

изм. 19/12/69

При новом проектировании
не применять.

Взамен применять ОСТ 92-1761-84

Отраслевой стандарт ОС 92-0404-69

Взамен НО 745-64; НО 775-56

Выдавки в листовом материале.

Размеры и технические требования

на 24 листах

изм. 81/69-1

Рез. №	Исполнит.	Провер.	Науч. отд.	Гл. инж.
302.194-89	Елжимова	Цуупов	Крушиницкий	Рогин
	Воп. 03.03.89			

ОС 92-0404-69 восстанавливается в действии для ранее
разработанной КД.

1969

115, 142, 143, 146, 232, 216, 216, 231, 234, 252, 311, 145, 214

	Отраслевой стандарт	ОС 92-0404-69
	Выдавки в листовом материале.	Взамен
	Размеры и технические требования	НО745-64, НО775-56 лист 3

УКД ~~261.81.001.24 (003.74)~~ — ② — группа ~~ГОСТ 011~~
~~669-42: 623~~ — ③

Настоящий стандарт распространяется на выдавки, применяемые при изготовлении изделий основного производства, в деталях из листового материала для придания им жесткости и под установку винтов и элементов радио-электронной аппаратуры.

При новом проектировании не применять с 01.01.86 года

① I. Типы и размеры

1. В стандарте даны следующие типы выдавок:

Тип I (виды А и Б) - выдавки круглые глухие для придания деталям жесткости;

Тип II - выдавки круглые сквозные для придания деталям жесткости и уменьшения их веса, а также под установку винтов с цилиндрической головкой по ~~ОСТ 92-0725-72, ГОСТ 1491-72~~ ② ~~ГОСТ 1491-62~~ ③ винтов с полукруглой головкой по ~~ГОСТ 1489-62~~ ③ и винтов с цилиндрической головкой и сферой по ~~ГОСТ 10337-63~~ ③, ⑧

Тип III - выдавки круглые сквозные для придания жесткости и уменьшения веса, а также для образования выступов, необходимых при сварке;

Тип IV - выдавки под установку винтов с потайной головкой по ~~ГОСТ 1475-62~~ ③ и ~~ГОСТ 1490-62~~ ② ~~ГОСТ 92-0728-72, ГОСТ 1475-72~~ ③

Тип V - выдавки под установку трансформаторов по каталогу ОЮО.472.000;

Тип VI - выдавки под установку стеклянных изоляторов по техническим условиям ОЖО.487.008ТУ;

Тип VII - выдавки под установку амортизаторов ~~ГОСТ 11679-76~~ ③ типа АП, АЧ, АА, АУ по нормам ~~НО.445.000, по ГОСТ 11679-76~~ ③

③ 1981 г. ⑥ Срок действия продлен до 01.01.85 ⑦
 Проверен в 1976 году. Срок действия продлен до 1981 года
 ① ГР № В 3677 от 01.12.83

Внесен

Утвержден Министерством
 УП-179 от 12/2-69г.

Срок введения
 1 сентября 1969г.

01.01.86	Муромский	15/11/89
01.01.86	Кочетковский	15/11/89
01.01.86	Ленинский	15/11/89
01.01.86	Павловский	15/11/89
01.01.86	Саратовский	15/11/89
01.01.86	Тамбовский	15/11/89
01.01.86	Тульский	15/11/89
01.01.86	Ульяновский	15/11/89
01.01.86	Хмельницкий	15/11/89
01.01.86	Черкасский	15/11/89
01.01.86	Черниговский	15/11/89
01.01.86	Ярославский	15/11/89

Выдавки в листовом материале.
Размеры и технические требования

0С 92-0404-69

Лист 4

2. Ограничение применяемости типов и размеров выдавок в пределах отдельных предприятий (организаций) указывается в таблицах стандарта в графе „Применяемость” следующим знаком:
О - разрешено к применению на предприятии.

21589/89

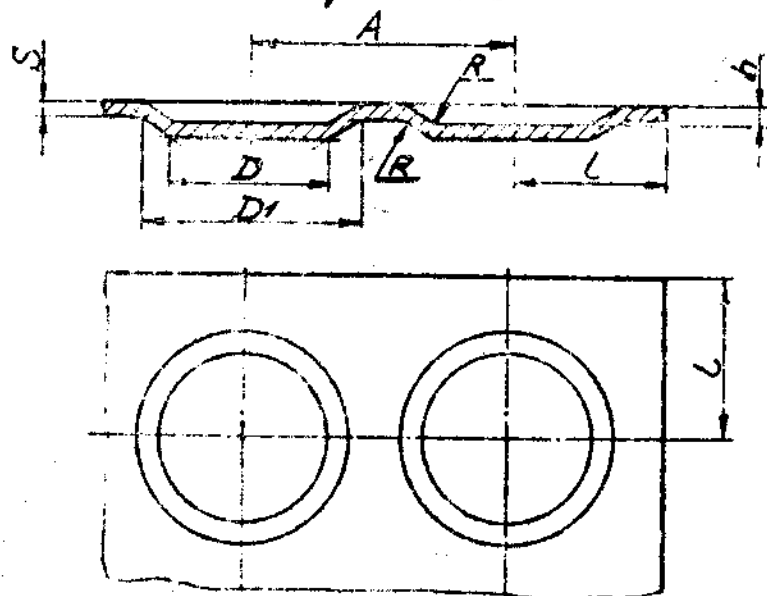
Изм. №	Подпись и дата	Введен и дат	Изм. №	Подп. и дата
81/69-4				

Выдавки в листовом материале.
Размеры и технические требования.

ОС92-0404-69

ЧЕРТ. 5

Тип I, вид А



Черт. 1

Пример условного обозначения Выдавки тип I, вида А, № 10
для материалов условной группы С:

Выдавка I-A-10C-ОС92-0404-69

для материалов условной группы Т:

Выдавка I-A-10T-ОС92-0404-69

мм

Таблица 1

№ выдав- ки	S	D	D ₁	L тип	A тип	H	R		Применя- емость
							Материал услов- ной группы		
							C	T	
1	0,3-1	5	9	8	15	2,5	1,5	—	
2		6	10	8,5	16			—	
3		8	12	9	18			—	
4		10	14	10	20			—	
5		12	16	11	22			—	
6	0,3-0,5	15	19	12	26	2	1	1,5	
7		18	22	14	28			2,5	
8	0,3-0,8	24	28	20	33				
9		31	37	24	43	3	1,5	4,5	

Подп. и дата

Взам. инж. К. И. М. дуб.

