

Отраслевой стандарт
Канавки и выступы
уплотнительные.
Размеры

ОСТ 92-0628-70
(Взамен ГОСТ 1672-56)

0233/72

ИИС. № 159/70

В. В. изв. ос. 169-72 РММ

③ Проверен в 1976 году.

Срок действия стандарта продлен до 01.01.82. ⑤

1970

2, 21, 231, 232, 141, 233, 341, 211, 222, 141, 212, 213, 112, 144, 234, 223, 113
215, 114, 271, 252, 115, 161

Канавки и выступы
уплотнительные. Размеры

Исход. NO 1672-56

Всего 9 Лист 2

Настоящий стандарт устанавливает для плотных неподвижных соединений форму, размеры и расположение уплотнительных канавок и выступов, обеспечивающих в изделиях отрасли надежное сцепление прокладок с уплотнительными поверхностями соединений.

Стандартом рекомендуется пользоваться в тех случаях, когда герметичность в соединениях достигается за счет применения плоских прокладок из ~~эластичных~~ ^{эластичных} меди, паронита, резины и других мягких материалов при условии, если уплотнительные канавки по ГОСТ 1536-76 не удовлетворяют эксплуатационным или конструктивным требованиям.

1. Классификация

1.1. В зависимости от различного смещения уплотнительных канавок и выступов, уплотнительные поверхности классифицируются на следующие исполнения:

исполнение I - когда канавки симметрично расположены на двух уплотнительных поверхностях;

исполнение II - когда канавки расположены на одной уплотнительной поверхности, а другая уплотнительная поверхность является плоской;

исполнение III - когда канавки и ответные выступы симметрично расположены на двух уплотнительных поверхностях.

Исх. № 15970-1
Подпись и дата
Исх. № 340
Подпись и дата
Исх. № 340
Подпись и дата

ГР № В 4996 от 11.12.80 ИР-340 от 2 декабря 1970г.

Утверждено

Срок введения

1 июня 1971г.

Канавки и выступы уплотнительные. Размеры

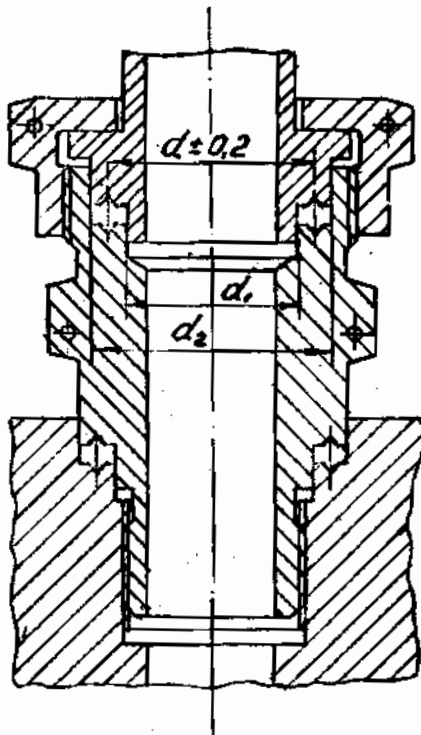
ОСТ 52-0628-70

Лист 3

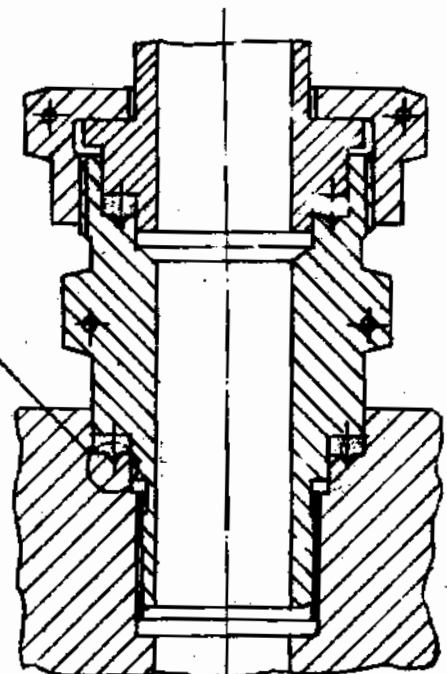
1.2. Исполнения уплотнительных поверхностей, согласно пункту 1.1, представлены на черт. 1.

