



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВЫВОДЫ ГЕРМЕТИЧНЫЕ МНОГОКОНТАКТНЫЕ Технические требования

ОСТ 92-0840-80

Всего листов ~~14~~ 15

Издание официальное

Б.В. ос 702-81

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подпись и дата
115-81	Тал 4/5			

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВЫВОДЫ ГЕРМЕТИЧНЫЕ

ОСТ 92-0840-80

МНОГОКОНТАКТНЫЕ

Технические требования

Взамен ОСТ92-0840-72

письмом Министерства

от 16 декабря 19 80 г. № ИП-392 срок введения установлен
с 1 января 1982 г.

Настоящий стандарт распространяется на многоконтактные герме-

5 тичные выводы, применяемые в составе приборов группы 5.3
ОСТ 92-5100-89
по ~~ОСТ 92-8906-77~~ для вывода электрических цепей из изделий,
работающих в неокислительных и в нещелочных средах, в вакууме
до $133,3 \cdot 10^{-4}$ Па (10^{-4} мм рт.ст.) и под давлением не более
 $117,6$ Н/см² (12 кгс/см²) при циклическом воздействии термоударов
от 77,15 до 473,15 К (от минус 196 до плюс 200°C). Количество
циклов не более 10. Время цикла не более 12 мин.

Стандарт устанавливает технические требования на сборку,
монтаж и испытание многоконтактных герметичных выводов.

6

5

Проверен 6 1993 г.

4

Проверен 6 1988 г.

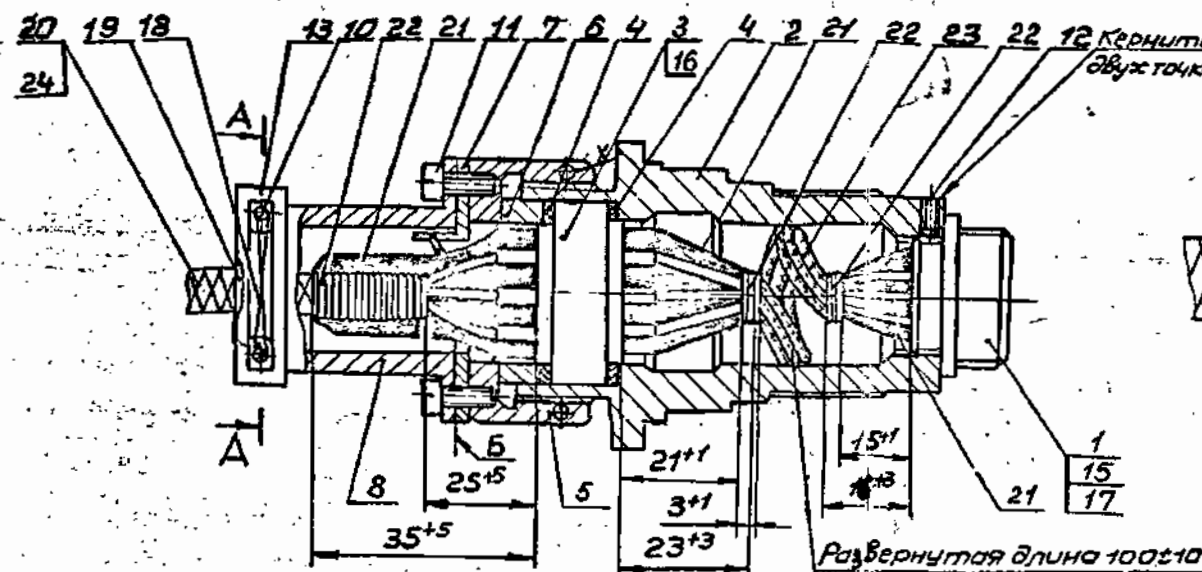
2

Проверен 6 1984 г.

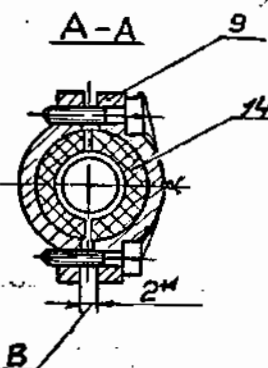
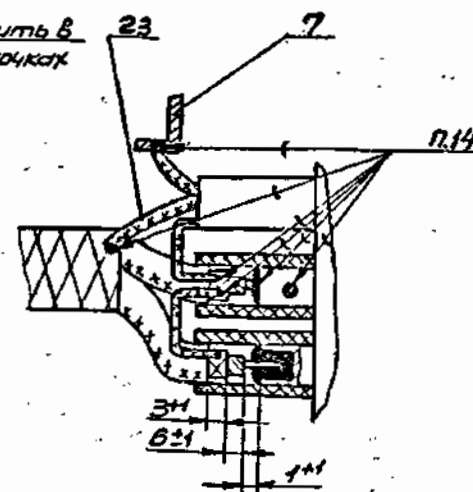
1

Издание официальное ГРВ 7773 от 2.12.82 Перепечатка воспрещена

Монтаж многоконтактного герметичного вывода.



