

0036474-72 - 02.1.30.120.17

0077914-72

*Вводная работа
на изменение (с) 1971*

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ92-0139-70

(ВЗАМЕН НО 4865-64)

ПРАВИЛА ПРАВОБИТИЯ И ЭТИКЕТКИ.

КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ

И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

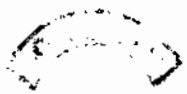
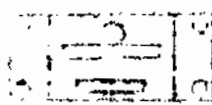
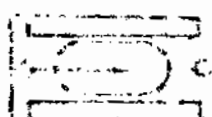
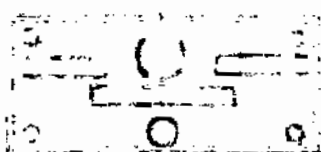
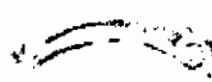
На 40 листов

Зачислено

00192-8885-77

00192-8889-77

0844/20 20/14/20 1455

Содержание				Стр.
Нормативное				
1. Нормативное				4
Нормативное				
Нормативное	Нормативное	Нормативное	Нормативное	
Т. 1 А		1-2		5
Т. 1 Б		3-4		10
Т. 1 В		5		13
Т. 1 Г		6		17
		7-12		18
		13		24
		14-16		25
Т. 1 Д		17-18		29
Т. 1 Е		19		30

Продолжение

	Наименование	Лист
Д.	Термины и определения	31
В.	Область применения	33
Г.	Материалы изготовления	34
Д.	Упаковка и маркировка	34
У.	Хранение и транспортирование	35
	Приложение	
	1. Порядок изготовления чертежей	36
	2. Порядок изготовления документов	39
	3. Порядок хранения документов	40

05/11

	Отраслевой стандарт	ОСТ 92-0139-79
	Шкалы приборные и этикетки.	Б. д. № 04866-61
	Конструкция, размеры и технические требования	Лист 4

Настоящий стандарт распространяется на шкалы приборные и этикетки из алюминия АД1М и устанавливает типы, конструкции, размеры, требования на изготовление, правила приемки и методы их испытания.

Стандарт также распространяется на заклепку для крепления шкал приборных и этикеток и устанавливает ее конструкцию и размеры.

I. Типы

1. В стандарте даны следующие типы шкал приборных и этикеток:

Тип А - шкалы секторные;

Тип Б - шкалы круглые;

Тип В - шкалы прямоугольные;

Тип Г - этикетки прямоугольные;

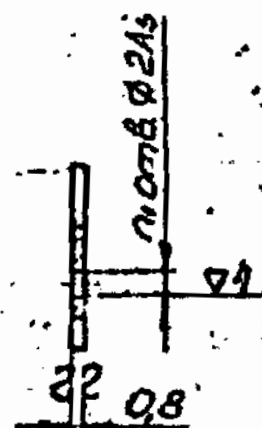
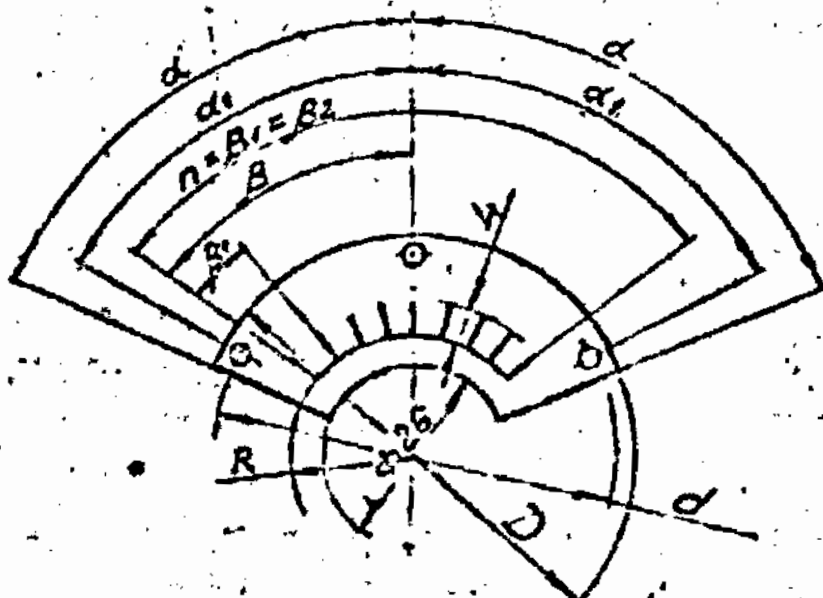
Тип Д - этикетки секторные.

II. Конструкция и размеры

2. Конструкция и размеры шкал приборных и этикеток, а также заклепки для их крепления должны соответствовать черт. 1-19.

Шкалы тип А

УЗОСТАЛЬНОЕ



Пример условного обозначения шкалы 2, тип А:

Шифр А-2 - ДСТ92-0139-70

Размеров в мм

Таблица 1.

№ п/п	Вид	Д	d ±0,2	R	n	n ₁	α°	α ₁ ° ±20'	β° ±20'	β ₁ °	β ₂ °	Бог κ2
1	1				2				15		30	
2	2				3				22°30'		45	
3	3				4		50	45	30	15	60	0,0016
4	4				5				37°30'		75	
5	5	60	54	16	1	2			15		30	
6	6				2				30	30	60	
7	7				6				45		90	
8	8				7		65	60	52°30'	15	105	0,002
9	9				8				60		120	

Шкалы призмные и этикетки. Конструкция, размеры и технические требования

ОСТ 92-0139-10

стр. 6

Продолжение

Шкала	D	d ±0,2	R	n	n'	α°	n' ±20'	β° ±20'	β' ±20'	β'' ±20'	Вс. ±2
10	50	54	16	3	2	65	60	45	30	50	0000
11				10				75		150	
12				11				82°30'	15	165	
13				14				105		210	
14				15	3	125	120	112°30'		225	0000
15				4				50		120	
16				5				75	30	150	
17				6				90		180	
18				7				105		210	
19	70	64	20	2				15		30	
20				3				22°30'	15	45	
21				4		50	45	30		60	0000
22				5				37°30'		75	
23				1				15	30	30	
24				2	2			30		60	
25				6				45		90	
26				7		65	60	52°30'	15	105	0000
27				8				60		120	
28				3				45	30	90	
29				10				75		150	
30				11				82°30'	15	165	
31				14				105		210	
32				15	3	125	120	112°30'		225	0000
33				4				50		120	
34				5				75	30	150	
35				6				90		180	

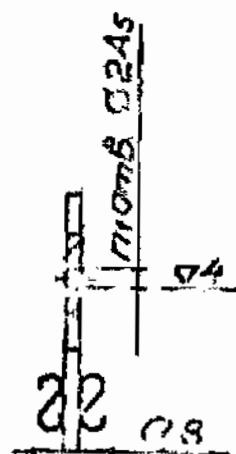
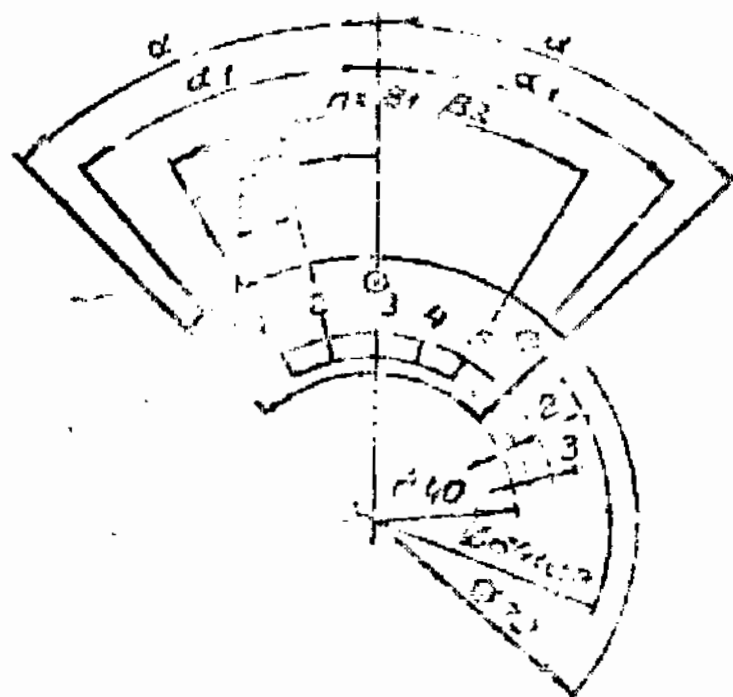
Изм. № 1 от 1984 г. Подпись и дата 1984 г.

