

Эр-16.04.82 / Эрделевский /



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ
СТРОПЫ С ВТУЛКАМИ
Конструкция, размеры и технические требования

ОСТ 92-0872-72

Всего листов 20

Издание официальное

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
8282	9/08.83			

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

СРЕДСТВА ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ

ОСТ 92-0872-72

СТРОПЫ С ВТУЛКАМИ

Конструкция, размеры и технические требования

Взамен

Письмом Министерства ИП-83

от 15.03.1976г.

срок введения установлен

с 01.07.1973г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стропы с втулками, предназначенные для работы в составе грузозахватных средств (ГЗС) с разрядными грузами.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры стропов с втулками двух типов, а также технические требования к изготовлению и испытаниям.

Стандарт обязателен для грузозахватных средств, на которые распространяются требования ГОСТ В 17418-72 и ГОСТ В 23574-79.

1986
Проверен в 1981г. ②

Переиздан в марте 1983г.
с Изменением № 5

Издание официальное ГРН В 5643
от 26.12.80

Перепечатка воспрещена

Име. № подл.	Подпись и дата	Взамен име. №	Име. № дубл.	Подпись и дата
88.62	9/08.83			

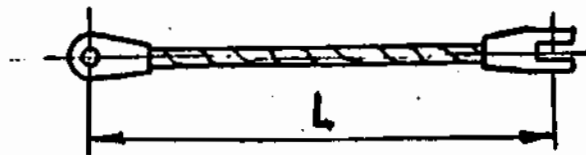
I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Установлены два типа стропов с втулками:

Тип I - оси отверстий втулок параллельны;



Тип 2 - оси отверстий втулок перпендикулярны



Стропы типа 2 должны изготавливаться с размером L не более 35 нагов свивки каната.

8 I.2. Стропы с втулками предназначены для расчетных нагрузок от $\frac{7,6}{7,5}$ до 343 кН (от 0,8 до 35 тс) при эксплуатации в условиях типа А по ГОСТ В 23574-79 и не более, чем 5000 нагружений.

Допускается применение стропов для расчетных нагрузок больших, чем указаны в настоящем стандарте, в следующих случаях:

условия применения по типу Б или В ГОСТ В 23574-79;

количество нагружений меньше, чем 5000;

использование стропа в грузозахватных средствах, на которые распространяется действие ГОСТ В 17418-72.

Примеры пересчета расчетных нагрузок даны в справочном приложении I.

I.3. Запас прочности канатов не менее 4,19, что соответствует условиям типа А по ГОСТ В 23574-79 и не более, чем 5000 циклов нагружения стропов.

Запас прочности определен для прямых стропов.

Методика расчета стропов приведена в справочном приложении I.

I.4. Для стропов работающих с перегибом расчетные нагрузки и допустимый радиус перегиба следует определять в соответствии с

Имя, № подл.	Подпись и дата	Вознам инв. №	Имя, № дубл.	Подпись и дата
8.1.8.3.1	8.1.8.3.1			8.1.8.3.1

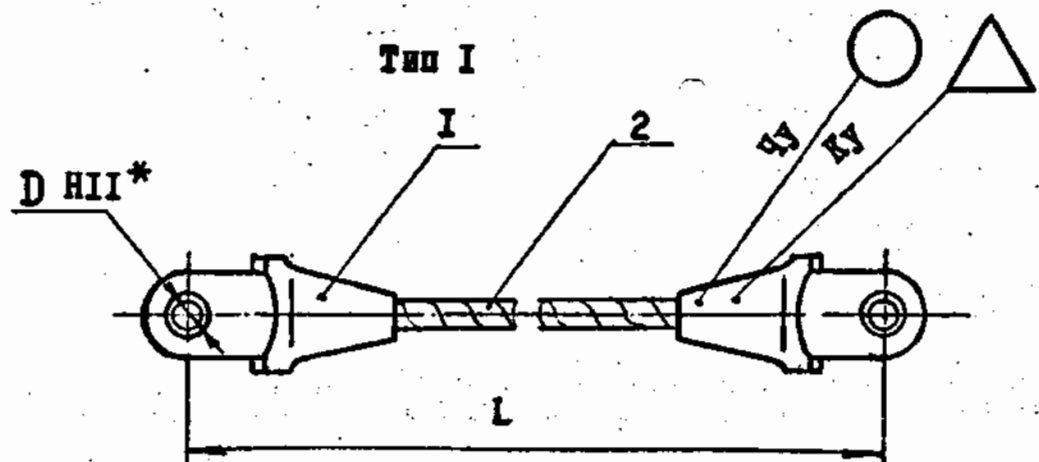
ГОСТ В 17418-72.