Подп. и дата

Инв. № подлинника

8/1/69-5

Выдавки в листовом материале.

ПС92-0404-69

Размеры и технические требования

Лист 6

мм

Продолжение

№ выдав- ки	S	D	D _n	L млн	A млн	h	R		Приме- няемость
							Материал услов- ной группы		
							C	T	
10	0,3-1	36	42	26	48	3	1,5	5,5	
11		43	51	32	58	4	2		
12	0,3-1,6	48	56	34	63	5	2,5		
13	0,5-1,6	55	65	40	74				
14	0,5-2	60	70	44	80		6	3	6
15		65	75	46	85				
16		0,8-2	72	84	52	96	6	3	7
17	77		89	58	103				
18	1-2		82	94	62	110	7	3,5	8
19		94	108	72	128				
20		1,2-2	106	122	82	145	8	4	
21	116		132	86	155				
22	1,5-2		128	146	95	169	9	4,5	11
23		140	160	100	183	10			
24		1,5-2	162	184	115	210	11	5,5	
25	184		208	126	234	12			6
26	1,5-2		208	236	140	262	14	7	12
27		230	260	152	286	15			

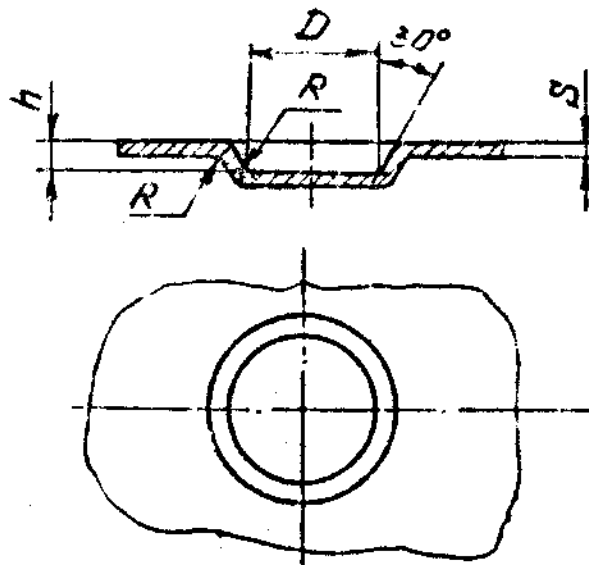
М.З. № 1589/89
81/69-6

Выдавки в листовом материале.
Размеры и технические требования

ОС 92-0404-69

Лист 7

Тип I, вид Б



Черт. 2

Пример условного обозначения выдавки типа I, вид Б, № 10 для материалов условной группы С:

Выдавка I-Б-10С-ОС 92-0404-69

для материалов условной группы Т:

Выдавка I-Б-10Т-ОС 92-0404-69

мм

Таблица 2

№ выдавки	S	D	h	R		Приме- няемость
				Материал условной группы		
				C	T	
1	0,5	10	1	1	1,5	
2		16				
3	св. 0,5	10	1,6	1,5	2,5	
4	до 0,8	16				
5	св. 0,8	10	2	2	3	
6	до 1	16				
7	св. 1	10	2,5	3	5	
8	до 1,6	16				
9	св. 1,6	10	3	4	6	
10	до 2	16				
11	св. 2	10	3,5	5	7,5	
12	до 2,5	16				

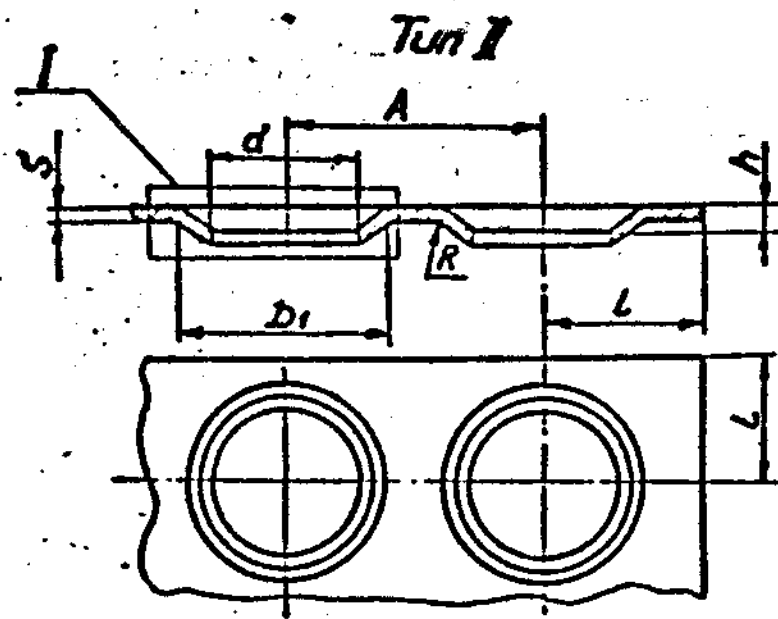
8/589/89
8/1/69-7

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

Выдавки в листовом материале. Размеры и технические требования

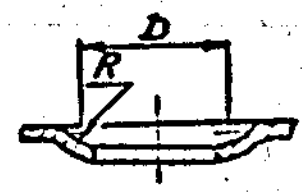
ОС92-0404-69

Лист 8

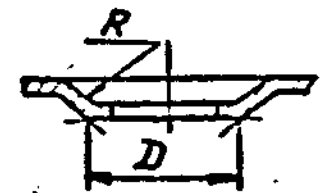


Черт. 3

1
для выдавок № 1-9



1
для выдавок № 10-34



Пример условного обозначения выдавки тип II, № 10
для материалов условной группы С:

Выдавка II-10С-ОС92-0404-69

для материалов условной группы Т:

Выдавка II-10Т-ОС92-0404-69

мм

Таблица 3

№ выдав- ки	S	d		D	D ₁	L mm	A mm	h	R		Приме- няе- мость
		до выдав- ки	после выдав- ки						Материал услов- ной группы		
		Пред. откл.	АзНН						С	Т	
1	02-05	-	1,3	2,5	5,5	6	12	0,9	0,5	-	
2			1,7	3	6,5		1,5	-			
3	03-1		1,9	3,5	9,2	8	15	1,6	1	-	
4			2,3	4	10,5	10	16	2,2		-	
5			2,8	5	12	12	18	2,5		-	
6			3,3	6	13,5	13	20	3		-	
7			4,5	8	16	14	22	3,7		-	
8			5,5	10	18	15	24	4,5		-	
9			6,5	12	20	17	28	5		-	

Восстановлен и подписан
Верно: [подпись] 1-февраль 1970г.

