения транспорта не допускается одновременного прибытия в цехи и на склады нескольких единиц транспорта.

2.8.5. На основе графиков движения транспорта составляются расписания прибытия-убытия транспорта для каждого подразделения предприятия (форма 4, рекомендуемое приложение 1).

2.9. Определение количества транспорта производится, исходя из затрат времени на все рейсы по установленным маршрутам и сменного фонда времени.

За каждой единицей транспорта в течение смены возможно закрепление нескольких маршрутов.

2.10. При разработке инструкций по централизованным внутризаводским перевозкам устанавливаются взаимодействие и ответственность работников, осуществляющих доставку, порядок подготовки, приема-выдачи и транспортирования грузов с учетом особенностей каждой подсистемы.

Инструкция по централизованным внутризаводским перевозкам приведена в рекомендуемом приложении 2.

2.11. Расчет ожидаемого экономического эффекта внедрения централизованных внутризаводских перевозок производится в соответствии с Отраслевой методикой определения экономической эффек-

В 1610 / 92 24 м / 92

тивности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений.

Примечание. Определение трудоемкости перевозок до внедрения системы централизованной доставки производится на основе обобщенных данных карт-фотографий затрат времени представителями цехов и транспортом (форма 5, рекомендуемое приложение I).

2.12. Составление технико-организационных мероприятий по внедрению централизованных внутризаводских перевозок

2.12.1. Технические мероприятия предусматривают этапы подготовки внедрения централизованных внутризаводских перевозок, основными из которых являются:

объединение цехового напольного транспорта в одном подразделении;

оборудование приемно-отправочных площадок в цехах и на складах;

приобретение или изготовление тары для перевозок;

приобретение специализированного транспорта;

изготовление средств механизации погрузочно-разгрузочных работ.

2.12.2. Организационные мероприятия предусматривают:

согласование с цехами и складами расписаний прибытия-убытия транспорта;

проведение инструктажа с работниками, осуществляющими управление и перемещение при централизованных внутризаводских перевозках, о порядке проведения работ;

размещение бланков форм, инструкций, графиков, расписаний;

закрепление за централизованными внутризаводскими перевозками транспорта установленного вида и в расчетном количестве;

D 1610 / 82 2418 P

А

закрепление за централизованными внутризаводскими перевозками грузчиков и экспедиторов;

оформление в установленном порядке работников, совмещающих профессии и несущих материальную ответственность при перевозке грузов;

включение в состав функций диспетчерских служб предприятия (п.3.1) функций по управлению централизованными внутризаводскими перевозками;

назначение в цехах и на складах лиц, ответственных за прием-одачу грузов.

2.12.3. Перечень технико-организационных мероприятий может быть дополнен исходя из конкретных производственных условий.

2.12.4. По каждому технико-организационному мероприятию назначаются ответственные исполнители и устанавливаются сроки исполнения.

2.12.5. Составление и представление на утверждение руководителю предприятия технико-организационных мероприятий и проекта приказа о внедрении осуществляется подразделением, организующим и внедряющим централизованные внутризаводские перевозки.

3. ОРГАНИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫМИ ВНУТРИЗАВОДСКИМИ ПЕРЕВОЗКАМИ

3.1. Основной задачей организации управления централизованными внутризаводскими перевозками является выполнение оперативных функций по текущему регулированию систем в целях обеспечения потребности подразделений предприятия в доставке грузов.

3.2. Организация управления централизованными внутризаводскими перевозками выполняется диспетчерами диспетчерской службы предприятия согласно табл.2.