Разделка проводов



- 1- вилка, 2- штыцер, 3- колодка, 4- прокладка, 5- гайка, 6- кольца, 7- контакт, 8- переходник, 9- хомут, 10- винт, 11- винт, 12- винт, 13- корпус герметичного вывода по ОСТ 92-0839-80, 14- вкладыш 19- ОСТ 92-839-80, 15- трубка 20- ОСТ 92-0839-80, 16- трубка 21- ОСТ 92-0839-80, 17- трубка 22- ОСТ 92-0839-80, 18- проволока О5-ТС-12×18Н9Т-ГОСТ 18143-72, 19- пленка Ф-430 сорт 1, 0,02×50-ГОСТ 24222-80, 20- провод, 21- клей К-300-61 ОСТ 92-0948-74, 22- нить крученая ЕС 6 34×32 100 ГОСТ 8325-78, 23- нить стеклянная БС 6 34×1×3 (100) ГОСТ 8325-78, 24- плетенка ПМЛ по ТУ 22-3708-76.

Примечание. Детали поз. 1-12 входят в сборочную единицу поз. 13. Цвет провода поз. 23 стандартом не устанавливается.

1. Конструкция и размеры деталей и сборочных единиц много-
контактных герметичных выводов должны соответствовать ОСТ 92-0839-80.

Назначение применяемых в конструкции герметичного вывода
деталей, сборочных единиц и материалов приведено в справочном
приложении I.

Требования к чертежам на герметичные выводы и пример оформле-
ния чертежей приведены в обязательном приложении 2 и в рекомен-
дуемом приложении 3.

2. Сборку и монтаж герметичных выводов производить согласно
чертежу и требованиям настоящего стандарта.

3. На участке между колодкой поз.3 и вилкой поз.1 к каждой
клемме (хвостовику) подпаивать по два провода (дублировать)
поз.23.

4. Перемычки между экранирующими плетенками на проводах и
перемычки на колодке поз.3 и вилке поз.1 выполнять проводом
поз.23, перемычку от колодки поз.3 к контакту поз.7 выполнять
двойным проводом поз.23.

5. Концы бандажей из ниток стеклянных поз.22 закрепить
клеем поз.21.

6. На клемме (хвостовике) колодки поз.3 и вилки поз.1 с под-
паянными к ним проводами одеть трубки 20-22-ОСТ 92-0839-80.

7. На торцы колодки поз.3 и вилки поз.1 со стороны заделки
проводов, места заделки проводов, провода
на длинах, указанных на чертеже, нанести слой клея поз.21.

8. Плоскость Б переходника поз.8 перед сборкой зачистить
(снять покрытие).

9. На резьбе штуцера поз.2, гайки поз.5, на поверхность
штуцера поз.2 в месте установки прокладки поз.4 нанести
тонкий слой смазки СК-2-06 по ТУ 6-02-786-77.

10. Гайку поз.5 завинтить с моментом 15680-17640 Н.см (1600-1800 кгс.см); повторное завинчивание производить с тем же моментом не менее чем через 12 ч после первого завинчивания.

11. При завинчивании гайки поз.5 допускается нарушение покрытия на резьбе.

12. Провод поз.20 закрепить хомутом поз.9 с применением вкладыша поз.14;

зазор "В" обеспечивается подматыванием пленки из фторопласта поз.19.

13. Винт поз.12 на штупере поз.2 кернить; все остальные винты и гайку поз.5 контрить проволокой поз.18 вручную. Применение инструмента при скручивании проволоки не допускается.

Перед контровкой проволоку электрополировать.

14. Пайку производить припоем ПСр3 - по ГОСТ 19746-74.