Име. № подлинника 81409-8-80/18
Подпись и дата 4022/70
Име. № дубл. Подп. и дата

0.589/89

Выдавки в листовом материале.
Размеры и технические требования

0С 92-0404-69

Лист 9

Продолжение

№ выд- ки	S	d		D	D1	L мм	A мм	h	R		приме- ние- ность		
		до выд-ки пред- откл.	после выд-ки						Материал ус- ловной группы				
		А-III							С	Т			
10	03-0,5	6	7	9	13	10	20	1,5	1	1,5			
11		8	9	11	15	10	22						
12		10	11	13	17	12	24						
13		12	13	15	19	12	26						
14	03-0,8	15	16	18	22	14	28	2		2,5			
15	03-1,2	20	21	24	28	20	33			3,5			
16	03-2	25	26	31	37	24	43	3	1,5	4,5			
17		30	32	36	42	26	48						
18		35	37	43	51	32	58	4	2	5,5			
19		40	42	48	56	34	63						
20	0,5-2	45	47	55	65	40	74	5	2,5	6			
21		50	53	60	70	44	80						
22		55	58	65	75	46	85						
23		60	63	72	84	52	96						
24	0,8-3	65	68	77	89	58	103	6	3	7			
25		70	74	82	94	62	110						
26		80	84	94	108	72	128				7	3,5	
27		90	94	106	122	82	145				8	4	8
28	1-3	100	105	116	132	86	155						
29		110	115	128	146	95	167				9	4,5	
30	1,2-3	120	126	140	160	100	183	10	5				
31		140	146	162	184	115	210	11	5,5	9			
32	1,5-3	150	166	184	208	125	234	12	6				
33		180	187	208	236	140	262	14	7	11			
34		200	208	230	260	152	286	15	7,5	12			

01589/89

Имя, № подлинника
Подпись и дата
Взам. инв. №
Име. № дубл.
Подп. и дата

3. Выдавки ^② №1-9 применять под ^③ установку ^③ винтов по
ОСТ 92-0730-72, ~~ГОСТ 17473-72~~, ОСТ 92-0725-72, ГОСТ 1434-78 80
~~ГОСТ 1489-62~~, ~~ГОСТ 1491-62~~ и ГОСТ 10337-83, ГОСТ 17473-80

② 4. Размеры d (после выдачи) и D выдавок №1-9 выполнять ¹⁴ ~~по 7 классу точности (А7)~~ ¹⁴ ~~квалитету~~ ^⑥
с предельными отклонениями по 7 классу точности (А7).

5. Размер d (до выдачи) у выдавок №1-9 стандартом не устанавливается, а назначается технологом.

6. Размер d (после выдачи) у выдавок №10-34 указан для справки и контролю не подлежит.

7. На диаметр D у выдавок №10-34 допускается отсутствие площадки.

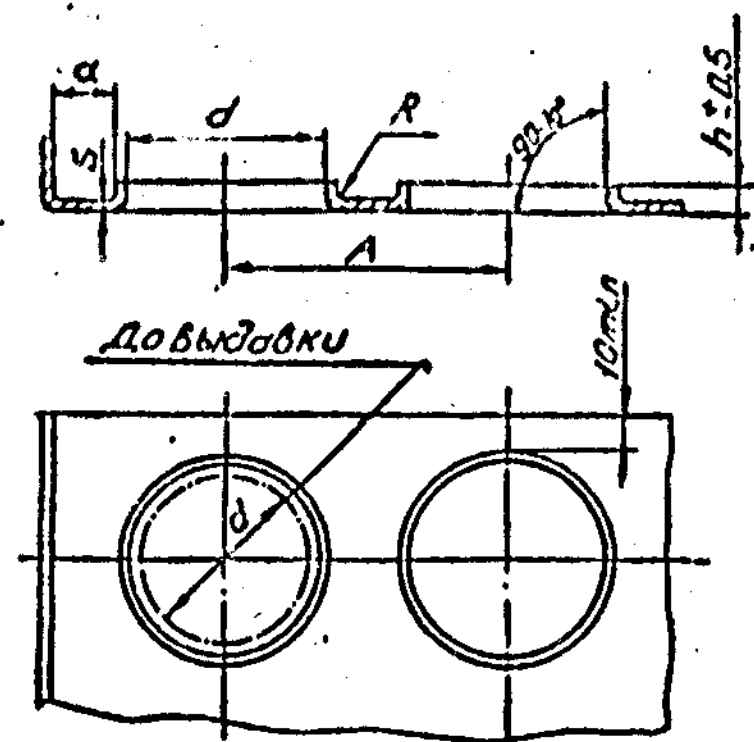
8. У выдавок №10-34 допускается несоосность выдачи по отношению отверстия d до 1 мм.