Ⓘ Зам. изв. 922.739.1-84

Изм. №	Дата	Исполн.	Исх. №	Дата
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

Таблица 2

Номер варианта	Наименование системы	Наименование диспетчер- ской службы, осущест- вляющей управление перевозками
I	Перемещение материалов со складов отделов материально-технического снабжения (цеха складского хозяйства) в подразделения-получатели	Диспетчерская служба материально-технического обеспечения
	Перемещение комплектующих изделий со складов отдела комплектации и кооперации (цеха складского хозяйства) в подразделения-получатели	Диспетчерская служба материально-технического обеспечения
	Перемещение инструмента и оснастки с центрального инструментального склада и из цехов инструментального производства в подразделения-получатели	Диспетчерская служба подготовки производства
	Прочие	
	Перемещение деталей из цеха в цех и из цехов на склады	Центральная диспетчерская служба
	Перемещение отходов производства из цехов на пункты сбора и переработки	

D1610/82 24 III 82

10

Номер варианта	Наименование системы	Наименование диспетчерской службы, осуществляющей управление перевозками
2	Все перечисленные системы	Диспетчерская группа в цехе внутризаводского транспорта

Примечания: 1. Наличие указанных подразделений диспетчерской службы в структуре производства соответствует требованиям ОСТ 92-0059-80 "Организация диспетчерского контроля и регламентирования хода производства на предприятии".

2. Применение варианта 1 или 2 зависит от организационной структуры предприятия с учетом объема перевозок.

3.3. В функциональном подчинении диспетчеров диспетчерских служб находятся водители транспорта, грузчики и экспедиторы, закрепленные за централизованными внутризаводскими перевозками.

3.4. Документами, на основе которых осуществляются организация управления, являются:

ведомости постоянных маршрутов;
графики движения транспорта;
расписания прибытия-убытия транспорта по цехам и складам;
заявки от цехов на доставку грузов в связи с возникшей производственной необходимостью;

списки водителей, экспедиторов и грузчиков, закрепленных за централизованными внутризаводскими перевозками.

3.5. Работа по организации управления централизованными внутризаводскими перевозками включает:

Длина 2110/82

заполнения и выдачу водителям 'Сменных заданий-графиков'
(форма 6, рекомендуемое приложение 1);

дополнение 'Сменных заданий-графиков' в течение смены;

контроль за выполнением задания;

организацию замены транспорта, вышедшего из строя;

постоянную связь с пунктами приема-выдачи грузов;

прием в конце смены 'Сменных заданий-графиков' и их анализ.

Д1610/82 24.11.82

Д

**ФОРМЫ ДОКУМЕНТОВ ПЛАНИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫМИ
ВНУТРИЗАВОДСКИМИ ПЕРЕВОЗКАМИ**

I. Документы планирования и организация управления цент-
рализованными внутризаводскими перевозками выполняются по формам
1-6.

В 1610/82 ВМШ, СЛ

Д

ВЕЩНОСТЬ СРЕДНЕСТАТИСТИЧЕСКИХ ГРУПП

наименование подсистемы

подразделение-отправитель

Наименование группы для подсчета	Итого по группам	Характеристики единицы груза				Использование в таре		Среднестатистический объем отправления по группам грузов и деталей-примесей					Величина транспортной партии			Всего	Количество поставок за месяц, единиц											
		размер, мм	масса, кг	масса, кг	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм		размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм	размер, мм			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25				
	46	20	15	25	20	12	12	12	12	12	12	12	14	15	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				

Всего наименований-испытателей всего (всего)

Всего наименований-испытателей всего (всего)

