

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВТУЛКИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 92-0709-72

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исх. № дубл.	Подп. и дата
358073	8-9-80 4.72.			

1972

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ
ВТУЛКИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ.
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 92-0709-72

Редакция

Лист 2

Листов 12

Настоящий стандарт распространяется на втулки электроизоляционные проходные различного назначения, применяемые в аппаратуре, эксплуатируемой при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 140°C и относительной влажности воздуха до 98%.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от конструкции электроизоляционные втулки подразделяются на два вида, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Вид	Конструктивное исполнение втулок	Эскиз	Лист
1	Гладкие без буртика		3
2	С буртиком		6

Проверен в 1984 году. Срок действия продлен до 1981 г.

Утвержден ИЛ-99
23/III 1972г.

Срок введения
I/IX 1972г.

Разработ.	Борейко	А.Фейсман
Проверил	Солопов	А.И.Григорьев
Согласов.	Лихвичев	А.И.Григорьев
Н. контр.	Шмелев	А.И.Григорьев
Согласов.	Родков	А.И.Григорьев

ГР В 574565 от 01.01.81.

Литера
Копировал

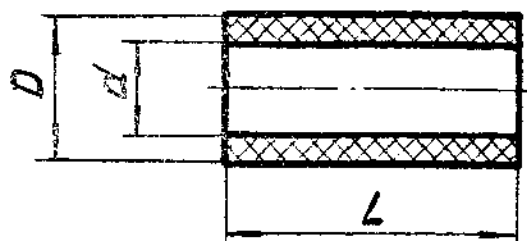
Изм Кол. № докум. Подпись Дата

411 отг.

полн. в дата

1.2. Втулки гладкие без буртика (вид I)

1.2.1. Конструкция и размеры втулок вида I должны соответствовать черт. I и табл. 2.



Черт. I

Таблица 2

Продолжение

Размеры в мм

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	Применя- емость	Масса 1000 шт, кг	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	Применя- емость	Масса 1000 шт, кг
I,2	3	4		0,026	2,2	3,5	3		0,020
I,6		3		0,006		4,5			0,040
		4		0,008		3,5	4		0,026
		5		0,010		4,5			0,053
I,8	4	3		0,015		3,5	5		0,032
				0,033		4,5			0,067
	3	4		0,020		3,5	6		0,039
	4			0,045		4,5			0,080
	3	5		0,025		3,5	8		0,052
	4			0,056		4,5			0,107
	3	6		0,030	2,7	4,0	3		0,023
	4			0,067		6,0			0,075
	3	8		0,040		4,0	4		0,030
	4			0,089		6,0			0,100

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Т. 9-20.4.72.

358 049

Разработ.	Подп. и																			
Провер.	на 2-м	листе																		
Исполн.																				

Продолжение

Размеры в мм

Продолжение

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	Применя- емость	Масса 1000 шт, кг	<i>d'</i>	<i>D'</i>	<i>L'</i>	Применя- емость	Масса 1000 шт, кг		
6,4	10	6		0,311	10,5	15	10		0,995		
		8		0,414			12		1,194		
		10		0,518			14		1,393		
		12		0,622			18		2,478		
	12	12		1,086		15	16		1,592		
	10			0,725		18			2,832		
	12	14		1,264		15	20		1,990		
	10			0,829		18			3,540		
	12	16		1,445		15	25		2,467		
	10			0,932					4,425		
	8,4	12	18			1,625	12,5	18	30		5,310
			20			1,036			36		6,195
25				1,295	40				7,080		
8				0,515	12				1,764		
14		10		0,644	14			2,058			
			12		1,400	16			2,352		
12		12		0,773	20			3,408			
14				1,680	18	20			2,940		
12		14		0,902	20				4,260		
14				1,960	18	25			3,675		
12		16		1,030	20				5,325		
14				2,240	18	30			4,310		
12		18		1,159					6,390		
14			20		2,520	20		36		7,670	
	25		2,800		40		8,520				
		25		3,500			45		9,575		

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Подпись и дата

Изм. № дубл.

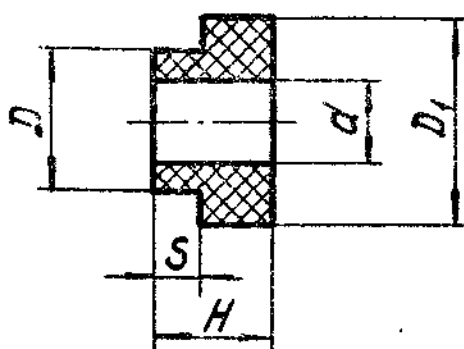
Т. 9-204, 72

358 079

Разработ.	Проектир.	Конструктор	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
И. В. Зинченко	И. В. Зинченко	И. В. Зинченко										

Г.З. Втулки с буртиком (вид 2)

1.3.1. Конструкция и размеры втулок вида 2 должны соответствовать черт. 2 и табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3.