1.5. В стропах применены канаты с органическим сердечником по ГОСТ 2688-80 и ГОСТ 3079-80 и канаты с металлическим сердечником по ГОСТ 7667-80, ГОСТ 7669-80 и ГОСТ 14954-80.

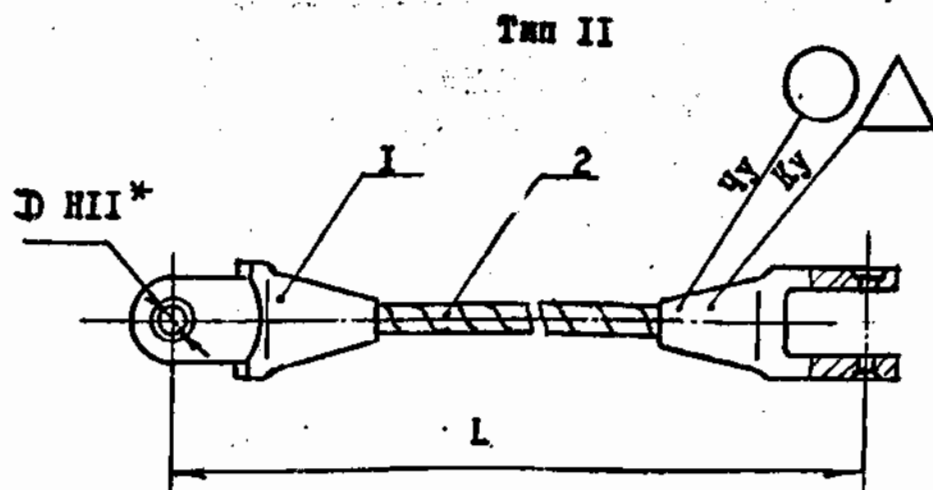
Рекомендации к применению канатов - по справочному приложению I ОСТ 92-9018-78.⁸⁴

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТРОПОВ

2.1. Конструкция и размеры стропов с втулками типа I и типа II должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. I



Черт. I



Черт. 2

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
2282	9/08 83			

Таблица I

Расчетная нагрузка, Р, кН (тс)	Обозначение		L, мм не менее
	Втулка поз. 1 кол. 2	Канат поз. 2 кол. 1	
7,8 (0,8)	0,8-9,5	8,0-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 14954-80	290
		8,3-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 2688-80	300
9,8 (1,0)	1,0-11,0	9,1-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 2688-80	330
		9,5-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 7667-80	345
14,7 (1,5)	1,5-13,0	10,5-Г-І-С-Н-І770 ГОСТ 7669-80	380
		11,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 2688-80	400
19,6 (2,0)	2,0-15,0	13,0-Г-І-С-Н-І770 ГОСТ 7669-80	470
		13,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 2688-80	
24,5 (2,5)	2,5-16,0	14,0-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 14954-80	505
		14,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 2688-80	
29,4 (3,0)	3,0-18,0	14,0-Г-І-С-Н-І770 ГОСТ 14954-80	540
		15,0-Г-І-С-Н-І770 ГОСТ 2688-80	
39,2 (4,0)	4,0-20,0	16,0-Г-І-С-Н-І770 ГОСТ 7669-80	580
		18,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 2688-80	650
49,0 (5,0)	5,0-22,0	19,0-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 7667-80	685
		19,5-Г-І-С-Н-І770 ГОСТ 2688-80	705
58,8 (6,0)	6,0-25,0	19,5-Г-І-С-Н-І860 ГОСТ 7669-80	
		22,5-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 2688-80	810
68,6 (7,0)	7,0-27,0	21,0-Г-І-С-Н-І770 ГОСТ 7669-80	760
		24,0-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 2688-80	865
78,4 (8,0)	9,0-29,0	23,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 7669-80	830
		25,5-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 2688-80	920
88,2 ^Ж (9,0)	10,0-31,0	25,0-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 14954-80	900
		27,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 3079-80	975
98,0 (10,0)	13,0-34,0	26,5-Г-І-С-Н-І570 ГОСТ 7669-80	955
		28,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 2688-80	1010
112,7 (11,5)	15,0-34,0	29,5-Г-І-С-Н-І470 ГОСТ 14954-80	1065
		30,5-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 3079-80	1100
127,4 ^{**} (13,0)	15,0-37,0	30,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 7669-80	1080
		33,0-Г-І-С-Н-І670 ГОСТ 3079-80	1190
147,0 (15,0)	20,0-42,5	33,0-Г-І-С-Н-І470 ГОСТ 14954-80	
171,5 (17,5)		36,5-Г-І-С-Н-І470 ГОСТ 7669-80	1315
196,2 (20,0)		39,0-Г-І-С-Н-І470 ГОСТ 7669-80	1405

Подпись и дата

Л.