Изм. №	Подпись и дата	Введен инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
8/62-10	4622/20			

Выдавки в листовом материале.
Размеры и технические требования

ДС92-0404-69
 Лист 11

Тип III



Черт. 4

Пример условного обозначения выдавки тип III, №5:
 Выдавка III-5с-ДС92-0404-69

мм

Таблица 4

№ выдав- ки	S (4)	d		R			h				A мин		a млн		при- мене- ние	
		до выдав- ки пред. откл.	после выдав- ки	S												
				0,5	0,6- 1	1,2- 2	0,5- 0,6	0,8- 1	1,2	1,5- 1,6	1,8- 2	до 1	св. 1	до 1		св. 1
1	0,5	3,5	5	0,5	-	-	1,5	-	-	-	-	15	-	8		
2		4,5	6													9
3		5,5	8													
4		7,5	10													
5		9,5	12													
6	0,5; 1; 1,5; 1,6	12,5	16	1	1,5	2	2,5	3,5	-	4,5	-	30'	10	15		
7	15	20	3,5				4,5	5		40						

Изм. № 1/89/89
 84/89-11
 46.22/70
 68/685/89

Выдавки в листовом материале.
Размеры и технические требования

ОС 92-0404-69

Лист 12

мм

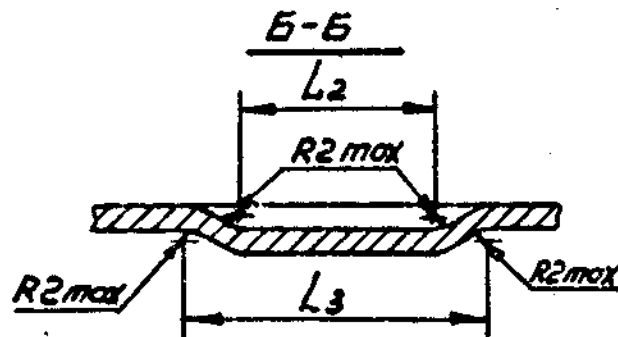
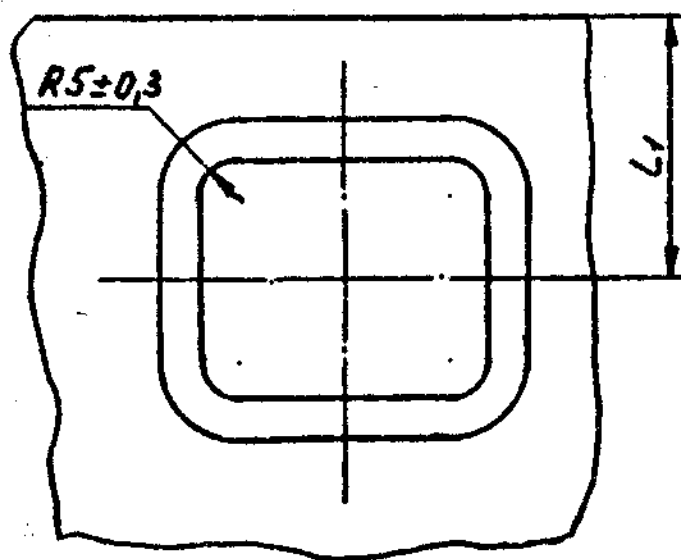
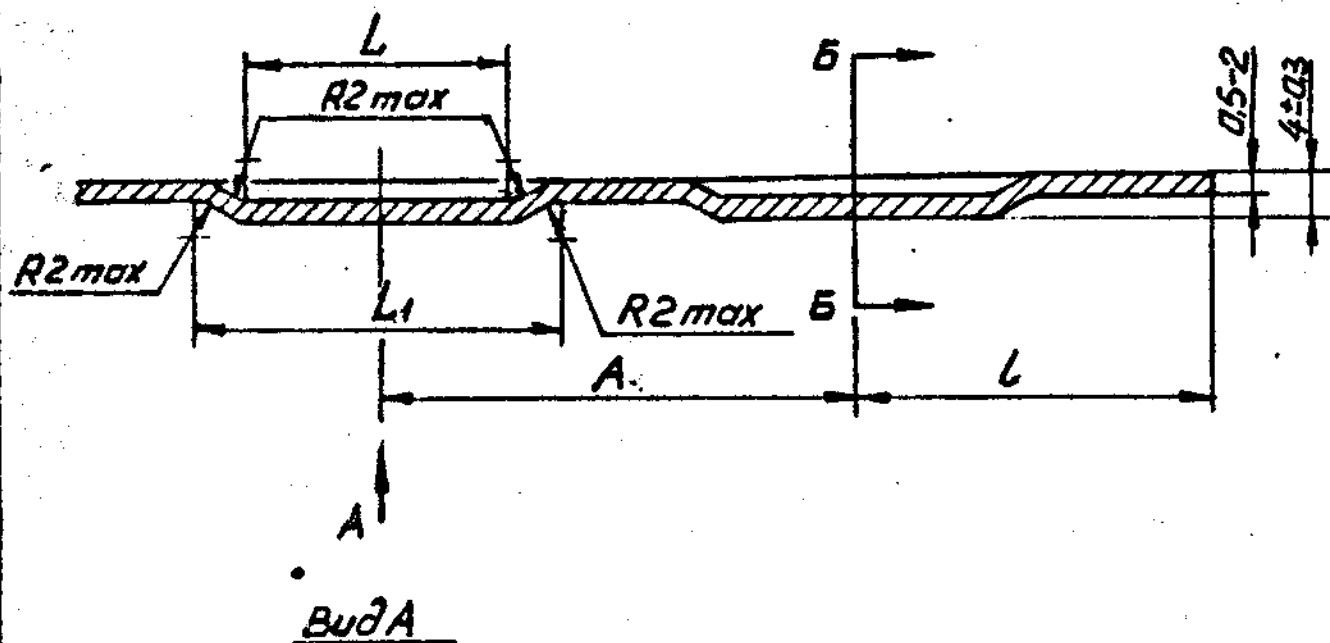
Продолжение

№ выда- чки	S	d		R		h						A min		α min		Приме- ча- ния			
		до выда- чки Пред. откл.	после выда- чки	S															
				0,5	0,6- 1	1,2- 2	0,5- 0,6	0,8- 1	1,2	1,5- 1,6	1,8- 2	до 1	св 1	до 1	св 1				
	(4)	А, Н14																	
8	0,5;	20	25	3	3	4	4,5	5,5	6	6,5	7	40		10	15				
9	0,6; 0,8; 1;	25	30																
10	1,2; 1,5;	30	35																
11	1,6; 1,8; 2;	35	40																
12	(2)	40	45																
13	0,5; 0,6; 0,8;	43	50				5,5	6	7,5	8	8,5	70	75	15	20				
14	1,2; 1,5; 1,6;	48	55																
15	1,8; 2	53	60																
16	0,8; 1; 1,2; 1,5;	60	70																
17	1,6; 1,8; 2	65	75																
18		70	80	4		6		8	9	9,5	10	100	105						
19		80	90																
20		90	100																
21		100	115																
22	1,2; 1,5; 1,6; 1,8; 2	110	125																
23		120	135	-				11,5	12	12,5	-	160		25					
24		140	155																
25		160	175																
26		180	195																
27		200	215																

9. Торец выдавки не должен иметь трещин, видимых невооруженным глазом и вырывов глубиной более 0,5 от высоты h.
В случае необходимости допускается обработка торцевой поверхности выдавки за счет уменьшения радиуса R.
10. Выдавки или прижимать на датчиках из материалов условной группы С.