Шкалы приборные и этикетки Конст - ГОСТ 92-0139-70
ружия, размеры и технические требования лист 7

Шкала	D	d _{10,2}	R	n	m	α°	α' ±20'	β ₁ ±20'	β ₁	β ₂	Вход
36	70	64		7	5	125	120	105	30	210	0,0025
37				2				15		30	
38				3				22'30"		45	
39				4		50	45	30	15	60	0,0025
40				5				37'30"		75	
41				1				15	30	30	
42				2	2			20		60	
43				6				45		90	
44				7		65	60	47'30"	15	105	0,0135
45	80	74	20	8				60		120	
46				9				45	30	90	
47				10				75		150	
48				11				22'30"	15	165	
49				14				105		210	
50				15	3	125	120	112'30"		225	0,0025
51				2				60		120	
52				5				75	30	150	
53				6				90		180	
54				7				105		210	
55				2				15		30	
56				3				22'30"		45	
57				4				30	15	60	0,0072
58	100	94		5	2	50	45	37'30"		75	
59				1				15		30	
60				2				30	30	60	

Имя, № прибора, Подача и дата

ВЗЛОМЧИВОЕ



Черт. 2

Пример условного обозначения шкалы 84 типа А:
 Шкала А-84-ОСТ92-0139-70

Таблица 2

Линия	n	m	α°	α ₁ 120°	α ₂ 120°	β ₁	β ₂	Вес, кг
83	2	2	45	40	30	30	60	0,002
84	4					15		
85	3		65	60	45	30		
86	7					15		
87		3	120	115	105	30	210	0,004
88	14					15		

1. Отметки нумероваться: 1, 2 и последующие цифры по часовой стрелке (на чертеже проведена нумерация отметок, как пример, у шкалы №84).
2. Цифры выполнять шрифтом Д 43р-10-ГОСТ 3489-57
3. При количестве отверстий n ≥ 2 среднее отверстие не выполнять.
4. Клеить и маркировать К5;Н.

Подпись и дата
 05/11/88

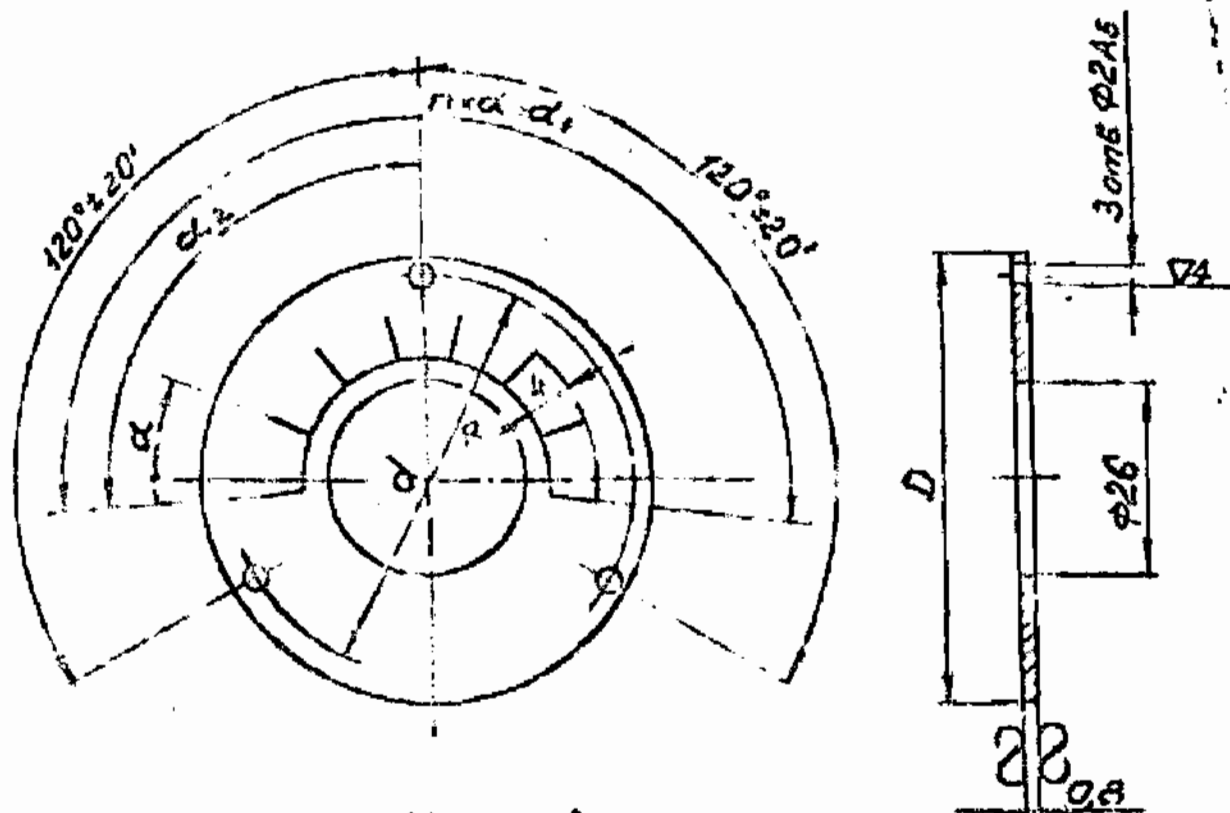
Шкалы приборные и этикетки. Конструкция, размеры и технические требования

ОСТ 92-0139-70

Лист 10

Шкалы тип Б

и остальное



Черт. 3

Пример условного обозначения шкалы 1 тип Б:

Шкала Б-1-ОСТ 92-0139-70

Размеры в мм

Таблица 3

Шкала	D	d ±0,2	R	n	α°	α°, α°,	α°, ±20'	Вес, кг
1	60	54	16	22	15	330	165	0,0058
2				23		345	172°30'	
3				8	30	240	120	
4				9		270	135	
5				10		300	150	
6				11		330	165	

Исходные данные, полученные в результате измерений, приведены в таблице 1. Расчеты, проведенные по формулам, приведенным в приложении 1.

10157-0139-70

Лист 11

Продолжение

Класс	D	σ $\pm 0,2$	R	n	α^0	α_i^0	α_i^0 $+20'$	Вес, кг
7	70	64	20	22	15	330	165	0,037
8				23		345	172°30'	
9				8	30	240	120	
10				9		270	135	
11				10		300	150	
12				11		330	165	
13	80	74		22	15	320	155	0,0097
14				23		345	172°30'	
15				8	30	240	120	
16				9		270	135	
17				10		300	150	
18				11		330	165	
19	100	94		22	15	330	165	0,012
20				23		345	172°30'	
21				8	30	240	120	0,015
22				9		270	135	
23				10		300	150	
24				11		330	165	