01610/82 24 III 82

Д 1610 за 24.11.81

Форма 2

ВЕДОМОСТЬ ПОСТОЯННЫХ МАРШРУТОВ ДВИЖЕНИЯ ТРАНСПОРТА

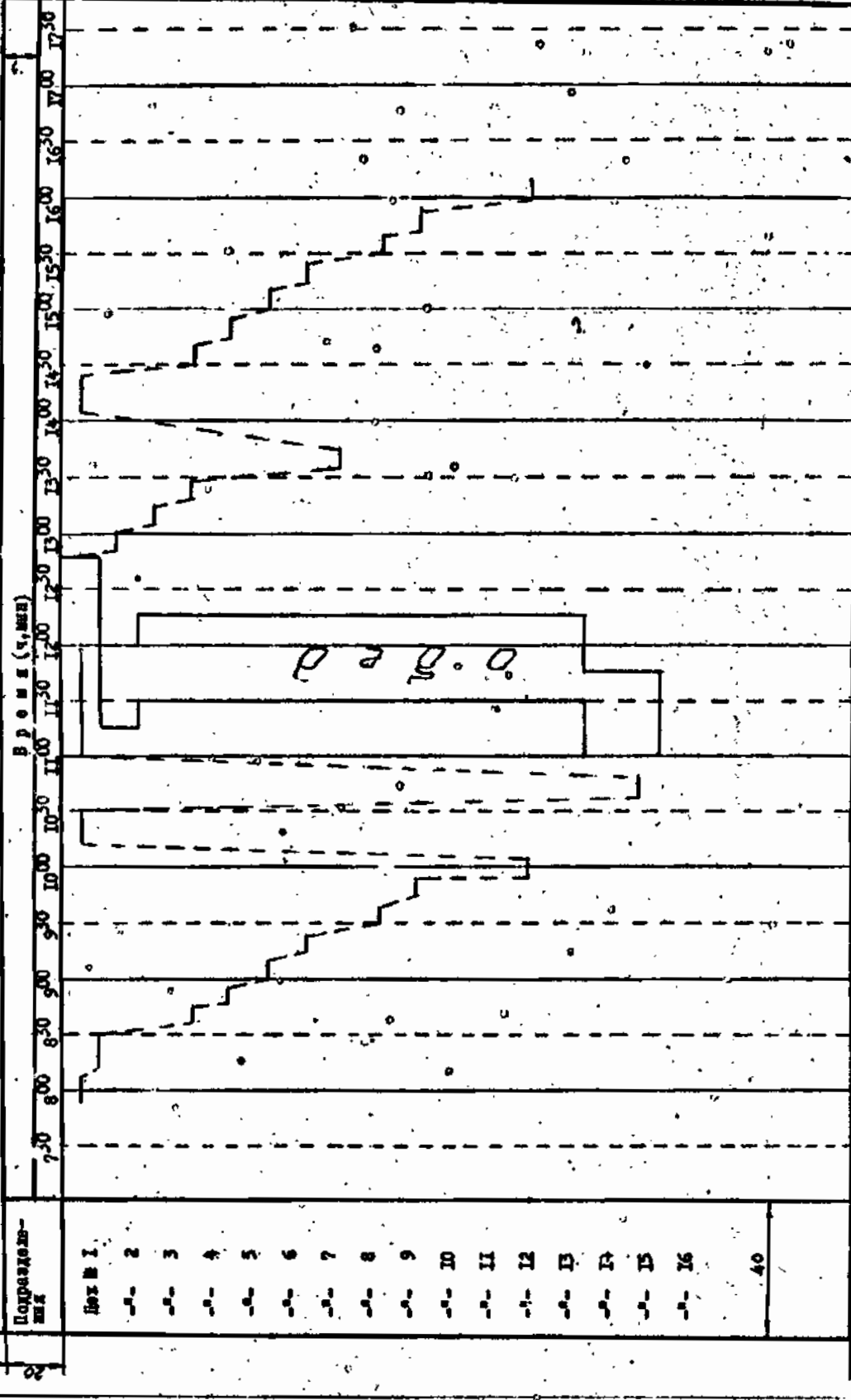
наименование подсистемы

ВЕДОМОСТЬ ПОСТОЯННЫХ МАРШРУТОВ АВИАЦИОННОГО ТРАНСПОРТА																								
наименование подразделений																								
Вид транспорта	Номера маршрутов	Подразделение, входящее в маршрут	Всего	Количество рейсов по маршруту за месяц																				
				в том числе по дням месяца																				
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	20	40	17	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	