Исполнение I ^а

Исполнение II

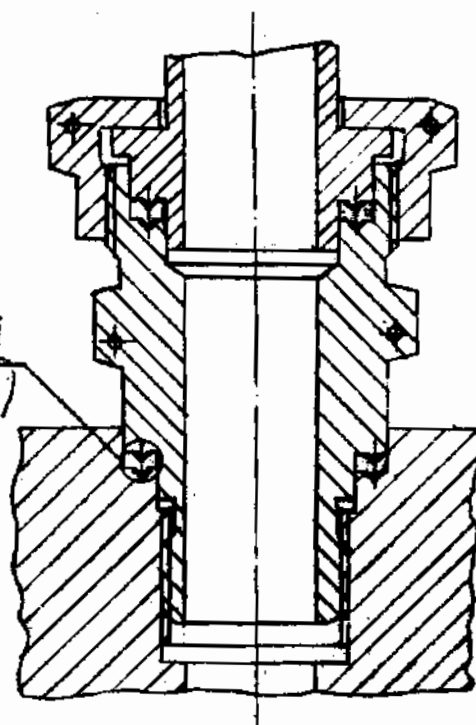


I
(См. лист 5)



Исполнение III

II
(См. лист 6)



Черт. 1

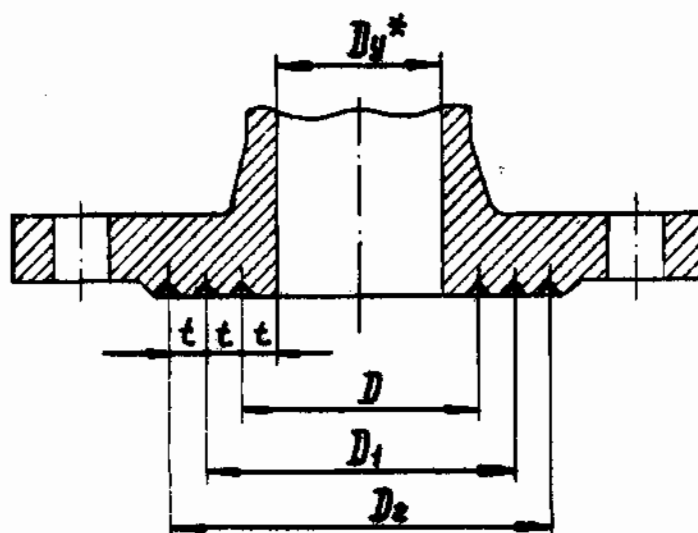
Исп. № подлинника 159/10-2
Подпись и дата
Изм. № 1
Исп. № дубл. 2332, 0°
Подп. и дата

а;

ФЛ 4

2. Расположение и размеры уплотнительных канавок и выступов

2.1. Диаметр окружности расположения уплотнительных канавок и выступов должен соответствовать у фланцевого соединения черт. 2 и табл. 1, при этом количество канавок и выступов на уплотнительной поверхности рекомендуется указывать не более трех.



Черт. 2

Таблица 1

мм

Шаг t	Диаметр окружности расположения канавок и выступов		
	$D = D_y + 2t$	$D_1 = D_y + 4t$	$D_2 = D_y + 6t$
	Предельные отклонения		
1**	$\pm 0,1$		
1,5**	$\pm 0,2$		
3**	$\pm 0,3$		
4	$\pm 0,4$		
5			

* Номинальные диаметры условного прохода — D_y назначаются по нормам ГОСТ 342-59. ОСТ 92-0239-72 — ⑤