Классифицировать и маркировать КБ; Н

Исх. № по дню, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № в инв. №

8571/90



Школа Б-35-УСТ92-0139-70

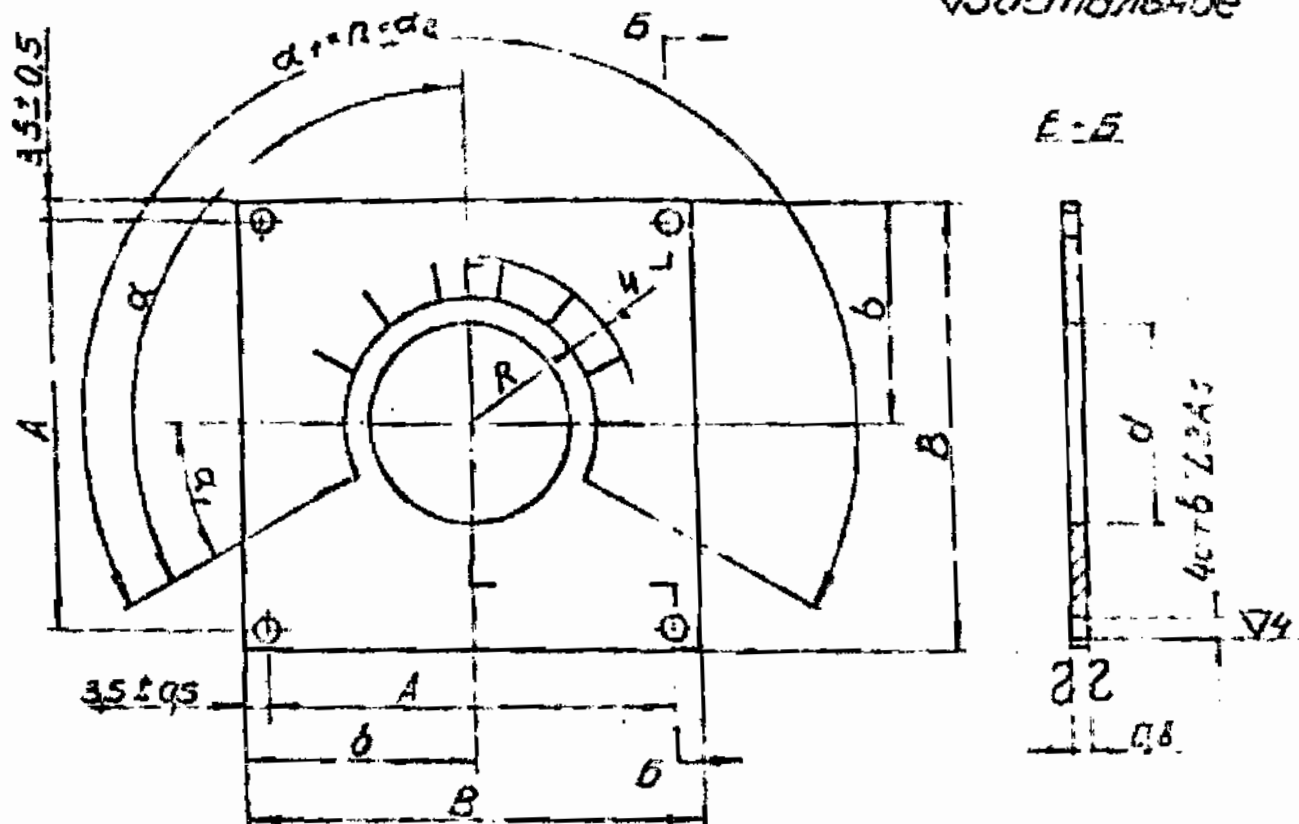
Ταβλιν ισ 4

Шканд	n	α°	β°
35	11	30	330
36	23	15	345

1. Отметки нумеровать: 0, 1 и последующими цифрами по часовой стрелке (на чертеже приведена нумерация отметок, как пример, у шкалы №35).
2. Цифры выполнять шрифтом Д.43р-10-ГОСТ 3439-57.
3. Вес 0,006 кг.
4. Клеить и маркировать Кв;Н.

Шкалы типа В

Возостальное



Черт. 5

Пример условного обозначения шкалы 1 типа В:

Шкала В-1-ГОСТ 92-0139-70

Размеры в мм

Таблица 5

Шкала	B	b	A ±0,2	d	R	n	α° ±20'	α ₁	α ₂	БЕС, х2
1	50	25	43	2,0	16	4	60	30	127	0,005
2						5	75		150	
3						6	90		165	
4						7	105		210	
5						8	120		240	
6						9	135		270	
7						10	150		300	
8						14	165		330	
9	60	30	53			22	165	15		0,0075
10						23	172°30'		3-5	
11						8	120		3-5	
12						9	135		270	

10727 0139-10

Page 14

Wavelength	B	b	A ±0.2	d	R	n	ϕ° ±20'	α_1°	α_2°	Area, m ²				
13	60	30	53	20	16	10	150	30	300	0.0075				
14						11	165		330					
15	70	35	63	8	20	22	165	15	330	0.0085				
16						23	172°30'		345					
17						8	120	30	240					
18						9	135		270					
19						10	150	300						
20						11	165	330						
21						22	165	15	330					
22						23	172°30'		345					
23	26	20	8	20	8	120	30	240	0.0095					
24					9	135		270						
25					10	150	300							
26					11	165	30	330		0.0095				
27					22	165	15	330						
28					23	172°30'		345						
29					8	20	8	20		8	120	30	240	0.0092
30										9	135		270	
31	10	150	300											
32	11	165	330											
33	22	165	15	330					0.0127					
34	23	172°30'		345										
35	8	120	30	240										
36	9	135		270										
37	10	150	300											
38	11	165	330											
39	90	45	83	8	20	22	165	15		330	0.0121			
40						23	172°30'			345				
41						8	120	30	240					
42						9	135		270					

Школы приборные и этикетки. Конструкция, размеры и технические требования

ОСТ 92-0139-70

Лист 15

Школа	B	b	A $\pm 0,2$	d	R	n	α° $\pm 20'$	α_1°	α_2°	Вес, кг
43	90	45	83	8	20	10	150	30	300	0,0121
44						11	165		330	
45				26	20	22	165	15	330	0,015
46						23	172°30'		345	
47						8	120	30	240	
48						9	135		270	
49						10	150		300	
50						11	165		330	
51	100	50	93	8	20	22	165	15	330	0,021
52						23	172°30'		345	
53						8	120	30	240	
54						9	135		270	
55						10	150		300	
56						11	165		330	
57				26	20	22	165	15	330	0,013
58						23	172°30'		345	
59						8	120	30	240	
60						9	135		270	
61						10	150		300	
62						11	165		330	

Клеймить и маркировать КБ;Н.

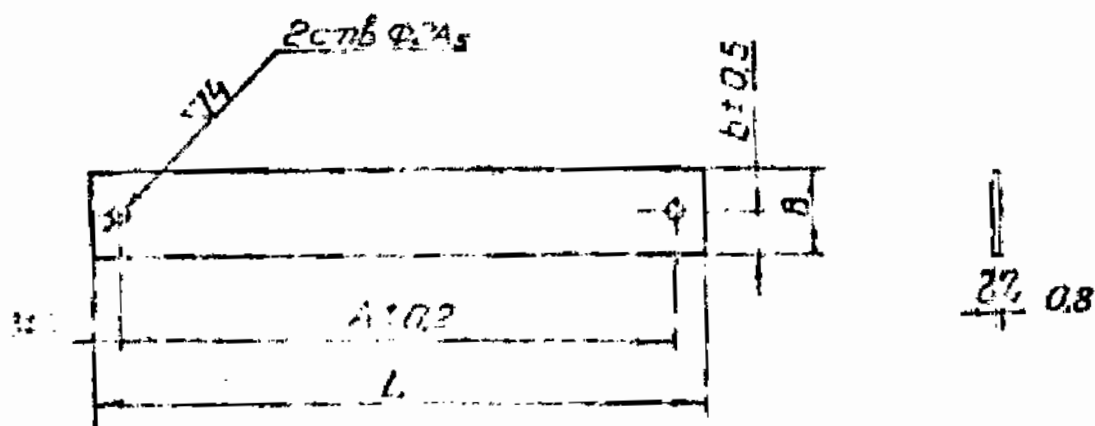
Имя, № подразделения
Дата
Подпись
Земельный отдел

4849/1/20 26/1/91

6771/40

Этикетки /тип Г

Д30стальной



Черт. 6

Пример условного обозначения этикетки 9 типа:

Этикетка Г-9-ОСТ 92-0139-70

Таблица 6

Размеры в мм

Этикетка	B	L	A	b	Вес, кг
1	8	25	19	4	0,0004
2		30	24		
3		50	44		
4	10	25	19	5	0,001
5		40	34		
6		50	44		
7		60	54		
8		70	64		
9		80	74		0,002