01589/89
81169411
4622/40

Тип $\bar{V}$



Черт. 6

Пример условного обозначения выдавки типа $\bar{V}$, №1:

Выдавка $\bar{V}$ -1С-ОС 92-0404-69

01589/69
81/69-14

Исполнитель	Подпись и дата	Выполнитель	Подпись и дата
Исполнитель	Подпись и дата	Выполнитель	Подпись и дата
Исполнитель	Подпись и дата	Выполнитель	Подпись и дата
Исполнитель	Подпись и дата	Выполнитель	Подпись и дата

мм

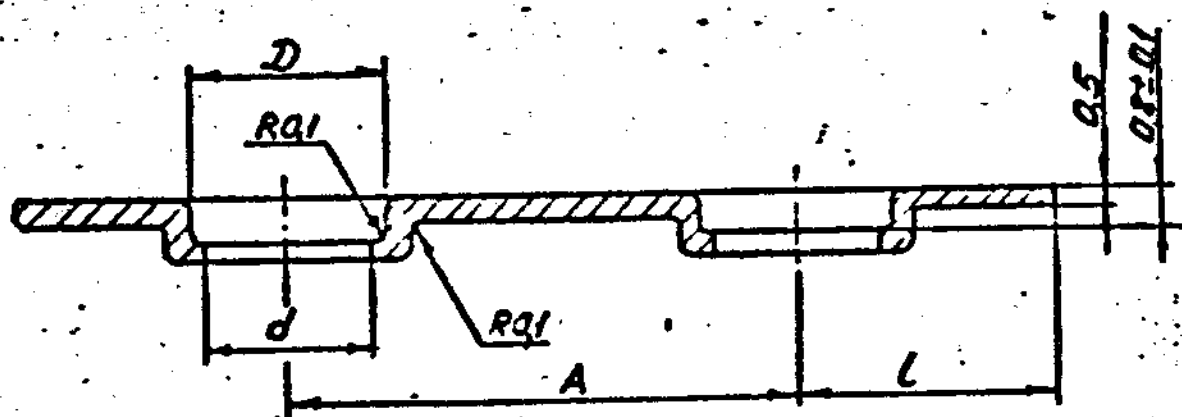
Таблица 6

№ Выдавки	Обозначение (номер) обоймы пром. стандартизации по каталогу 0108.212.000	L		L ₁		L ₂		L ₃		A	L	L ₄	Примечание
		Норм.	Пред.	Норм.	Пред.	Норм.	Пред.	Норм.	Пред.	мл.	мл.	мл.	
1	0108.212.018					30		43				36	
2	0108.212.019	38		51		35		48		65	40	39	
	0108.212.005												
	0108.212.006												
3	0108.212.020	41		54		41		54		68	42	42	
	0108.212.021												
	0108.212.015												
	0108.212.016												
4	0108.212.022	45	As H12	61	As H12	48	As H12	61	As H12	75	45	45	
	0108.212.010												
	0108.212.011												
	0108.212.012												
5	0106.212.004	55		78		51		64		92	52	47	
	0106.212.005												
	0106.212.006												
6	0106.212.007					62		75					
	0108.212.007												
7	0108.212.057	78		91		63		76		107	60	56	
	0108.212.058												
8	0108.212.055	80		93		80		93					
	0108.212.056												

12. Выдавки тип I применять на деталях из материалов условной группы С.

2 1989/89
14/03/89
14/03/89

Тип VI



Черт. 7

Пример условного обозначения выдавки тип VI, №1:
Выдавка VI-К-ОС92-0404-69

мм

Таблица 7

№ выдавки	Обозначение изготовителя по ОЖ. 487.008ТУ	D		d		A мм	L мм	Применя- емость
		Нормин	Гр.ед. ст.кл.	Нормин	Пред. откл. А.			
1	УСЦ1-250	53		4,6		18	10	
2	УСШ1-250	62		4				
3	УСЦ14-630	73		6,6		20	12	
4	УСШ14-630-А		А5	5,4	А5			
5	УСЦ14-1000		Н12	9,6	Н12			
6	УСШ14-1000-А	133				24	14	
	УСШ14-1600-А							
	УСШ25-630-А							
	УСШ25-1000-А							
7	УСШ25-2000-А	133		7,6				

13. Выдавки тип VI применять на деталях из мате-
риалов условной группы С.