Изм. № 1

Взамен изм. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Продолжение табл. I

Расчетная нагрузка, Р кН (тс)	Обозначение		L, мм нэ менее
	Втулка поз.1 кол.2	Канат поз.2 кол.1	
220,5 (22,5)	25,0- ^{45,0} 44,0	41,0-Г-I-C-H-I470 ⁽¹⁰⁾ (150) ГОСТ7669-80	1480
245,0 (25,0)	25,0- ^{49,5} 47,0	45,5-Г-I-C-H-I ¹³⁷⁰ 372 ⁽¹⁰⁾ (140) ГОСТ7669-80	1640
294,0 (30,0)	30,0-54,0	49,0-Г-I-C-H-I ¹³⁷⁰ 372 ⁽¹⁰⁾ (140) ГОСТ7669-80	1765
343,0 (35,0)	35,0-59,0	52,0-Г-I-C-H-I ¹³⁷⁰ 372 ⁽¹⁰⁾ (140) ГОСТ7669-80	1875

жж-для стропов с расчетной нагрузкой 9,0 и 13,0 тс
указание вида сердечника обязательно.

Пример условного обозначения стропа типа I на расчетную нагрузку 98,0 кН (10,0 тс) длиной равной 2308 мм;

Строп I - 10,0 х 2308 ОСТ 92-0872-72,

то же при необходимости использовать канат с органическим сердечником: Строп I - 10,0 х 2308 (О) ОСТ 92-0872-72,
то же - с металлическим сердечником:

Строп I - 10,0 х 2308 (М) ОСТ 92-0872-72,

то же для стропа типа 2:

Строп 2 - 10,0 х 2308 (М) ОСТ 92-0872-72.

2.2. * Размеры для справок.

2.3. Заделку стропов заливкой производить согласно обязательному приложению I ОСТ 92-0879-72.

2.4. Предельные отклонения размера L должны соответствовать указанным в табл. 2.

Рекомендуемые размеры L в соответствии с приложением 2. (8)

Инв. № подл.	Подпись и дата
82827	20.04.86
Взамен инв. №	Инв. № дубл.

мм

Таблица 2

L	Пред. откл.
до 1500	±5
от 1500 до 5000	±10
от 5000 до 20000	±15

Предельные отклонения для стропов с размером L более 20000 мм не более 0,2 %.

Размер L контролировать под нагрузкой, составляющей 3 % ± 0,5 % от расчетной нагрузки для данного стропы.

2.5. Маркировать прифтом ПО-4 ГОСТ 2930-62.

2.6. Общие технические требования-по ОСТ 92-0879-72.

2.7. Испытания стропов по разделу 4.

2.8. Массу стропы следует определять по формуле:

$$m_{\text{стропы}} = m + 10^{-6} \cdot L_I \cdot m_k$$

где m - масса втулок с залитым в них канатом (табл.

L_I - длина каната между торцами втулок, мм;

m_k - расчетная масса 1000 м смазанного каната (табл.3).

Таблица 3

Расчетная нагрузка P , тс	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
m_k , кг	272,5	371,0	482,0	596,6	792,0	844,0
m , кг	0,31	0,41	0,59	0,64	0,77	1,60

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

82827 14.04.86

Продолжение табл.3

Расчетная нагрузка P , тс	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0
m_k , кг/1000м	1220,0	1465,0	1850,0	2110,0	2390,0	2650,0
m , кг	1,70	2,12	2,95	3,31	4,32	4,41

(7)

Продолжение табл.3

Расчетная нагрузка P , тс	10,0	11,5	13,0	15,0	17,5	20,0
m_k , кг/1000м	2975,0	3705,0	3905,0	4565,0	5895,0	6190,0
m , кг	5,81	5,96	7,22	9,61	9,70	13,42

(7)