③-15. Вилку поз.1 ^{стопорить 8-31-0010} контрить ⁸³ ~~6~~ ^{ЭНК} ОСТ 92-1542-74 ^{ГОСТ 25930-83} и со стороны ^{ГОСТ 92-0402-80} ~~по 00-92-0402-80~~. ②

16. Гермоывод испытать на герметичность методом "вакуумирования" способом вакуумной камеры сравнением с контрольной точкой

⑤ согласно ОСТ 92-1527-79. Испытательное давление 117,6 Н/см² (12 кгс/см²).

Давление подавать со стороны переходника поз.8 при снятом переходнике поз.8. Концентрация гелия в контрольном газе не менее 10%. Негерметичность более $133,3 \cdot 10^{-7}$ д.Па (10^{-4} я.мм рт.ст.) не допускается. В случае негерметичности разрешается третье завинчивание гайки поз.5 с моментом 15680-17640 Н.см (1600-1800 кгс.см).

17. Сопротивление изоляции электрически разобщенных клемм (хвостовиков) колодки поз.3 и вилки поз.1 между собой, а также клемм (хвостовиков) относительно корпуса должно быть не менее 100 МОм.

Проверку сопротивления производить мегаометром напряжением 500В.

18. Пример установки многоконтактного герметичного вывода в изделии приведен в рекомендуемом приложении 4.

19. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие многоконтактных герметичных выводов требованиям настоящего стандарта при хранении их в складских отапливаемых помещениях в течение 8 лет.

Срок гарантии на многоконтактные герметичные выводы исчисляется с момента сдачи их заводом-изготовителем.

20. В целях использования до полного износа имеющейся на предприятиях оснастки для изготовления крышек по ост 92-0402-79 допускается применять вместо крышек по гост 25930-83, указанных в п. 15, соответствующие крышки по ост 92-0402-79.

Изм. №	Дата	Взам. инв. №	Исп. № дубл.	Подп. и дата
18/5-81	18/01/81	4/3		

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

НАЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ, СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И МАТЕРИАЛОВ,
ПРИМЕНЯЕМЫХ В КОНСТРУКЦИИ МНОГОКОНТАКТНОГО ГЕРМЕТИЧНОГО
ВЫВОДА

Поз.	Обозначение	Назначение
I3	Корпус герметичного вывода по ОСТ 92-0839-80	Монтаж герметичного вывода
I4	Вкладыш I9-ОСТ 92-ОСТ 92-0839-80	Уплотнение места выхода проводов из переходника
I5	Трубка 20-ОСТ 92-ОСТ 92-0839-80	Изоляция хвостовиков штырей вилки
I6	Трубка 21-ОСТ 92-ОСТ 92-0839-80	Изоляция клеммы колодки
I7	Трубка 22-ОСТ 92-ОСТ 92-0839-80	Изоляция хвостовиков штырей вилки
I8	Проволока 0,5-ТС-12Х18Н9Т-ГОСТ 18143-72	Контровка винтов и гаек
I9	Пленка из фторопласта Ф-4 90 сорт I ГОСТ 24222-80	Уплотнение места выхода проводов из переходника
20	Провод	Электрические цепи от герметичного вывода к прибору
21	Клей К-300-6I ОСТ 92-0948-74	Герметизация мест пайки проводов к хвостовикам (клеммам) вилки и колодки. Закрепление бандажей на проводах
22	Нить крученая ЕС6 34х32 100 Нить стеклянная ЕС6-34х1х3 (100) ГОСТ 8325-78 93	Для бандажей
23	Провод МС16-13-0С-0,20 ТУ16-505.5 ОСТ В16.0.800.764-80	Монтаж на участке между колодкой и вилкой, перемычки от клеммы колодки "1" к контакту, перемычки на колодке и вилке, перемычки между экранирующими плетенками

Поз.	Обозначение	Назначение
24	Плетенка ПМЛ ТУ 16-33-998-08558606-95 (7) по ТУ 22-8708-76	Для электрического экрана проводов

Примечания: 1. Допускается вместо вкладки поз.14 применять детали по конструкторским чертежам.

2. Марка и сечение провода поз.20 назначается конструктором, исходя из условий применения многоконтактного герметичного вывода и гарантийного срока его хранения.

3. Размер плетенки поз.24 назначается конструктором, исходя из принципиальной электрической схемы многоконтактного герметичного вывода, марки и сечения провода поз.20.