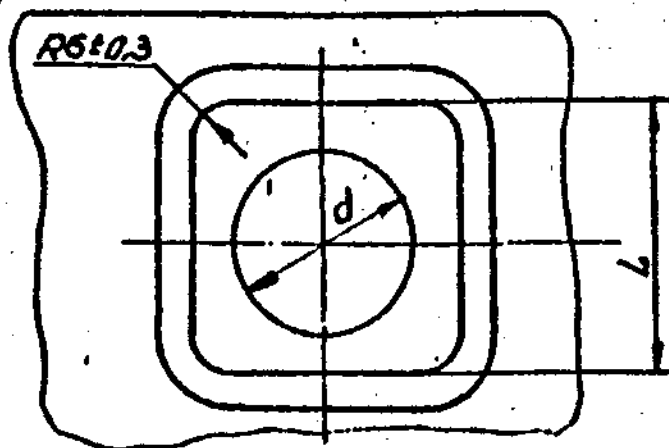
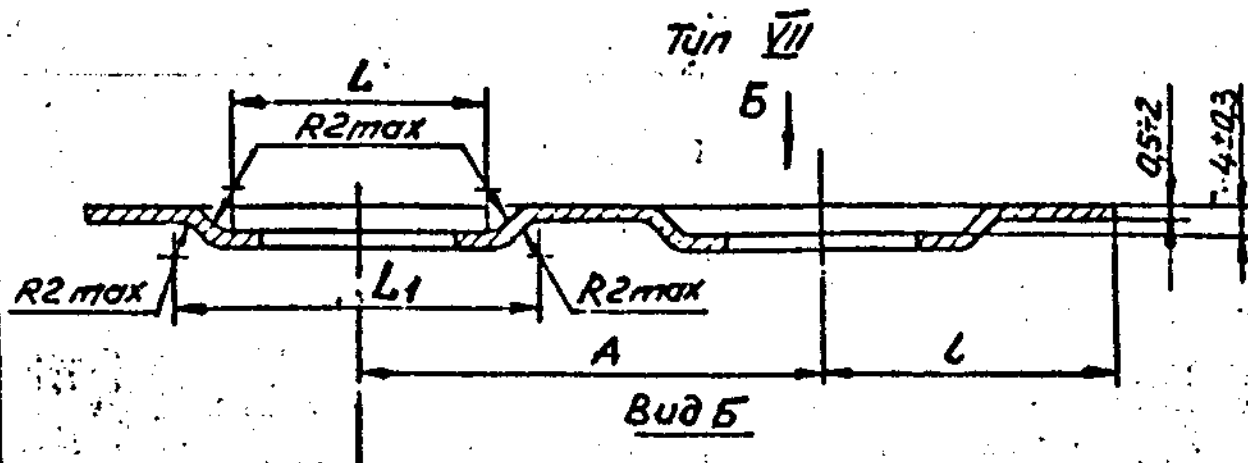
01589/89

Изм. № 1
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 2
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 3
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 4
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 5
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 6
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 7
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 8
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 9
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 10
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 11
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 12
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 13
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 14
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 15
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 16
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 17
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 18
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 19
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 20
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 21
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 22
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 23
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 24
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 25
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 26
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 27
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 28
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 29
Исполн. и дата
Подп. и дата
Изм. № 30
Исполн. и дата
Подп. и дата

Выдавки в листовом материале.
Размеры и технические требования

ОС 92-0404-69

Лист 17



Черт. 8

Пример условного обозначения выдавки тип VII, №1:
Выдавка VII-10-ОС 92-0404-69

мм

Таблица 8

№ выдав- ки ⑤	Тип и норма- лизация по ГОСТ 11579.1-76	L		L ₁		A		d		L	Пол- но- та
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	млн	Номин.	Пред. откл.	млн		
1	АП, АД	36		49		63	26		40		
2	АЧ	45		58		72	28		42		
3	АП, АД-②	50		63		77	40		47		
4	АЧ	62	As H12	75	As H12	89	52		52		
5	АП, АД	66		79		93			53		
6	АЧ	80		93		107			60		
7	АЧ	85		98		112	72		65		

14. Выдавки тип VII применять на деталях из материа-
лов условной группы С.

Подп. и дата

Взаменив. №

Уч. № дубл.

Подпись и дата

Изм. № подлинника

21589/89

4622/30

Д

Выдавки в листовом материале.
Размеры и технические требования

ОС 92-0404-69

Лист 18

II. Технические требования

15. Выдавки применять на деталях из стали 08кп, 10, 15, 20, 25, латуни ^{Л63}Л62 и Л68, меди М1 мягкой, меди М3 мягкой, ^{ВТ1-0 ВТ1-00}алюминиевых сплавов, магниевых сплавов и титановых сплавов ВТ1-1, ВТ1-2, ОТ4, ОТ4-1

В стандарте к материалу условной группы, с" (см. табл. 1, 2 и 3 и пп. 10 - 14) отнесены стали 08кп, 10, 15, 20, 25, латуни ^{Л63}Л62 и Л68, медь М1 мягкая, медь М3 мягкая, ^{АМЦМ}алюминиевые сплавы Д16АМ, АМ4АМ, титановый сплав ВТ1-0, ВТ1-00, а к материалу условной группы Т-магниевого ^Асплавы и титановые сплавы марок ВТ1-2, ОТ4, ОТ4-1

Допускается применять приведенные в стандарте размеры выдавок на деталях из марок материалов, не указанных в стандарте, по согласованию с технологом.

~~16. Все размеры, кроме размеров S, L, l, A и a, даны для инструмента.~~

~~3 17. Размеры выдавок, не оговоренные в стандарте допусками, выполнять с предельными отклонениями по 8-му классу точности с двусторонними отклонениями, например, $65 \pm 1,2$.~~

~~3 16. Все размеры, кроме размеров S, L, l, A и a, обеспеч.~~

~~6 17. Неуказанные предельные отклонения размеров выдавок ^{2 ± 0,15} по 8-му классу точности с двусторонними отклонениями, например, $65 \pm 1,2$.~~

Неуказанные предельные отклонения размеров выдавок $\pm \frac{t_3}{2}$, например, $65 \pm 0,8$.

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
1	15.09.89	2	15.09.89	3	15.09.89	4	15.09.89