Начальник подразделения, планирующего централизованные внутризаводские перевозки

ПОДПИСЬ

ПРОЦЕСС ПОСТРОЕНИЯ ГРАФИКА ДВИЖЕНИЯ ТРАНСПОРТА ПО МАРШРУТУ



Начальник подразделения, выполняющего централизованное
управление перевозкой

Подпись

420

1610/82 0418/82

D 1610/82 24th St

Форма 4

РАСЧИСЛЕНИЕ ПРИБЫТИЯ-УБЫТИЯ ТРАНСПОРТА

Подразделение-оправитель (получатель)

Наименование подгототки	Время, ч, мин		Дни прибытия
	прибытия	убытия	
I	2	3	4
157	30	30	80

Начальник подразделения, планирующего централизованное внутриавтомобильное перевозка

подпись

Формы 5

КАРТА ФОТОГРАФИИ ЗАТРАТ НА ЭКСПИДИЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЦЕЛИ И ТРАНСПОРТ

ИЛИ ПОЛУЧЕНИИ ГРУЗОВ

наименование подразделения

наименование подразделения

Дата фотографирования

Наименование целей-получе- ния	Предоставление целей		Транспорт		Получение грузов		Сво- бо- дн- ные грузы	Время, ч, мин				Затраты на полу- чение груза			
	профсоюз (в том числе подраздел)	полк- части цели- получе- ния	наиме- нование подраз- деления	наиме- нование подраз- деления	полк- части цели- получе- ния	полк- части цели- получе- ния		начало работы	конец работы	время работы	время работы	время работы	время работы	время работы	время работы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	20	15	20	15	15	20	10	10	20	20	20	20	15	15	15

Примечание. Графы 15 и 16 заполняются перемножением
числений значений (данных) граф 14х3 и 14х5.

Подпись

Подпись

21610/82 21118

Стр. 20 OCT 92-0066-80

Форма 6

СМЕННОЕ ЗАДАНИЕ-ГРАФИК		198 г.				
Задание		на число, месяц				
Фамилия, имя, отчество						
наименование подразделения						
Номера маршрутов	Подразделения, входящие в маршрут	Время по графику, ч, мин		фактическое время, ч, мин		Замечания ответственного лица цеха (склада) о выполнении работы
		прибытия в подразделение	убытия из подразделения	прибытия в подразделение	убытия из подразделения	
I	2	3	4	5	6	7
	40	45	45	45	45	57

Директор амперочерной службы

Подпись

**ПРИМЕР РАСЧЕТА
УДЕЛЬНОГО ВЕСА ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ
ВНУТРИЗАВОДСКИХ ПЕРЕВОЗОК**

Наименование подсистемы	Цехи, охваченные централизованными внутризаводскими перевозками (на момент расчета)	Цехи, подлежащие охвату централизованными внутризаводскими перевозками (в том числе и охваченные на момент расчета)
I	2	3
Централизованная доставка металла	Цех 4I, цех 52, цех 33, цех 25, цех 46, цех 58	Цех 4I, цех 52, цех 25, цех 46, цех 58, цех 72, цех 39, цех 44, цех 33
Централизованная доставка газов	Цех 46, цех 52, цех 64, цех 35, цех 36	Цех 46, цех 52, цех 64, цех 35, цех 33, цех 77, цех 85

$$Уд = \frac{A_2}{A_0} \cdot 100 = \frac{6+5}{9+7} \cdot 100 = \frac{II}{I} \cdot 100 = 69\%$$

Ⓘ Нов. изв. 922.739.1-84

Име № подл. ОСТ 92-0066-80
Дата в аяг
Введен в аяг
Име № подл.
Дата в аяг

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ИНСТРУКЦИЯ

ПО ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫМ ВНУТРИЗАВОДСКИМ ПЕРЕВОЗКАМ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Централизованные внутризаводские перевозки осуществляются водителями, экспедиторами, грузчиками, закрепленными за диспетчерскими службами предприятия, осуществляющими управление перевозками.