7865/81 14/107-81

Изм. № 002	Пода. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Пода. и дата
115-81	4/5			

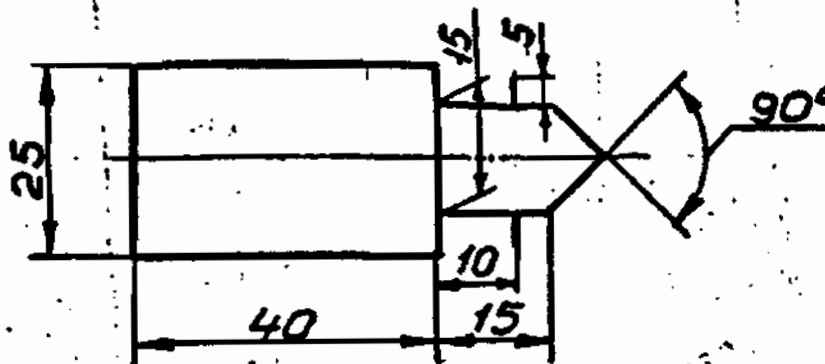
ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ
НА МНОГОКОНТАКТНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ВЫВОДЫ

На поле чертежа должны быть нанесены:

- упрощенное изображение многоконтактного герметичного вывода с указанием длины проводов;
 - корпус герметичного вывода обозначается условно согласно чертежу;
 - схема принципиальная электрическая,
- Пример оформления чертежа см. приложение 3.



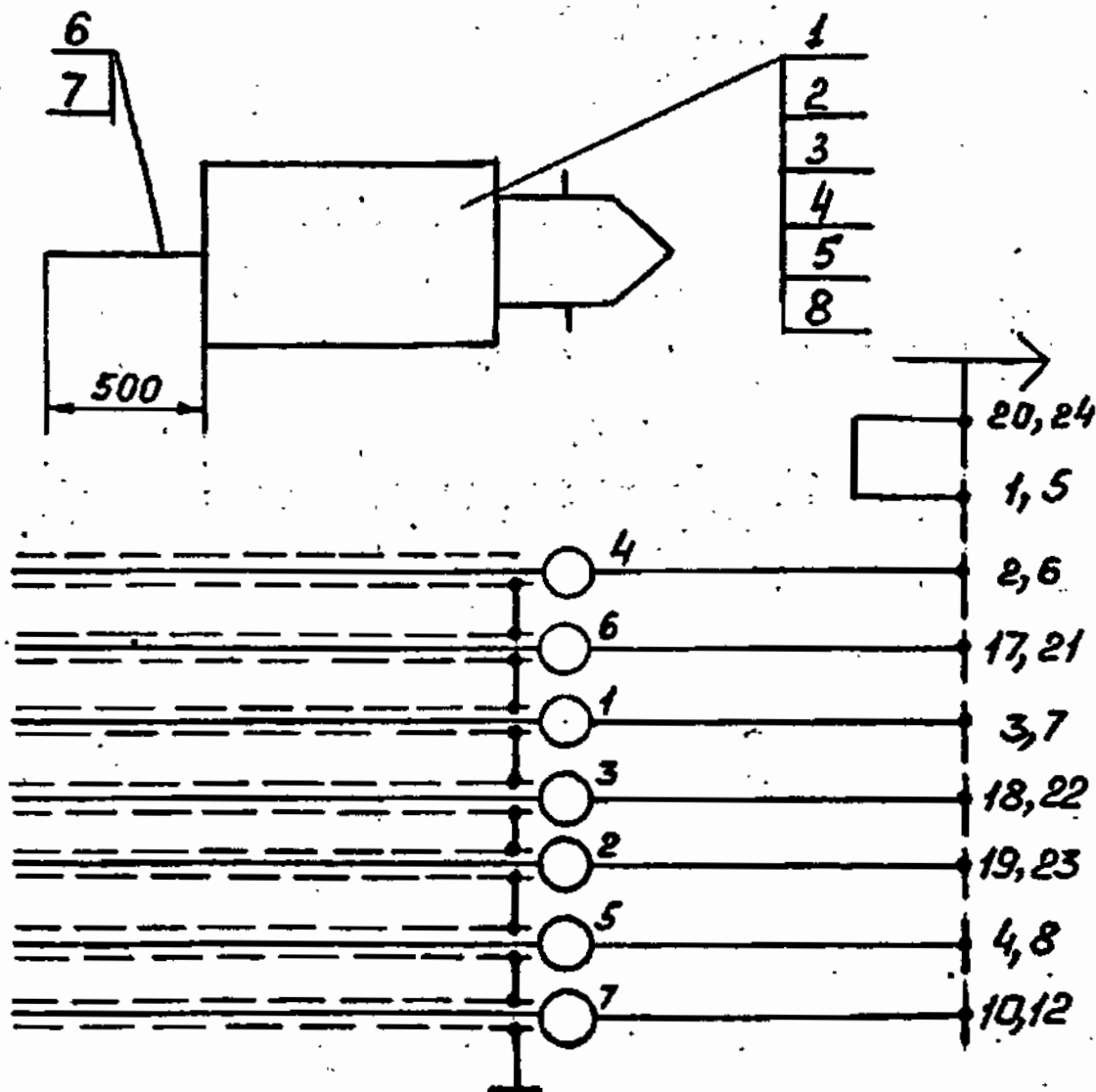
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исх. № дубл.	Подп. и дата
Н 15-81	4/3			