** Шаги не применять для уплотнительных поверхностей исполнения III.

Изм. № подлинное 159 а

Подпись и дата 3/12-70

Внесен н.з. 159/70-3

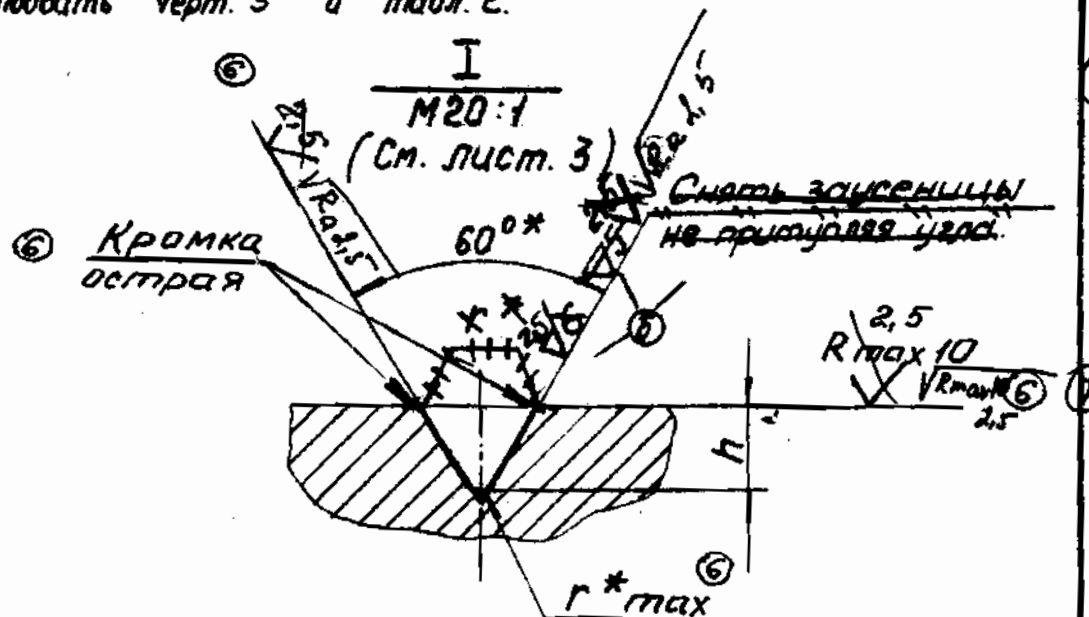
Изм. № 20 159 а

Подпись и дата 159 а

2.2. Для резьбовых ввертных, штуцерно-торцевых и других соединений, у которых ширина уплотнительной поверхности является ограниченной по размеру (см. черт. 1), диаметр окружности расположения уплотнительных канавок и выступов определяется по формуле:

$$d = \frac{d_1 + d_2}{2} \text{ мм.}$$

2.3. Форма и размеры уплотнительных канавок для уплотнительных поверхностей исполнения I и II должны соответствовать черт. 3 и табл. 2.



Черт. 3

Таблица 2

мм			
Глубина канавки h	Номин.	0,3	0,5
	Пред. откл.	±0,05	±0,1
Радиус скругления r* max		0,1	0,2

* Размеры для инстр. одеспеч. инстр. (6)