1.2. Транспортные подразделения выделяют транспорт для централизованных внутризаводских перевозок в соответствии с установленным количеством.

1.3. Доставка грузов в подразделения-получатели производится согласно утвержденным маршрутам и графикам.

1.4. На складах и в цехах из состава работников планово-диспетчерских бюро назначаются лица, ответственные за подачу средств механизации на приемо-отправочные площадки в момент прибытия транспорта, за прием-сдачу сопроводительных документов, за своевременную доставку грузов из кладовых, участков, цеховых складов готовой продукции на приемо-отправочные площадки, за сохранность грузов на приемо-отправочных площадках. Список этих лиц находится у диспетчеров диспетчерских служб.

1.5. Операции погрузки и разгрузки выполняются на приемо-отправочных площадках складов и цехов, которые должны удовлетворять следующим требованиям:

Д

Д 1610/82 24.08.82

располагаться в местах, находящихся в зоне действия стационарного подземно-транзитного оборудования;

располагаться в местах, удобных для подъезда транспорта;

оборудоваться, при необходимости, весовыми и весами;

быть пронумерованы и иметь расписание прибытия-убытия транспорта;

удовлетворять единовременному размещению всех подготовленных к отправке грузов (на складах), всех поступающих и подлежащих отправке грузов и порошковой тары (в цехах).

1.6. Перевозка грузов осуществляется в обменной таре, которая должна отвечать условиям хранения и транспортирования грузов.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

2.1. Организация управления централизованными внутриводовскими перевозками осуществляется диспетчерами диспетчерских служб и заключается в следующем:

заполнении и выдаче "Сменных заданий-графиков" водителям;

размещении, при необходимости, содержания "Сменных заданий-графиков";

контроле за ходом выполнения "Сменных заданий-графиков";

поддержании связи с диспетчерами складов и цехов, а также с лицами, ответственными за прием-отдачу грузов в цехах и на складах;

организации доставки грузов в связи с возникшей производственной необходимостью;

приеме в конце смены "Сменных заданий-графиков" с отметками о фактическом времени прибытия в цехи и на склады;

анализе причин отклонения от графиков движения транспорта.

Д 1810/82 24.10.82

Д

2.2. Документами, на основе которых осуществляется организация управления централизованными внутризаводскими перевозками, являются:

ведомости постоянных маршрутов движения транспорта;
графики движения транспорта по маршрутам.

3. ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ, ВЫДАЧИ И ПРИЕМА ГРУЗОВ

3.1. Подготовка грузов к выдаче со складов производится кладовщиками на основе требований и лимитных карт, оформляемых цехами и передаваемых на склады за несколько дней до дня доставки с учетом прохождения проверки качества.

3.2. Оформление требований и лимитных карт (с указанием в них срока доставки) приурочивается к установленным для цехов дням доставки. В случае срочной необходимости цехи оформляют требования без учета установленных дней доставки, о чем сообщают диспетчерам диспетчерских служб.

3.3. Кладовщики складов готовят груз к отправке со склада: взвешивают, отмеряют, отсчитывают, маркируют, предъявляют представителям технического контроля, улаживают, при необходимости пломбируют тару, подготавливают сопроводительные документы.

3.4. При мецеховой перевозке деталей, заготовок, сборочных единиц и т.д. грузы, подлежащие вывозу, укладываются в тару и оформляются складскими накладными.

3.5. Грузы, подготовленные к вывозу в кладовых, на участках, в цеховых складах готовой продукции, доставляются силами и средствами складов и цехов на прямо-отправочные площадки этих подразделений до прибытия транспорта.

3.6. Доставка грузов со складов (цехов)-отправителей в цехи (склады)-получатели производится водителем транспорта на основании Сменных заданий-графиков.

Р 1610/82 2411/82

3.7. Водители (экспедиторы, грузчики) прибывают в подразделения в соответствии с указанным в "Сменном задании-графике" временем.