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЧЕРТЕЖА НА
МНОГОКОНТАКТНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ ВЫВОД

Справ. № Перв. примен.



Технические требования по ОСТ 92-0840-80.
Электрическая схема составлена на основа-
нии электрической принципиальной схемы прибора...

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вывод герме- тичный много- контактный			
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб	
Проб.					Лист	Листов 1		
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Рисун	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Корпус 24-7-ОСТ 92-0839-80	1	
		2		Вкладыш 19-ОСТ 92-0839-80	2	
		3		Трубка 20-ОСТ 92-0839-80	24	
		4		Трубка 21-ОСТ 92-0839-80	14	
		5		Крышка 1-МЗ0-15-3П		
				ГОСТ 25930-83	1	
				<u>Материалы</u>		
		6		Плетенка ПМЛБ-10		
				ТУ 4833-002-08558606-95		
		7		Провод МЭС 16-13-ОС-035		
				ТУ 16-505.933-76		
		8		Провод МС 16-13-ОС-020		
				ТУ 16.505.083-78,		
				ОСТ 816.0.800.764-80		

7 - Зем. Изв. 351. 35-98Г

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ.

Проект.

И. Кондр.

Этб.

Вывод герметичный
многоконтактный

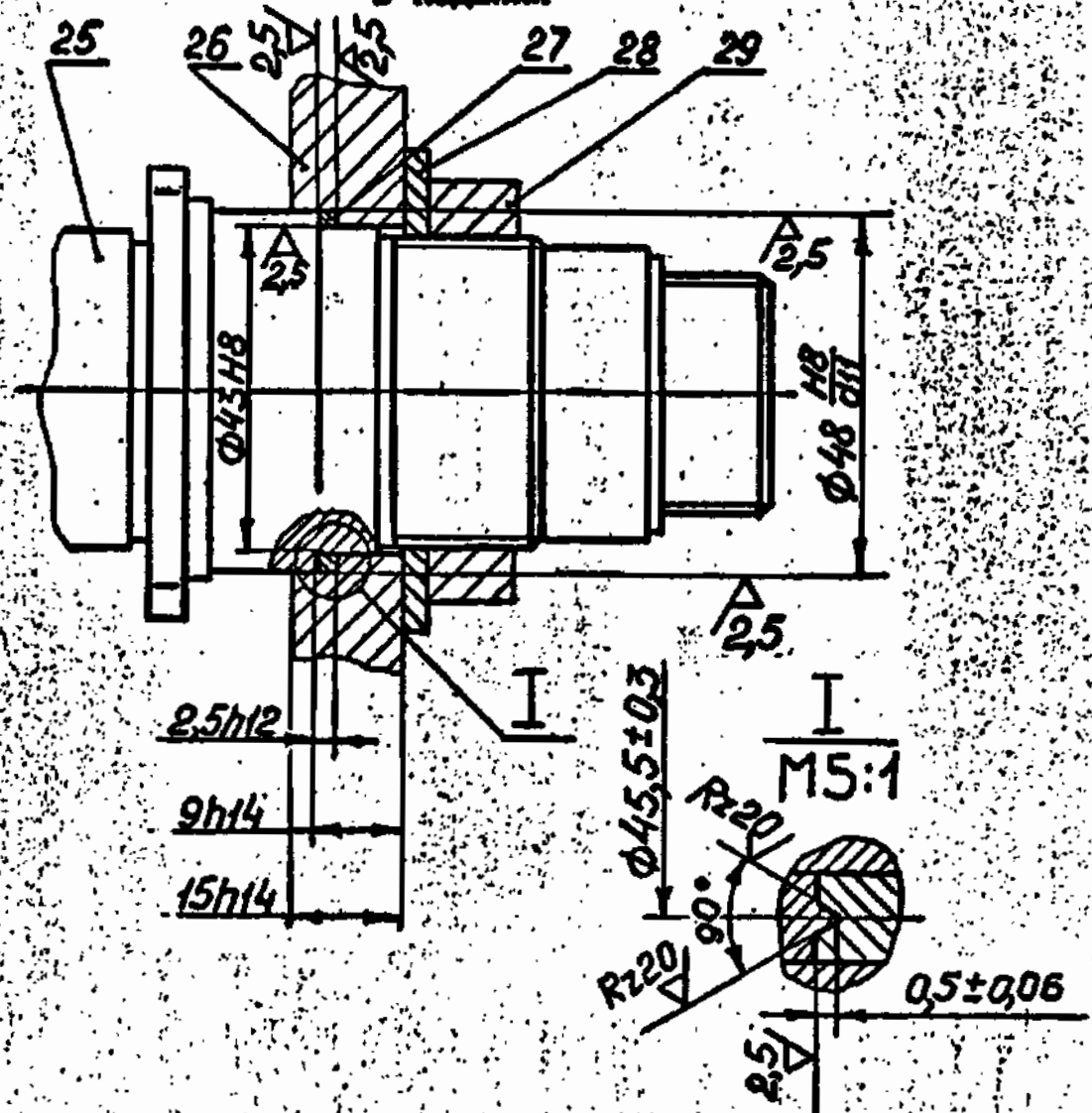
Лист

Лист

Листов

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ МНОГОКОНТАКТНОГО ГЕРМЕТИЧНОГО ВЫВОДА
В ИЗДЕЛИИ

25-многоконтактный герметичный вывод;
26-стенка изделия; 27-уплотнительная прокладка;
28-кольцо, 29-гайка.

1. Размеры для справок.
2. Материал уплотнительной прокладки поз. 27: прутки АД1 кр. Ж. ГОСТ 21488-76. (3) (2)
3. Гайку поз. 5 завернуть с моментом 68600^{+1960}_H (7000^{+200} кгс·см).

Изм. № подл.

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

4/5

Н 15-81

Восстановлен с подлинника.
Верно: 4.08.88г. инженер Файн А.Я. Гомышева

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