Выдавки в листовом материале
Размеры и технические требования

ОС 92-0404-69

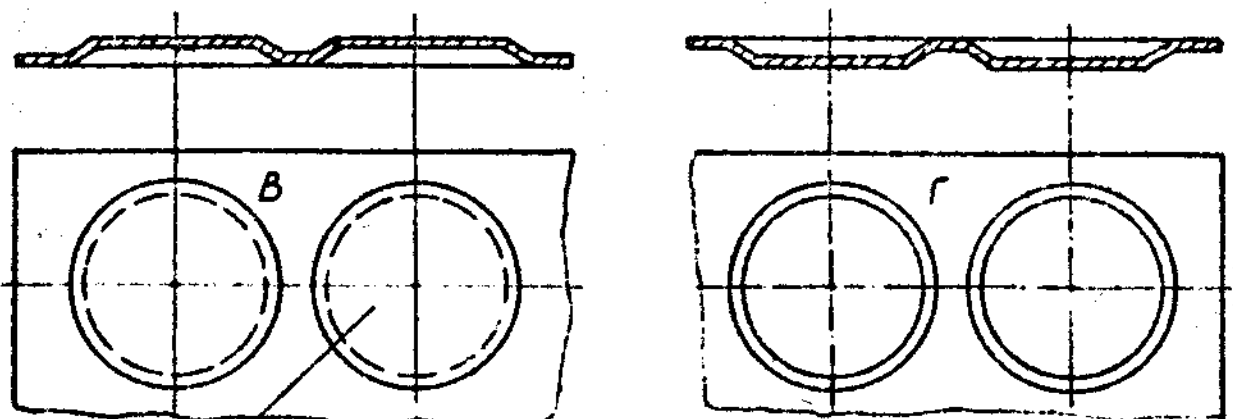
Лист 19

III. Условные изображения выдавок на чертежах

18. В соответствии с принятым типом и номером выдавки, на чертеже детали изображается форма выдавки или ее условное изображение (см. черт. 9-16, где В и Г условные изображения выдавок на чертежах). На выноске проставляется количество и условное обозначение выдавки.

Допускается все размеры выдавок из нормали переносить на чертеж детали, тогда условное обозначение не проставляется.

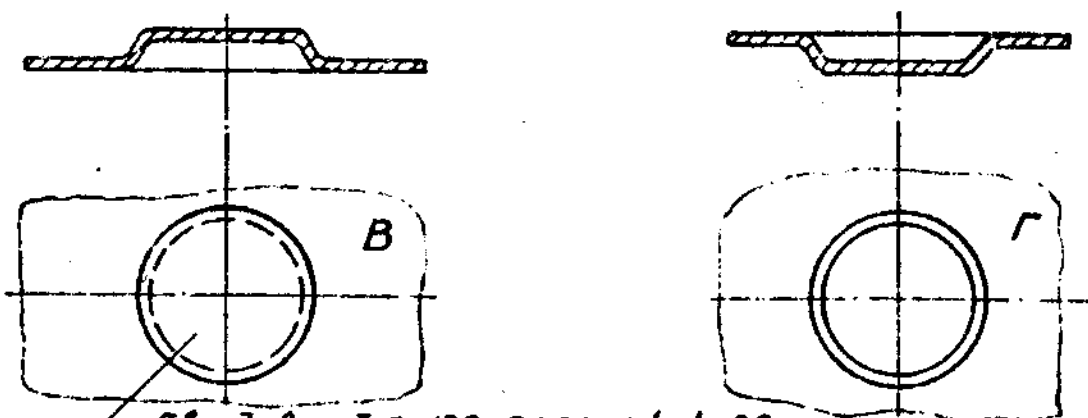
Тип I, вид А



5 выдавок I-A-10С-ОС 92-0404-69
(пример, для выдавки №10 тип I, вид А для материалов условной группы С)

Черт. 9

Тип I, вид Б



56 выдавок I-Б-10С-ОС 92-0404-69
(пример, для выдавки №10 тип I, вид Б для материалов условной группы С)

Черт. 10

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

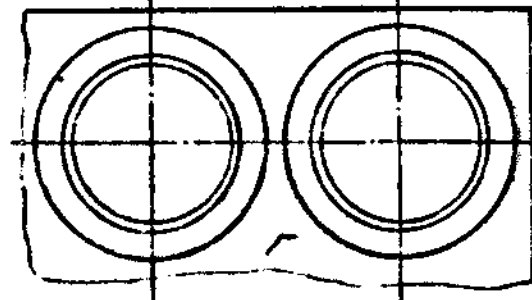
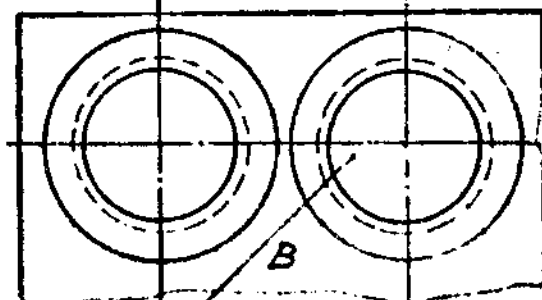
Подпись и дата

Инв. № подлинника

21589/89

8/1/69-19

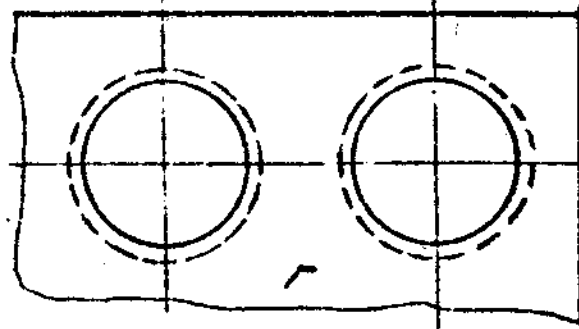
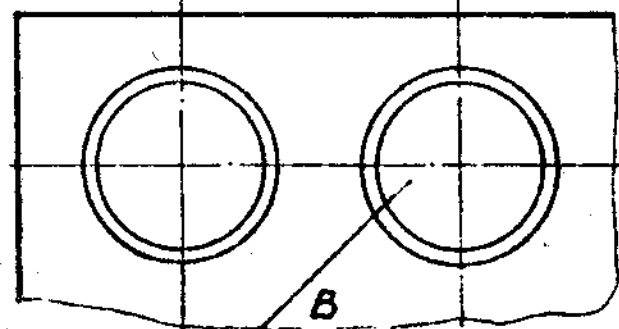
Тип II



5выдавок II-10С-0С92-0404-69
(пример, для выдавки №10 тип II для материалов условной группы С)