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

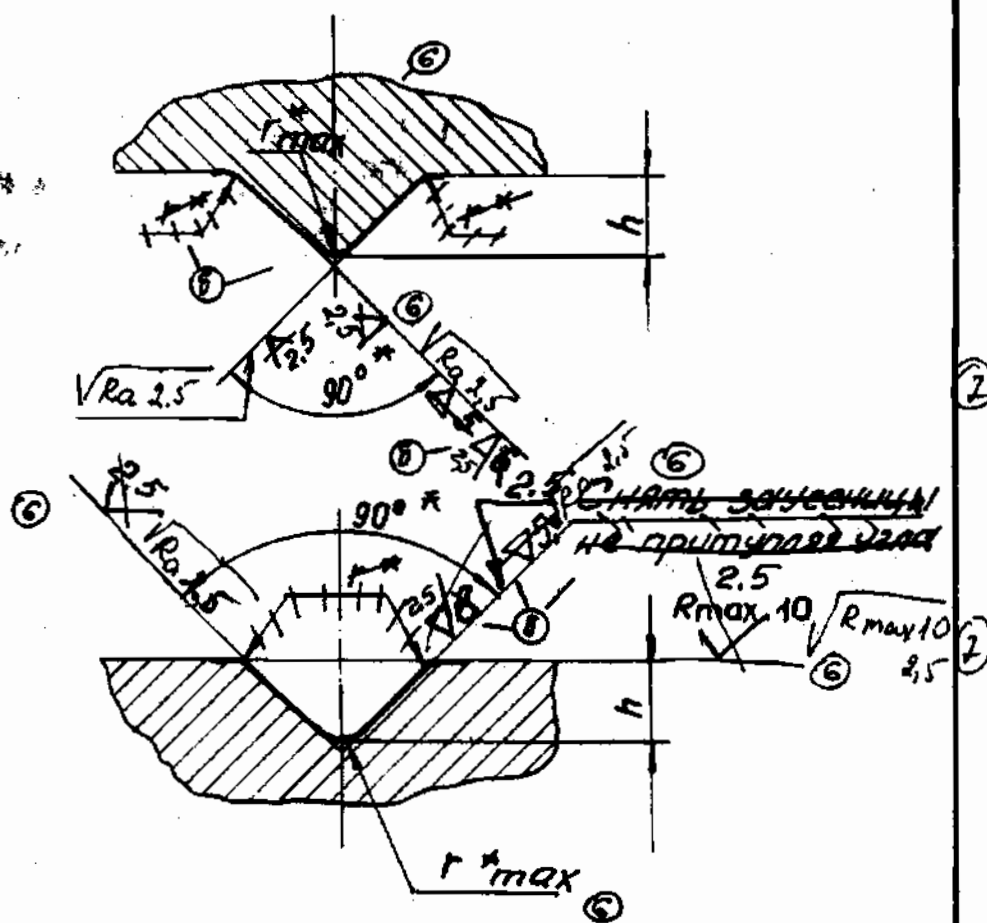
Подпись и дата

Шифр № документа

159/70-4
на 2х
коп. 10.09.70

2.4. Форма и размеры уплотнительных канавок и выступов для уплотнительной поверхности исполнения III должны соответствовать черт. 4 и табл. 3.

II
M20:1
(См. лист. 3)



Черт. 4

Таблица 3

мм				
Глубина канавки или высота выступа h	Номин	0,5	1	1,5
	Пред. откл.	$\pm 0,06$	$\pm 0,12$	
Радиус скругления $r_{\max}^*$		0,2	0,5	

* Размеры ^{объем 4 ч. и метр.} для ~~ч. и метр.~~

Канавки и выступы уплотнительные. Размеры

ОСТ 92-0628-70

Лист 7

Приложение 1
Перечень документов, упомянутых в стандарте

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 1536-4876	④ Фланцы судовых трубопроводов. Присоединительные размеры и уплот- нительные поверхности	2
НО 3112-59 ОСТ 92-0239-72	Системы пневмогидравлические и проходы - условные арматуры и размеры условных проходов трубопроводов	4 ②

Изм. № подлинника
159/10-6
Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

Содержание

Наименование

Лист

1. Классификация

2

2. Расположение и размеры специальных
уплотнительных канавок и выступов

4

Приложение 1

Перечень документов, упомянутых в
стандарте

7

Приложение 2

Лист регистрации изменений

9

Подп. и дата

Изм. № дата

Внеси изм. №

Подпись и дата

Изм. № подлинника

159/10-7

08.33.28

OCT 92-0628-70

Index 9

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Приложение № 2

Изм.	Кол.	№ докум.	Изменено на листах	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Изменено на листах	Подпись	Дата
а	1	Изм. №1	3	Тахомов	30.03.72						
а	Зам. I	Изм. №1	4	Тахомов	30.03.72						
б	1	Изм. №2	4	Кузобаша	17.8.74						
б	3	Изм. №2	5	Кузобаша	17.8.74						
б	6	Изм. №2	6	Кузобаша	17.9.74						
б	1	Изм. №2	7	Кузобаша	17.8.74						
3		851. 1-77		Зол	20.04.77.						
4		851.39-78		Зол	28.01.81.						
5		851. 54-81		Зол	29.03.81.						
6		851.39-86	1,5,6	Бул	02.06.87						
7		851.13-09	5,6,7	Сол	11.03.10						

№ п. подлинника	159/10-8	Подпись и дата	
Подпись и дата	14.04.90	ИЗДАТЕЛЬСТВО, № докум.	