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>D_i</i>	<i>S</i>		<i>H</i>	Применя- емость	Масса 1000 шт, кг
			Номинал.	Пред. откл.			
1,8	4,5	7,5	0,5	±0,09	2		0,077
			0,8	±0,10			0,060
2,2	5,5	9,0	0,5	±0,09	3		0,180
			1,0	±0,25			0,160
2,7	6,5	10,0	0,5	±0,09			0,220
			1,0	±0,25			0,195
3,2	7,0		0,5	±0,09	5		0,402
			1,0	±0,25			0,348
1,0		0,494					
2,0		0,440					
5,3	10,0	1,0				0,556	
		2,0		0,496			

Продолжение

Размеры в мм

d	D	D_1	S		H	Применя- емость	Масса 1000 шт., кг
			Номинал.	Пред. откл.			
6,4	12	15	I	$\pm 0,25$	5		0,735
			2				0,664
8,4	17	20	I		6		1,633
			2				1,246
10,5	20	24	I				2,290
			2				1,830
			3		8		2,318
12,5	23	27	I		6		2,828
			2				2,633
			3		8		3,480
14,5	27	31	I		6		3,745
			2				3,542
			3		8		4,655
16,5	29	33	I		6		4,067
			2				3,850
			3		8		5,061
18,5	33	37	I		6		4,925
			2				4,462
			3		8		5,800

ПРИМЕЧАНИЕ. В таблице приведена масса втулок из полиамида 610.
ной смолы 68-Н.

1.4. Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть:
охватываемых — по А₇, охватываемых — по В₇. (4)

Разработ.																			
Проверил	Подпись																		
Н. контр.	на 2-м листе		Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата							

Копировал

1.5. Пример условного обозначения втулки вида I, с размерами $d=3,2$ мм, $D=6$ мм, $L=10$ мм, из полиамида 610 (С):

Втулка I-3, 2x6x10 с OCT 92-0709-72

то же, с размерами $\alpha = 6,4$ мм, $D = 10$ мм, $L = 12$ мм, из прессматериала ~~АГ-4 (АГ)~~ АГ-4С (АГ):

Втулка I-6, 4x10x12 АГ OCT 92-0709-72 .

то же, втулки вида 2, с размерами $d=3,2$ мм, $S=0,5$ мм, $H=5$ мм,
из полиамида ~~ПА 610-Г-108 (П)~~: ПА 610-Л-СВ30(П)

Втулка $\text{Д-3, } 2 \times 0,5 \times 5$ II OCT 92-0709-72

1.6. Рекомендации по установке втулок приведены в рекомендуемом приложении X. 12

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По форме, размерам, предельным отклонениям, материалу втулки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2.2. Втулки электроизоляционные должны соответствовать требованиям, изложенным в ^{ост 92-}ОССЗ-0400-69.

2.3. Острые кромки должны быть притуплены радиусом до R 0,5 мм.

2.4. Для изготовления втулок используется материал по табл. 4 в зависимости от условий эксплуатации аппаратуры.

⑩ - 446.411.156-86

Разработ.												
Проверил	Подпись		1	Зам	411.6683	Подпись	19/04/20					
Н. контр.	на 2-м листе		Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм	Кол	№ докум.	Подпись	Дата

660856	Top. 5.1.77.
--------	--------------

Таблица 4

Материал	Допускаемая рабочая температура, °C	Условное обозначение материала
Полиамид 610 литьевой ГОСТ 10589-73 ²⁴	70	С
⁽¹²⁾ Коррозионно-стойкий полиамид Стеклонаполненный полиамид ПА 610-Л-СВ30 ОСТ 6-05-406-85 ТУ 6-06-134	140	П
Пресс-материал АГ-4С ГОСТ 20437-75	200	АГ

П р и м е ч а н и е. Материал АГ-4С для изготовления втулок вида I с внутренним диаметром d меньше 5,3 мм ^{следует} не применять. ⁽¹¹⁾

2.5. При изготовлении втулок допускается замена полиамида на текстолит по ГОСТ 5385-74 с последующим покрытием лаком ФЛ-582 по ТУ 6-10-1236-77 или другим аналогичным лаком.