Шкалы приборные и этикетки конструк-
ция, размеры и технические требования

ОСТ 92-0139-70

Лист 17

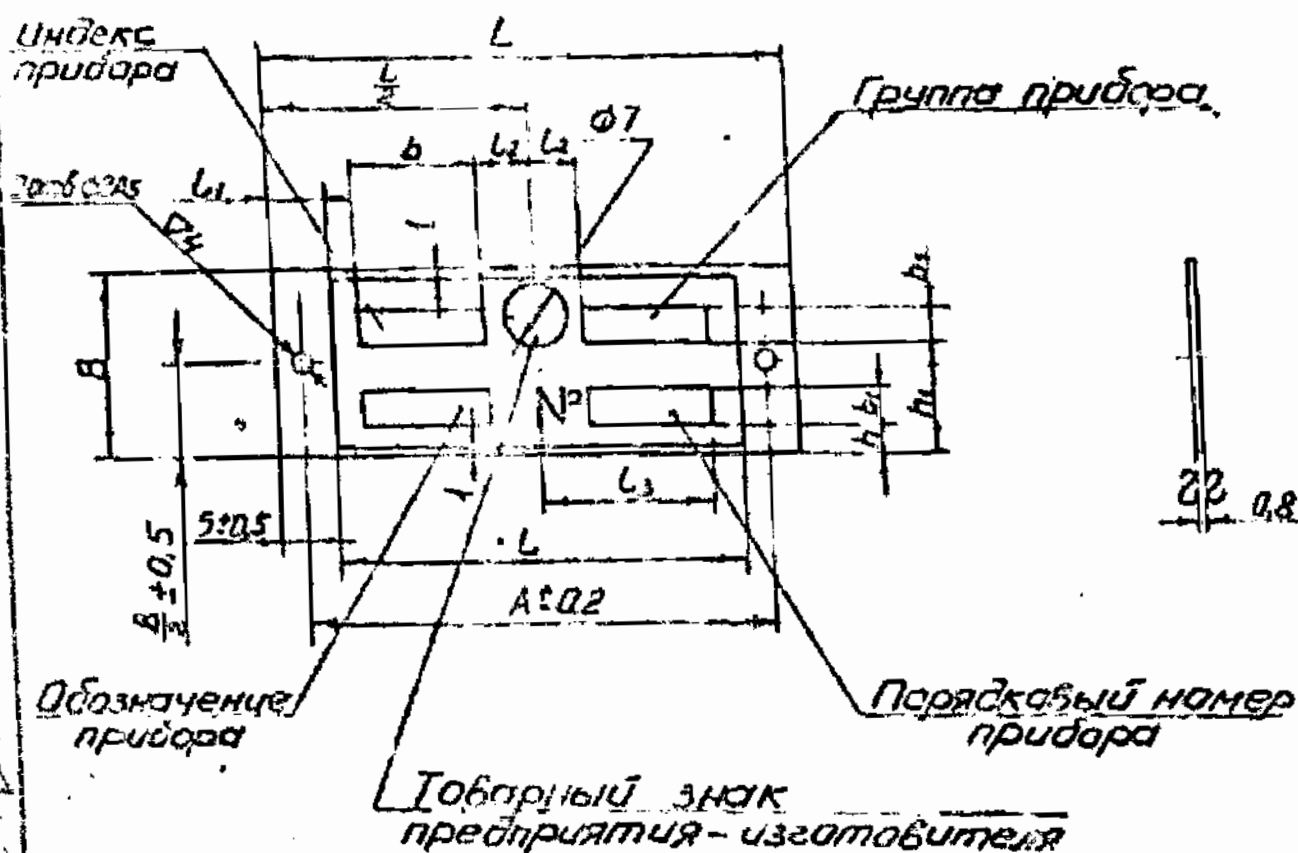
Размеры в мм

Этикетка	B	L	A	b	Вес, кг
10	12	40	34	6	0,0022
11		50	44		
12		60	54		
13		70	64		0,0025
14		80	74		
15		100	94		
16		120	114		
17	15	30	24	7,5	0,003
18		40	34		
19		50	44		
20		60	54		
21		70	64		0,004
22		80	74		
23		100	94		
24		115	109		

1. Допускается применять этикетки тип Г по черт. 6 с размерами L более 115 мм и с размерами B=12 и 15 мм. При этом:
- а) наибольший размер L может быть 450 мм;
 - б) размеры L должны иметь окончания 0 или 5;
 - в) количество отверстий для крепления этикетки и расстояния между их центрами должны быть указаны конструктором, применяющим этикетку, в специальных чертежах в соответствии с п. 5 разд. III стандарта.
- В условное обозначение указанных этикеток должны входить размеры B и L, например, условное обозначение этикетки с размерами B=12 мм и L=125 мм:
- Этикетка Г-12х125-ОСТ92-0139-70
2. Клеить и маркировать КВ и Н.

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

30стальная



Черт 8

Пример условного обозначения этикетки 36 тип Г:

Этикетка Г-36-ОСТ92-0139-70

Таблица 7

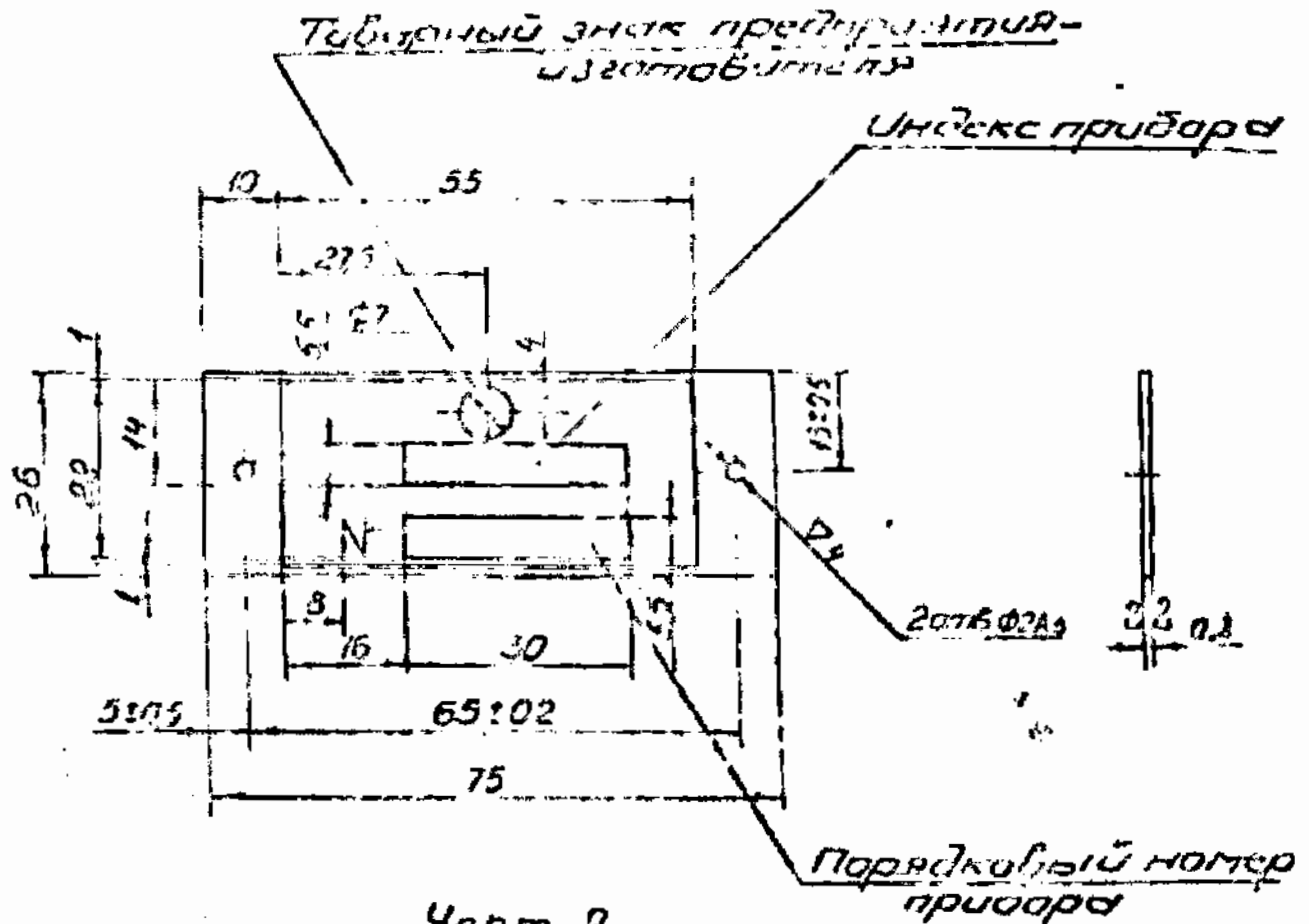
Размеры в мм

Этикетка	B	L	L ₁	L ₂	L ₃	A	h	h ₁	b	b ₁	Вес, кг	
36	20	60	44	8	4	20	50	3	11	16	4	0,003
37	26	75	56	9,5	5	26	65	5	14	21	5	0,005

Клеить и маркировать КВ;Н.