428-87	3 / VII			

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 8325-78 ⁹³ (6)	Стеклоболокно. Нити стеклянные крученые комплексные. Технические условия	2,6
ГОСТ 18143-72	Проволока из высоколегированной коррозион- нстойкой и жаростойкой стали. Техничес- кие условия	2,6
ГОСТ 19746-74	Проволока из припоев серебряных. Технические условия (7)	4
ГОСТ 21488-76 ⁹⁷ (8)	Прутки прессованные из алюминия и алюми- ниевых сплавов. Технические условия	II
ГОСТ 24222-80	Пленка и лента из фторопласта-4. Технические условия	2,6
ГОСТ 25930-83	Крышки пластмассовые для цилиндрических соединителей. Технические условия	4,10
ОСТ В16.0.800.764-80	Изделия электротехнические. Кабели и провода с индексом "ОС". Специальное дополнение (СД). Общие требо- вания к обеспечению и контролю качества, правила приемки. Технические требования	2,6, 10
ОСТ 92-0839-80	Выводы герметичные многоконтактные. Конструкция и размеры	2,3, 6,10
ОСТ 92-1527-79 ⁸⁹ (5)	Изделия отрасли. (7) Методы испытаний на герметичность Контроль герметичности изделий с приме- нением масс-спектрометрических газовых течеискателей. Методы испытаний.	4

Обозначение	Наименование	Лист
ОСТ 92-1542-83	Соединения резьбовые. Методы предохранения от самоотвинчивания	4
ОСТ 92-5100-89	Аппаратура наземная и бортовая. Общие технические условия	I
ТУ 6-02-786-84	Смазка СК-2-06. Технические условия	3
ТУ 16-505-083-78	Провода монтажные с изоляцией из спекаемой пленки. Технические условия	2, 6, 10
ТУ 4833-002-08558606-95	Плетенки металлические экраня- рующие типа ПМД. Технические условия	2, 7, 10
ОСТ 92-0402-79	Крышки для низкочастотных и радиочастотных соединителей. Конструкция, размеры и техни- ческие требования	5

Име. А. Ю. Л. 1. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата.

7 Зам. Изв. 351. 35-98Г