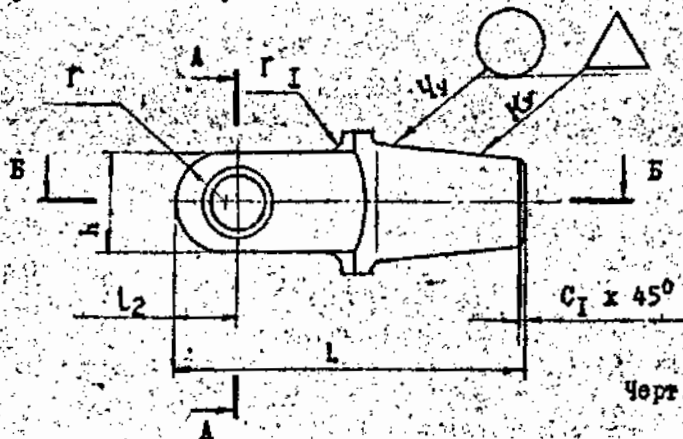
Продолжение табл. 3

Расчетная нагрузка P , тс	22,5	25,0	30,0	35,0
m_k , кг/1000м	7265,0	9045,0	10600,0	11850,0
m , кг	13,53	19,00	27,31	33,83

(7)

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
2282	9/08.83			

3.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

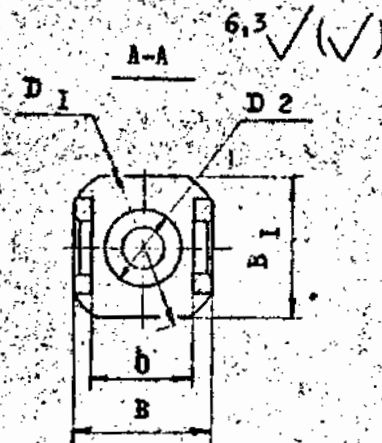
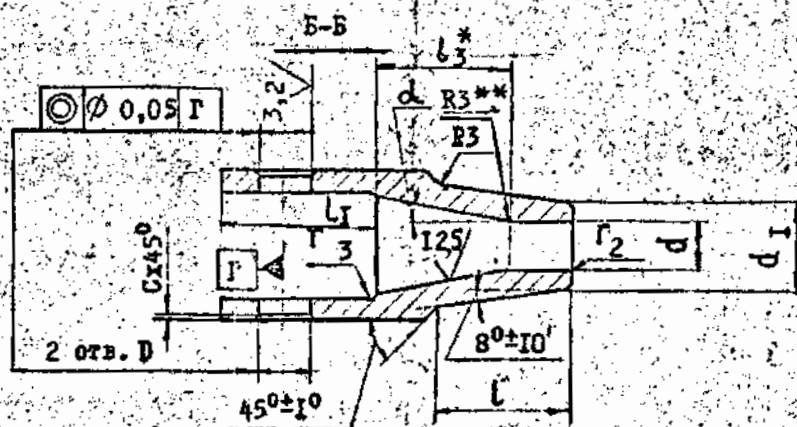


Таблица 4

Размеры, мм

Расчетная нагрузка, Р, кН (тс)	d	d _I	D	D _I	D ₂	L	L _I	L ₂	L	b	B	B _I	Г	α°	h	l ₃ *	Г _I	Г ₂	Г ₃	C	C _I	Масса, кг	Диаметр каната
	Пред.										откл.												
	Н14	Н14	Н11	Н14	Н12	±1	± 0,5	±1	Н13	В12	±1	±0,5	±10'	±0,5									
7,8 (0,8)	9,5	18	10	33	18,5	20	30	12	65	19	26	26	10,0	10°	20	26	2	1,5	3	I	0,5	0,12	От 7,5 до 8,4
9,8 (1,0)	11,0	22	12	40	22,0	25			72	23	32	32	11,0	22	31	0,16						" 9,0 " 9,8	
14,7 (1,5)	13,0	24		44	27,0	28	35	14	82	27	36	36	12,0	24	37	0,20						" 10,5 " 12,0	
19,6 (2,0)	15,0	22	16	51		37	40	16	93	30	42	42	14,0	28	43	0,21						" 12,0 " 13,0	
24,5 (2,5)	16,0	24		53	30,0	48	45	18	106	32	44	44	15,0	30	50	0,30						" 13,0 " 15,0	
29,4 (3,0)	18,0	28	20	65	34,0	55	55	24	124	36	50	50			57	0,55						" 14,0 " 16,5	
39,2 (4,0)	20,0	30		70	38,0	58	58	25	132		56	56	20,0	40	64	0,60	" 16,0 " 19,0						
49,0 (5,0)	22,0	32			40,0	63			138	42	56	56			64	0,65	" 19,0 " 20,5						
58,8 (6,0)	25,0	36	25	82	46,0	70	70	30	160	47	63	63	25,0	50	75	0,90	" 19,5 " 22,5						
68,6 (7,0)	27,0	38		84	49,0	78			165	50	68	68		50	78	0,98	" 21,0 " 24,0						
88,2 (9,0)	29,0	40	30	95	53,0	79	80	36	183	54	71	71	30,0	60	86	1,30	" 23,0 " 26,0						
98,0 (10,0)	31,0	42		98	57,0	84			190	58	75	75		60	93	1,80	" 26,0 " 28,5						
127,0 (13,0)	34,0	46	36	105	63,0	105	85	38	210	64	82	82	32,5	80	103	2,04	" 29,0 " 31,0						
147,0 (15,0)	37,0	50		110	65,0	102	95	42	220	67	85	85	35,0	70	110	2,24	" 28,5 " 32,0						
196,2 (20,0)	42,5	55	40	118	68,0	104	100	45	232	70	90	90	37,5	75	110	2,90	" 32,5 " 33,5						
245,0 (25,0)	45,0	57	45	128	79,0	128	105	48	262	80	100	100	40,0	80	133	3,70	" 36,0 " 39,0						
	49,5	61		142	86,0	130	115	53	285	90	110	110	45,0	90	144	4,85	" 39,0 " 41,0						
	51,0	68	50		89,0	140			295					90	148	5,10	" 42,0 " 45,5						
294,0 (30,0)	54,0	72		155	98,0	157	130	60	320	105	130	130	50,0	100	171	5,30	" 44,0 " 47,5						
343,0 (35,0)	59,0	79		165	102,0	157	130	60	320	105	130	130	50,0	100	171	6,90	" 47,0 " 50,5						
				180	113,0	178	140	65	350	115	140	140	55,0	110	192	7,90	" 52,0 " 55,0						