Этикетка 48

ВЗОСТАЛЬНОЕ



Черт. 9

Условное обозначение этикетки 48 тип Г:

Этикетка Г-48-ОСТ92-0139-70

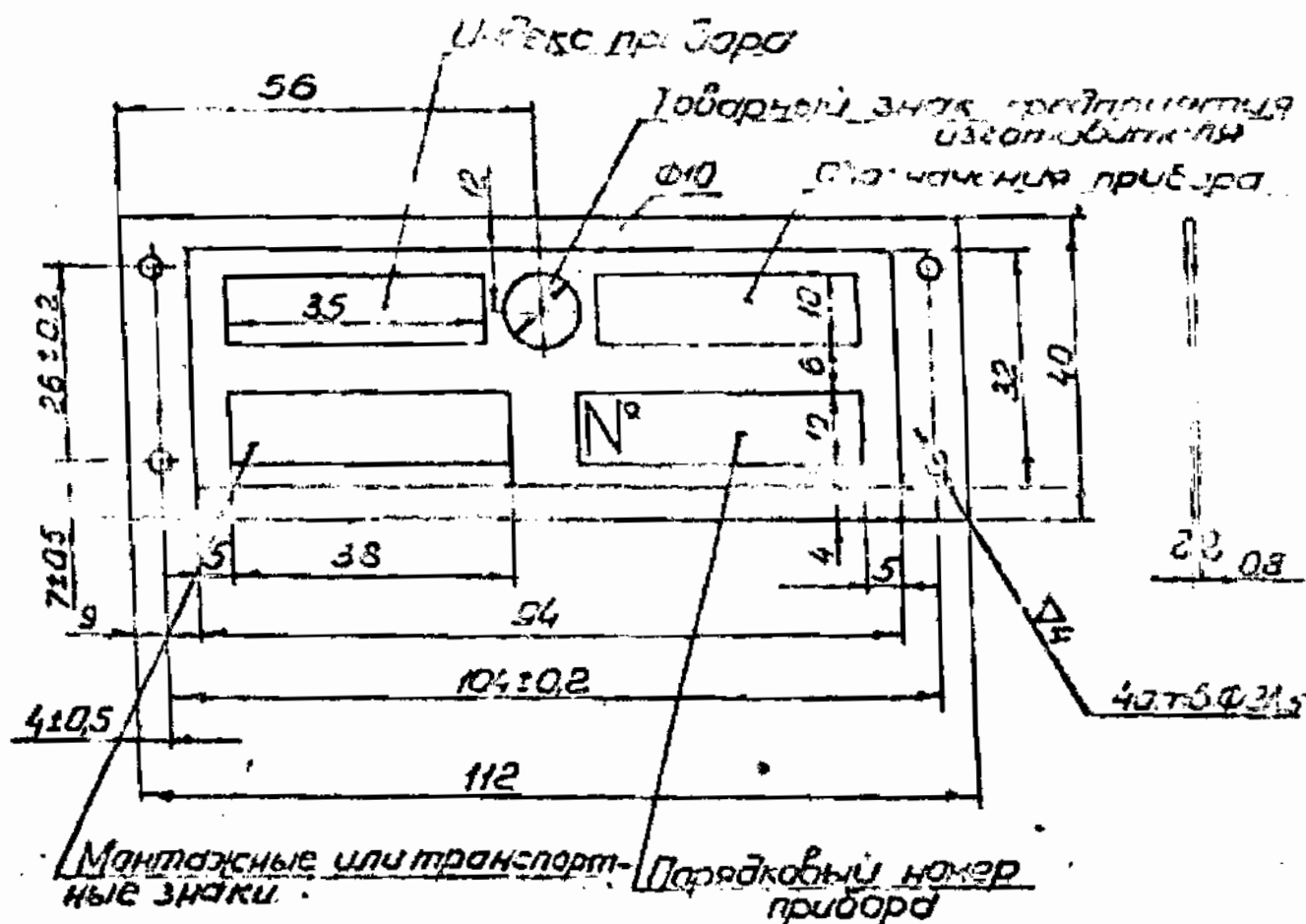
1 Вес 0,025 кг.

2 Клеймить и маркировать КБ;Н.

Изм. №	Подпись и дата	Земельный	Изм. №	Подпись и дата
8741/20.			8741/20.	