3.8. По прибытии на склад (в цех) водители предъявляют Сменное задание-график лицу, ответственному за прием-сдачу грузов, в котором тот отмечает фактическое время прибытия-убытия транспорта и, при необходимости, делает свои замечания. В конце смены водители сдают "Сменное задание-график" диспетчеру диспетчерской службы.

3.9. По прибытии на склад (в цех)-отправитель экспедиторы принимают грузы согласно номенклатуре и количеству, указанным в сопроводительных документах.

При необходимости осуществляется пересчет, перевес грузов.

В случае, если тара с грузом опломбирована, экспедиторы принимают грузы без пересчета, перевеса и отвечают только за сохранность пломб.

3.10. За полученные грузы и вместе с ним и сопроводительные документы экспедиторы расписываются в складском (цеховом) журнале регистрации.

3.11. По прибытии в цех (склад)-получатель экспедиторы сдают грузы и сопроводительные документы лицу, ответственному за прием-сдачу грузов.

3.12. Лицо, ответственное за прием-сдачу грузов принимает грузы согласно сопроводительным документам и расписывается в них за полученные грузы. Один экземпляр документов возвращается экспедиторам для передачи в цех (склад)-отправитель.

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

4.1. При централизованных внутризаводских перевозках ответственность несут:

Д

Р 1610 / 22 24 III 80

диспетчеры диспетчерских служб за обеспечение доставки грузов подразделениям-потребителям;

водители за соблюдение графиков движения транспорта;

начальники транспортных подразделений за своевременное и в установленном количестве выделение транспорта для перевозок;

работники планово-диспетчерских бюро цехов за своевременное оформление требований, лимитных карт, одаточных накладных и своевременный прием-сдачу грузов;

кладовщики общезаводских складов за своевременную подготовку грузов и сопроводительных документов к отправке.

Д 1610/82 24 ш/л

Д

Стр. 26 ОСТ 92-0066-80

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом Министерства от
17.12.80 № ИП-401

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ГР № В 7331 от 01.07.82

③ 3. Проверен в ¹⁹⁹⁴1989 г.

Периодичность проверки стандарта каждые 5 лет

4. ВЗАМЕН ОСТ 92-0066-71

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Адрес ссылки на НТД
ОСТ 92-1686-87	2.6, 2.7.3
РД 92-0173-88	2.5
РД 92-0247-89	2.6

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. инв. №	Подп. и дата
ост 393	1992. 2.10.15			

② Зам. изв. 922.1612.2-89

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	I
2. Организация и планирование централизованных внутризаводских перевозок	5
3. Организация управления централизованными внутризаводскими перевозками	10
ПРИЛОЖЕНИЕ I. Формы документов планирования Рекомендуемое и организации управления цент- рализованными внутризаводскими перевозками	14
ПРИЛОЖЕНИЕ Ia. Пример расчета удельного веса Справочное централизованных внутризаводс- ких перевозок	20a
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Инструкция по централизованным Рекомендуемое внутризаводским перевозкам	21
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Перечень сопроводительных документов Справочное	26

I) Зам. изв. 922.739.I-84

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
001373				

Стр. 28 OCT 92-0066-80

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера страниц				Всего страниц в докум.	№ документа	Выпущен № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Конт-номер	Заказчик	Исполн	Взятый					
1	1, 4.	5, 10, 27	20а	—	—	922.739.189		Sta	05.10.92
2	одл. 6. 7.12.27	1, 26	—	—	30	922.1612.2-89		Сов	05.03.90
3	5.6.7, 26	—	—	—	—	922.0853-84		Сов	28.09.04

D 1010/82 24.11.82

Д

Подписано и печать 7.04.81г.
 Формат 60х90/8. Печ.л. 4,78. Тираж 320 экз. Зак. № 453
 Отпечатано на ротационно, ГОСНИИ-2