Черт. 11

Тип III

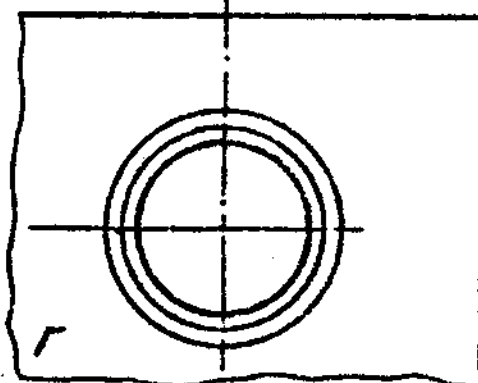
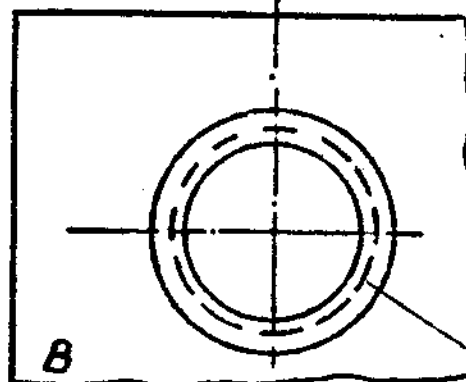
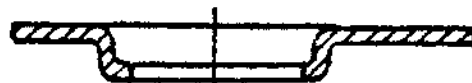


5выдавок III-5С-0С92-0404-69
(пример, для выдавки №5 тип III)

Черт. 12

01589/89
Исх. № 101/101
8/1/69-20
Взам. инв. № 101/101
Подп. и дата

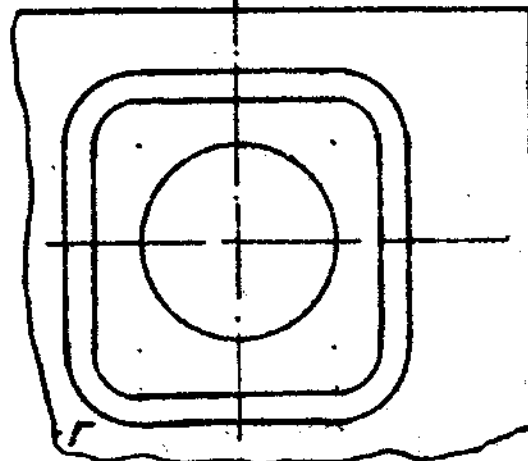
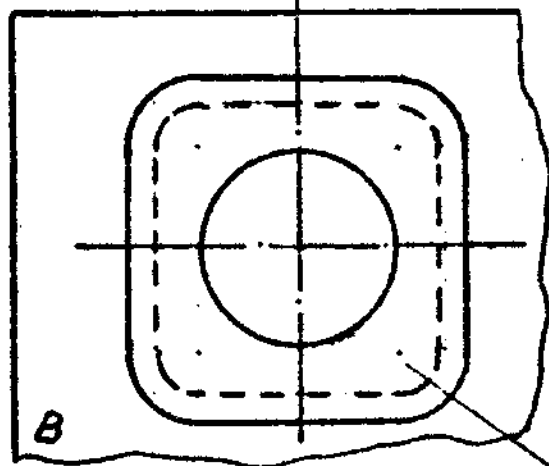
Tun VI



5 выдровок И-15-0592-0404-69
(пример, для выдровки №1 тип И)

Черт.15

Tun VII



5 выдатов И-1С-0С92-0404-69
(пример, для выдатки N-1 тип VII)

Черт. 16

68/6851 Q

[illegible]

87-68-22

Приложение I к ОСТ92-0404-69
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, УПОМЯНУТЫХ В СТАНДАРТЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ГОСТ 1491-72 ⁸⁰	Винты с цилиндрической головкой (нормальной точности)	
ГОСТ 10337-65 ⁸⁰	Конструкция и размеры	3;10
ГОСТ 11679.1-76 ⁸⁰	Винты с цилиндрической головкой и сферой невыпадающие. Размеры.	3;10
ГОСТ 11673-65 ⁸⁰	Амортизаторы резино-металлические приборные. Технические условия.	3;17
ГОСТ 17473-72 ⁸⁰	Винты с полукруглой головкой (нормальной точности) Конструкция и размеры	3;10
ГОСТ 17474-78 ⁸⁰	Винты с полупотайной головкой. (нормальной точности) Конструкция и размеры	3
ГОСТ 17475-72 ⁸⁰	Винты с потайной головкой (нормальной точности) Конструкция и размеры	3
ОСТ92-0725-72	Винты с цилиндрической головкой	
ОСТ92-0728-72	Конструкция и размеры	3;10
ОСТ92-0730-72	Винты с потайной головкой	
ОСТ92-0735-72	Конструкция и размеры	3
ОСТ92-0730-72	Винты с полукруглой головкой	
ОСТ92-0735-72	Конструкция и размеры	3;10
ОСТ92-0735-72	Винты с полупотайной головкой (угол 90°)	
ОСТ92-0735-72	Конструкция и размеры	3
ОЖО.487.008 ТУ	Изоляторы стеклянные проходные ИСШ,	
ОЖО.472.000	ИСК, ИСКС Технические условия	3;16
	Унифицированные силовые трансформаторы и дроссели фильтров выпрямителей. Каталог	3;15

Введен ш.б. 2.75

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

4/437.75 9/4 - 5.09.75

Приложение 2

Лист регистрации изменений

Изм	Кол	№ докум.	Изменено на листах	Подпись	Дата	Изм	Кол	№ докум.	Изменено на листах	Подпись	Дата
α	6	ИЗМ.НУ	лист 18	Минин	8/12/71						
2	23	ИЗБ. 2-75	3, 10, 12, 17 лист 23 заменен	Минин	4.09.75						
3	5	ИЗБ. 144-76	3, 18	Минин	28.12.76						
4	18	ИЗБ. 50-79	8, 9, 11, 12, 13, 15, 16, 17, 18	Минин	12.2.79						
5	7	ИЗБ. 113-80	3, 17, 23	Минин	13.10.80						
6	7	ИЗБ. 110-81	3, 10, 18	Минин	30.12.81						
7	5	ИЗБ. 149-81	3	Минин	14.12.81						
8	21	ИЗБ. 357.83-89	3, 10, 23	Минин	30.02.89						

Изм. №	Подпись и дата	Взаменим. №	Изм. №	Подп. и дата
43-63/48	8/12/71			

Д