Этикетка 50

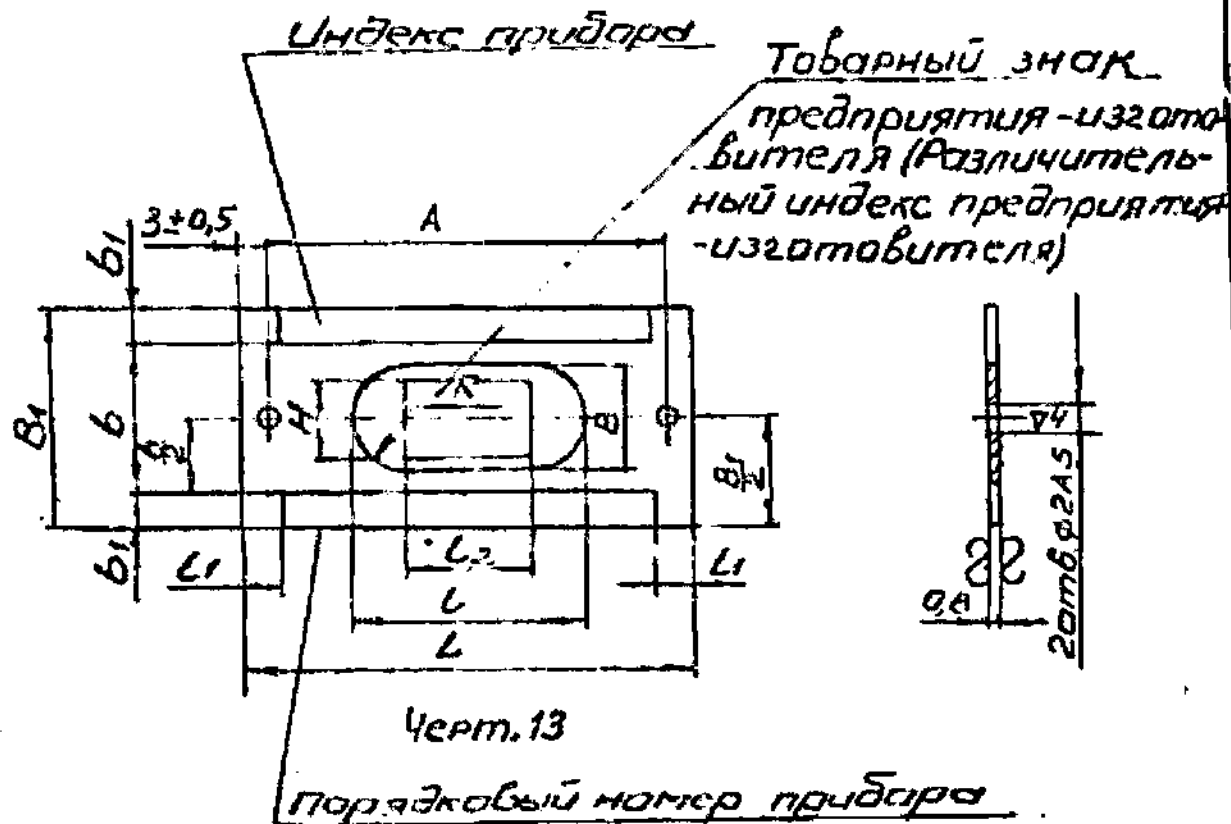
УЗОСТАЛЬНОЕ



Условное обозначение этикетки 50-тип Г:
Этикетка Г-50-ОСТ92-0139-70

1. Вес 0,009 кг.
2. Клеймить и маркировать КБ;Н

Д30стальное



Пример условного обозначения этикетки 65 тип Г:
Этикетка Г-65-ОСТ 92-0139-70

Размеры в мм

Таблица 8

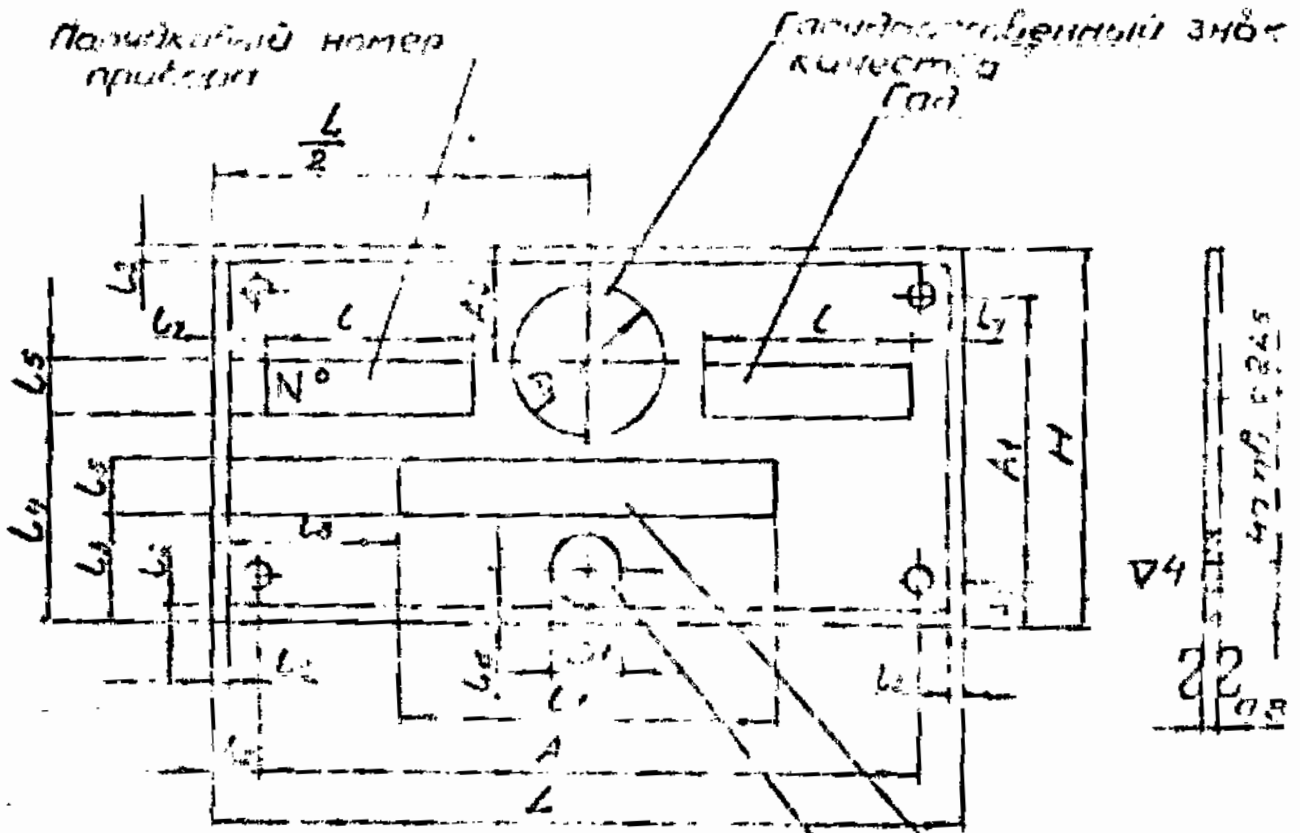
Этикетка	A	B	B ₁	b	b ₁	L	L ₁	L ₂	H	R	Вес, кг
62	19	4	10	4,5	3,5	25	7,5	2	3,5	2	0,001
63	24	5	15	7	4	30	10	5	3	2,5	0,0014
64	35	9	20	10	5	42	19	3	10	6	0,002
65	53	16	30	18	6	60	32,5	5	16,5	10	0,003

1. Допускается рядом с нанесенным индексом прибора наносить шифр изделия.
2. Клеймить и маркировать К_б; Н.

1. Изготовить из нержавеющей стали (или алюминия) корпус, состоящий из двух частей, соединяемых болтами. Корпус должен быть герметичным.

2. В корпусе должны быть предусмотрены отверстия для подключения проводов.

3. Застыльное



Годы под знак предприятия-изготовителя

Индекс прибора

Черт. 14

Пример условного обозначения этикетки 78 тип Г:

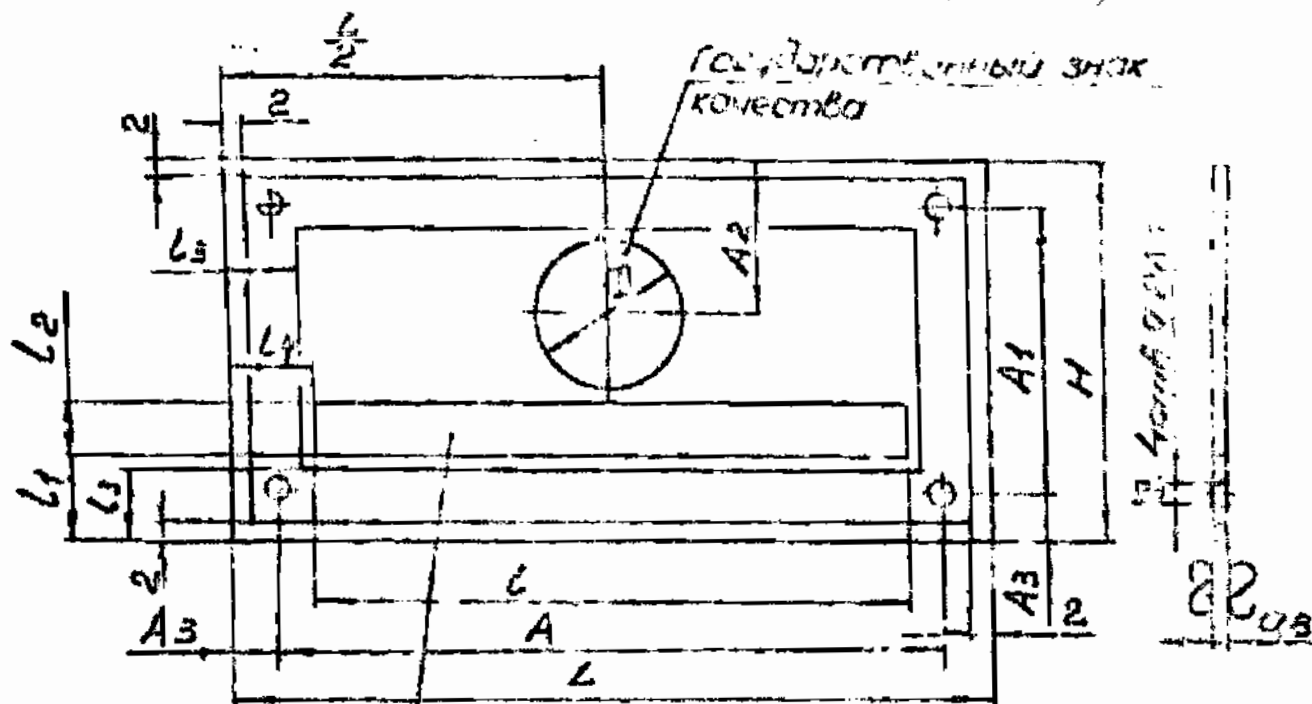
Этикетка Г-18-ОСТ92-0135-70

Размеры в мм

Таблица 9

Этикетка	L	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	A ₁	A ₁	A ₂	A ₃	H	D	D ₁	Беск. к ₂
											0,2	0,2	0,2					
76	50	13	26	1	8	13	4	5	5	12	42	17	4	7	25	10	6	0,00%
77	75	20	39	2	11	21	5	6	6	18	65	28	5	12	38	15	9	0,00%
78	100	28	50	2	15	28	7	7	7	25	38	38	6	15	50	20	10	0,01%

Застывающее



Подпись по согласованию с заказчиком

Черт. 15

Пример условного обозначения этикетки 91гиплГ:

Этикетка Г-91-ОСТ 92-0139-70

Размеры в мм

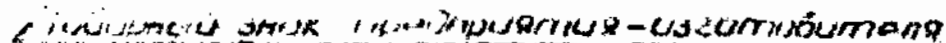
Таблица 10

Этикетка	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	A	A ₁	A ₂	A ₃	D	Вес, кг
89	50	38	6	4	5	6	25	42	17	10	4	0,001
90	75	59	9	5	7	8	38	65	28	15	5	0,008
91	100	78	11	7	9	11	50	88	38	20	6	0,014

Клеить и маркировать КБ;Н.

Имя, № подразделения, Дата, и дата
 Подпись и дата
 Имя, № подразделения, Дата, и дата