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взамен изм. №

Подпись и дата

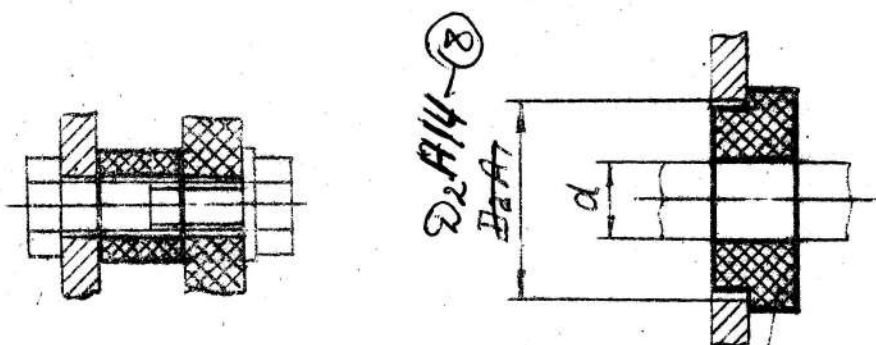
Изм. № подл.

Разработ.																				
Проверил				10	Зам.	411.156-86	Рокос	12.8.86												
Н. контр.				Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата							

358049 79-29.86

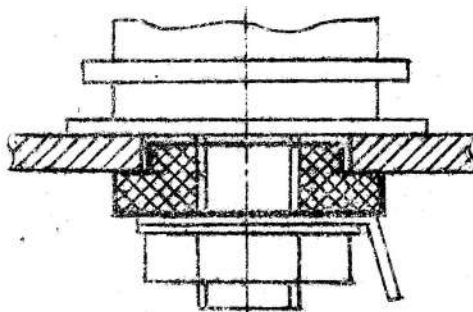
Приложение А
Рекомендуемое

Примеры крепления втулок



Ставить на клею по

ОСТ92-0949-74



мм

d	1,8	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	12,5	14,5	16,5	18,5
D_2	4,7	5,7	6,7	7,2	9,2	10,2	12,2	17,2	20,2	23,2	27,2	29,2	33,2

Изработ.													
Проверил	Подпись		1	Зам	414.6683	Борисов	19/11/72						
И.контр.	на 2-м листе		Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	

(8) 414.9126

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИП-99 23 марта 1972 г.
2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИСОТ за № ГР В 5745 ОТ 07.01.81.
3. Срок первой проверки - 1998 г., периодичность проверки - 5 лет.
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, таблицы, приложения
ГОСТ 10589-87	Таблица 4
ГОСТ 20437-89	Таблица 4
ОСТ 92-0400-69	2.2
ОСТ 92-0949-74	Приложение
ТУ6-06-134-90	Таблица 4

КБГХРСБЗД

Лист регистрации изменений

№	Кол.	№ докум.	Листы	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Листы	Подпись	Дата
1		411.6683	2, 7, 8, 9, 10	Лоз	18.1.85						
2		411.6786	2	Лоз	18.1.85						
3		411.7854	8	Лоз	22.1.85						
4		411.8062	7	Валун	26.12.80						
5		411.8610	8, 8а, 10	Коз	3.02.81						
6		411.8883	Таб. 1.	Коз	26.11.84						
8		411.9126	1 стр. 9	Лоз	09.82						
9	1	411.9285	стр. 1	Лоз	4.09.85						
10		411.15686	стр. 8, 8а, 10	Лоз	5.05.84						
11		411.168-90	2, 8, 8а, 10	Лоз	10.10.80						
12		411.075-93	2, 8, 8а, 9	Лоз	01.94						

Разработ.

Проверил

И. контр.

Подпись

на 2-м листе

Изм. Кол.

№ док. м.

Подпись

Дата

Изм. Кол.

№ докум.

Подпись

Дата



ПРЕДПРИЯТИЕ

Почтовый ящик А-1001

117311, г. Москва
03.08.1984г. № 2099/БНИОС-52-1

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ
ТОВ. КУЛЕШОВУ А.П.

634042, г. Томск, п/я М-5886

НАЧАЛЬНИКУ БНИОС-40
ТОВ. БУРМИСТРОВУ А.А.

101000, г. Москва, п/я В-2190

На № исх. 61-3903
от 17.07.84

В соответствии с ОСТ 92-0400-69 п. 2.1.6 неуказанные предельные отклонения установлены $H14$, $h 14$, $\pm \frac{L_2}{2}$.

Это требование в соответствии с п. 2.2. ОСТ 92-0709-72 распространяется и на электроизоляционные втулки, выпускаемые по этому стандарту.

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА

т. Садовскому В.В.

14.08.84 *В.В. Садовский*

С.И. ЕРМИЛОВ
С.И. ЕРМИЛОВ

21743

22031
13.08.84

6017

АВГ 1984