▽Застывающее



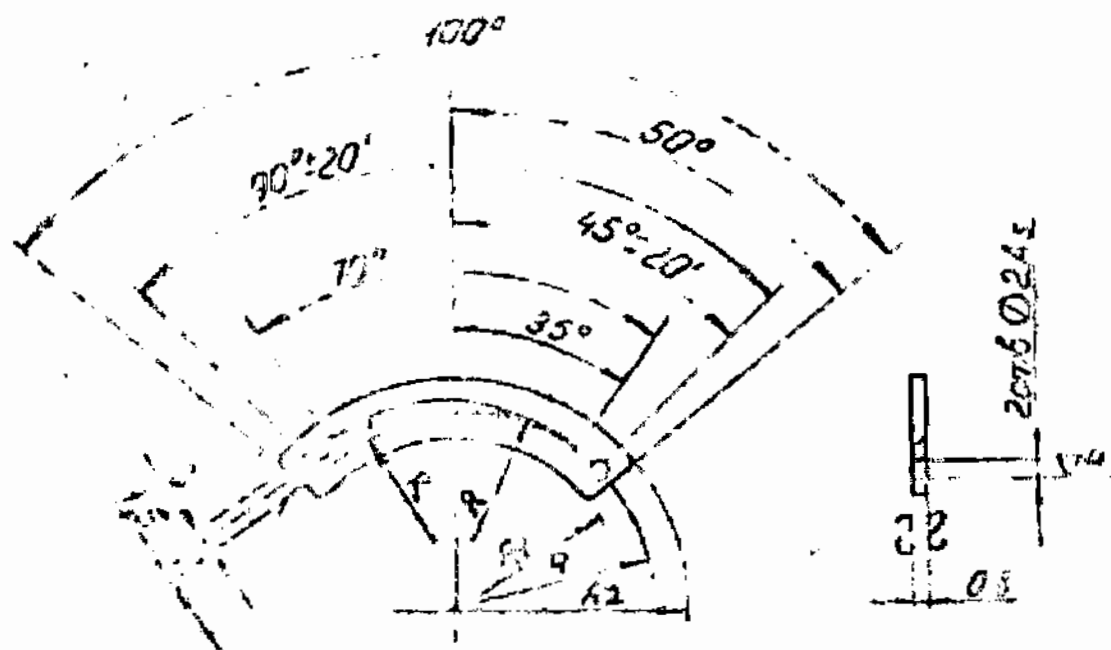
Условное обозначение этикетки 92 тип Г:
Этикетка Г-92-ОСТ92-0139-70

1. Вес 0,014.
2. Клеймить и маркировать КБ, Н.

Имя, К.с. подателя и/или	Податель и дата	Секретарь	Инт. ст.	С.Б.И.С.В.
8771/30.				

Этикетка тип Д

▽3 остальное



Черт. 17

Пример остального обозначения этикетки 1 тип Д:

Этикетка Д-ОСТ 92-0139-70

Размеры в мм миллиметр

Этикетка	R	R ₁	R ₂	Вес, кг
1	27	23	31	0,001
2	19	15	23	

1. Клеймить и маркировать кг; н.

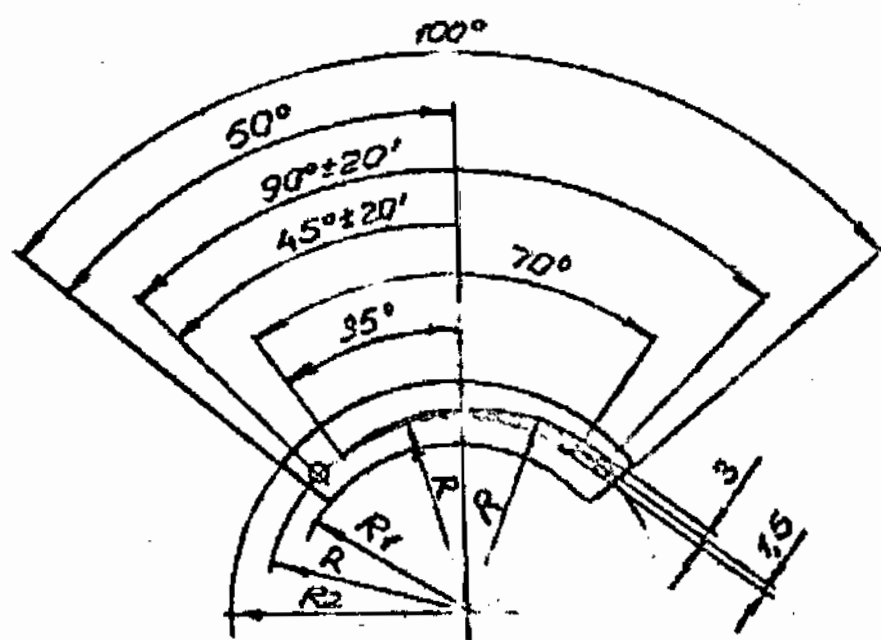
Имя, фамилия, отчество
Подпись
Дата
8/27/70

Школы приборные и этикетки. Конструкция, размеры и технические требования

ОСТ 92-0139-70

Лист 29

Возостальное



Черт. 18

Пример условного обозначения этикетки 13 тип Д:
Этикетка Д-13-ОСТ 92-0139-70

Размеры в мм

Таблица 12

Этикетка	R	R ₁	R ₂	Вес, кг
13	27	23	31	0,001
14	19	15	23	

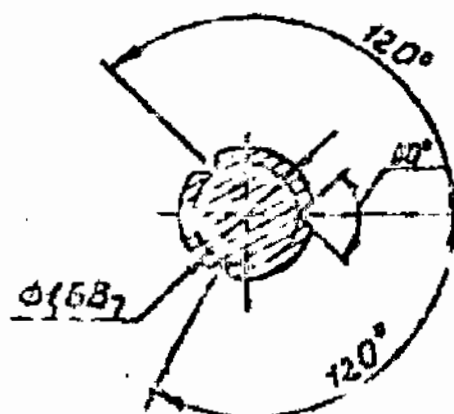
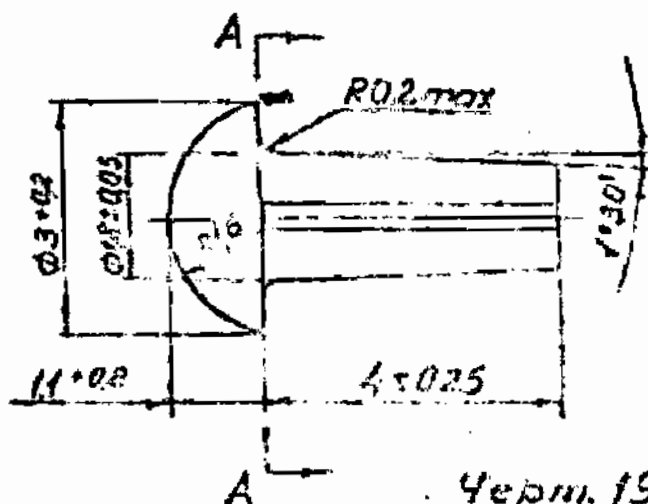
Клеить и маркировать КБ;Н.

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110

Заклепка

▽3

A-A



Черт. 19

Условные обозначения заклепки

Заклепка, ОСТ 92-0139-70

1. Материал: Сталь 15 (хим. сост. п. 2 пр. 1 н. 2) - ГОСТ 5563-51.
2. Технические условия по ГОСТ 2738-58.
3. Отклонение от соосности (эксцентриситет) головки относительно стержня заклепки не более 0,1 мм.
4. Кадмировать 5-8 мк.
5. Вес 0,001 кг.
6. Клеить и маркировать Кв;Н.

Диаметры отверстий под заклепки выбираются в зависимости от материала, места крепления и его толщины по табл. 13

Размеры в мм

Таблица 13

Материал	Толщина материала				
	1,5	2	2,5	3	4
Диаметр отверстия под заклепку					
Сталь	1,6A5				
Сплавы алюм.	1,5A5		1,6A5		

Инв. № складского
8771/70
Подпись и дата
04/11/70
Одобрено
04/11/70

Шкалы приборные и этикетки.

Конструкция, размеры и технические требования

ОСТ 92-0139-70

Лист 31

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3. Шкалы приборные и этикетки должны изготавливаться в соответствии с чертежами и техническими требованиями настоящего стандарта.

4. Шкалы выполнять по 4-ой степени точности ОСТ 92-0079-68.

5. В случае, если на шкалы и этикетки требуется нанесение дополнительных знаков и обозначений, необходимо разрабатывать специальные чертежи. При этом на чертеже указывается обозначение шкалы или этикетки настоящего стандарта, а на изображении шкалы или этикетки и в технических требованиях указываются дополнительные знаки, цифры, надписи.

Примеры оформления чертежей приведены в приложении I.

6. Способ выполнения изображения — фотохимический. Знаки, цифры, надписи, линии и контурные рамки должны иметь выпуклое изображение.

Остальная часть должна быть углублена на 0,2-0,5 мм.

Углубленная часть должна быть покрыта эмалью НЦ-25-черная-ГОСТ 5406-60.

Знаки, цифры, надписи и линии должны иметь белый цвет на черном фоне.

Допускается применять фотоконтактный способ изображения на анодированном алюминии.

7. Материал: алюминий АД1М-ГОСТ 12592-67;

лист 0,8-ГОСТ 12592-67.

Допускается применять материалы:

алюминий АД1М-ГОСТ 12592-67; лист 1-ГОСТ 12592-67;

алюминий АД1М-ГОСТ 13722-68; листы 0,8мм-ГОСТ 13722-68

сплав.ал. Д16АМ-ГОСТ 12592-67; листы 0,8мм-ГОСТ 12592-67.

8. Линейные размеры, указанные в чертежах без предельных отклонений, выполнять по 7-му классу точности с двусторонними предельными отклонениями.

Изм. № 1 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 2 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 3 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 4 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 5 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 6 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 7 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 8 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 9 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 10 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 11 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 12 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 13 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 14 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 15 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 16 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 17 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 18 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 19 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 20 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 21 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 22 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 23 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 24 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 25 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 26 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 27 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 28 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 29 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 30 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 31 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 32 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 33 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 34 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 35 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 36 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 37 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 38 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 39 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 40 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 41 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 42 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 43 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 44 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 45 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 46 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 47 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 48 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 49 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 50 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 51 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 52 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 53 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 54 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 55 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 56 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 57 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 58 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 59 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 60 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 61 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 62 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 63 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 64 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 65 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 66 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 67 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 68 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 69 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 70 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 71 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 72 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 73 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 74 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 75 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 76 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 77 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 78 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 79 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 80 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 81 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 82 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 83 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 84 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 85 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 86 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 87 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 88 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 89 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 90 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 91 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 92 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 93 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 94 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 95 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 96 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 97 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 98 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 99 от 1970 г. 26/11/70
Изм. № 100 от 1970 г. 26/11/70

Угловые размеры, указанные в чертежах без предельных отклонений, выполнять по 10-й степени точности ГОСТ 8908-58.

9. Поверхность материала перед нанесением изображения должна иметь гладкую полированную поверхность на лицевой стороне.

Материал пластины не должен иметь раковин, забоин, жидких, наплывов, волнистости, заусениц на кромках пластинок.

Допускается:

- а) единичные полосовидные царапины;
- б) ямки не более трех пер диаметром до 0,1 мм на 1 см² поверхности;
- в) отклонения от плоскостности поверхности пластины не более 0,5 мм.

10. Шаблоны и этикетки должны иметь контурную рамку черного цвета шириной 0,8-1 мм.

11. Для надписей и цифр применять шрифт прямого узкого полужирного начертания Д43р-ГОСТ 3489-57 (размеры кегелей 8; 10; 12; 16; 24; 36; 48).

Допускается применение шрифта прямого широкого полужирного начертания по ГОСТ 3489-57 кегелей тех же размеров.

Буквы латинские, греческие и знаки - выполнять по ГОСТ 2930-62 шрифтом с высотой, соответствующей кегелю основной надписи.

Фотооригиналы надписей должны изготавливаться типографским способом.

Допускается применение шрифтов П0 и М по ГОСТ 2930-62.

При этом высоту цифр, букв следует брать ближайшей к высоте цифр и букв по номеру кегеля, указанного в чертежах.

12. Толщина отметок на шкалах должна быть 1 мм, все линии, кроме отметок, должны иметь толщину 0,6-1 мм.

13. Цифры должны быть расположены вертикально при положении шаблона, указанном в чертежах стандарта.

Исх. № 12
Лист 32
Дополнение к стандарту
ОСТ 32-0139-70
Исх. № 12

Имя прибора и этикетки.

ОСТ 92-0139-70

Конструкция, размеры и технические требования

Лист 33

Цифры не должны входить в рисунок.

14. В этикетках тип Г надписи должны быть расположены симметрично от центра (или центра) этикетки.

15. После нанесения необходимых надписей шкалы и этикетки покрыть защитным лаком АК-113 ПРТУ6-10-473-64.

16. Внешний вид законченного изображения должен быть:

а) четким, исам (края букв, линий и знаков не должны быть размытыми);

б) равномерным и сплошным в отношении линий и знаков.

17. Все надписи должны быть читаемыми с расстояния не менее 0,8 м.

18. Допускается надписи выполнять гравировкой (после покрытия поверхности этикетки ПЭ-25 — черная).

19. Крепление шкал приборов и этикеток производить галтелями. (см. черт. 19).

Заключить скрепить на ленте АК-115.

Допускается крепление шкал приборов и этикеток производить другими крепежными деталями.

20. Клеймо и маркирование по ОСТ 92-0065-68.

IX. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

21. Готовые шкалы и этикетки должны быть приняты отделом технического контроля завода-изготовителя. Завод-изготовитель гарантирует соответствие всех выпускаемых шкал и этикеток требованиям чертежей и данного стандарта.

22. Контрольные проверки подвергаются шкалы и этикетки в количестве 1%, но не менее 10 шт каждого типоразмера от поставленной партии.

23. В случае несоответствия результатов контрольной проверки какому-либо требованию настоящих технических требований, производят по пункту несоответствия повторное испытание удвоенного

Имя, № подразделения
Подпись и дата
Засмеянов А. А.
Мас. Изг. Гус. Пис. и дата
1970/08/28

- а) номер или товарный знак завода-изготовителя;
- б) обозначение шкал и этикеток;
- в) количество упакованных шкал и этикеток;
- г) дату выпуска;

Пикеты приборные и этикетки.

Конструкции, размеры и технические требования

ОСТ 92-0139-70

Лист 25

д) штамп ОТК завода-изготовителя;

е) номер и фамилию упаковщика;

ж) дату упаковки.

Коробки должны быть опломбированы способом В15 по ОСТ 92-0391-68

УП. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В1. Упакованные пикеты и этикетки должны храниться в закрытом вентилируемом помещении при температуре $5 \pm 5^\circ\text{C}$, в относительной влажности воздуха до 70%, при отсутствии в окружающем воздухе паров кислот, щелочей и прочих агрессивных веществ, вызывающих коррозию.

В2. Пикеты, в упакованном состоянии и этикетки, можно перевозить любым видом транспорта, при условии защиты пикетов от прямого воздействия атмосферных осадков.

При условии выполнения настоящих технических требований срок службы пикетов и этикеток не ограничен.

Исх. № 8771/70.
8771/70.
Подпись
Исх. № 8771/70.

Приложение 1

Примеры оформления чертежей

1520-12

КАЛИБРОВКА

1. Изготавливать по ОСТ92-0139-70 согласно размерам этикетки: Г-21
2. Буквы выполнять шрифтом Д43р-10-ГОСТ3489-57
3. Клеить и маркировать КБ;Н.

24 K

1520-12

Этикетка

Адрес	Вос	Мощность
-------	-----	----------

0.004 1:1

Листы	Всего листов
-------	--------------

Констр.

Ноч. зр.

Науч. сек.

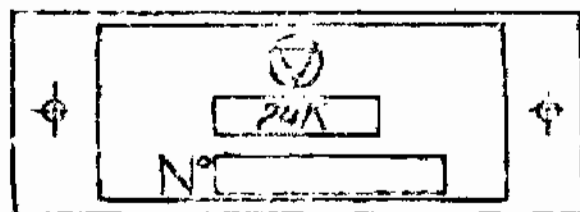
Технолог

Норм конт.

Нач отдела

Приложение 1

1520-21



1. Изготавливать по ОСТ 92-0139-70 согласно размерам этикетки Г-48
2. Цифры и буквы выполнять шрифтом ДЧЗр-10-ГОСТ 3483-57.
3. Клеить и маркировать КБ;Н.

					24K		
					1520-21		
Этикетка					Литер	Вес	Масштаб
						0,005	1:1
					Лист	Всего листов	
Изм.	Кол.	№ док-м	Подпись	Дата			
Конструктор							
Нач. гр.							
Нач. сек.							
Технолог							
Норм. кон.							
Нач. отдела							

Приложение 2

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, УПОМЯНУТЫХ В ОТРАСЛЕВОМ
СТАНДАРТЕ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 2930-62	Приборы измерительные Этикетки и этикетки	32
ГОСТ 3489-57	Приборы типографские (на русской и латинской графических основах)	9, 12, 32, 36, 37, 38
ГОСТ 5405-60	Классификация, индексация, ассортимент Эмали марок ИЦ-25 различных цветов	31
ГОСТ 5663-51	Проволока стальная углеродистая для холодной высадки	30
ГОСТ 5908-58	Нормальные углы и допуски на угловые размеры	32
ГОСТ 12592-67	Листы конструкционные из алюминия и алюминиевых сплавов	31
ГОСТ 13722-68	Листы алюминиевые общего назначения	31
ГОСТ 2738-58	Детали крепежные Технические условия	30
ОСТ 92-0065-68	Клеймение и маркирование деталей, узлов и изделий	33
ОСТ 92-0079-68	Штемпель. Копирование и отливки	31
ОСТ 92-0391-68	Пломбирование	35
РТУ 6-10-473-64	Лампы АК-113 и АК-113Ф (бывш. 9-32 и 9-32Ф)	33