(1) Зам. Изв. 457-232-97

Имя, № подл. Подпись, и дата. Имя, № подл. Подпись, и дата. Имя, № подл. Подпись, и дата. Имя, № подл. Подпись, и дата.

Пример условного обозначения втулки для стропа с втулками на расчетную нагрузку $R_{равн}^{7,0 \text{ кН}}$ (0,8тс), диаметром отверстий под канат d равным 9,5мм: (8)

Втулка 0,8 - 9,5 ОСТ 92-0872-72.

3.2. Материал: сталь 30ХМА-Г ГОСТ 4543-71. (11)

3.3. Гр. IУ КП "А" ГОСТ 8479-70.

3.4. Категория прочности "А" для различных типоразмеров втулок устанавливается табл.5.

Таблица 5

Диаметр d , мм	Категория прочности "А"
От 9,5 до $\frac{31,0}{30,0}$ (10)	60 590
св. $\frac{30,0}{31,0}$	75 735

3.5. * Размер для справок.

3.6. Маркировать шрифтом ПО-4 ГОСТ 2930-62.

Допускается маркировать втулки с диаметром 9,5мм и 11,0мм шрифтом ПО-2 ГОСТ 2930-62.

Допускается клеймить и маркировать на бирке одну деталь из партии при условии нанесения на каждую деталь ударным способом условного номера плавки.

3.7. Общие технические требования по ОСТ 92-0879-72.

3.8. ** Размер обесп. инстр. (16)

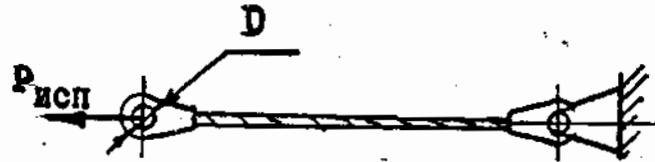
Имя, № подл.	Подпись и дата
Имя, № дубл.	Подпись и дата
Имя, № инв.	Подпись и дата
Имя, № подл.	Подпись и дата

4. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАНИЮ И КОНТРОЛЮ

4.1. Контрольные испытания.

4.1.1. При изготовлении каждый строп должен быть подвергнут контрольным испытаниям по схеме черт. 4

Схема испытаний



Черт. 4

4.1.2. Испытания проводить методом трехкратного приложения испытательной нагрузки $P_{исп.}$ с выдержкой под нагрузкой по 10 мин. При каждом нагружении. Повреждения заливки не допускается.

Раскручивание каната (поворот втулок) при испытаниях не допускается.

4.1.3. Величина $P_{исп.}$ приведена в табл. 6 при проведении испытаний силовозбудителем, не создающим динамических нагрузок, например гидроцилиндром.

При проведении испытаний силовозбудителем, создающим динамические нагрузки, последние необходимо учесть при определении $P_{исп.}$, для чего следует значение $P_{исп.}$ разделить на действительное значение коэффициента динамики конкретного силовозбудителя.

Таблица 6

кН (тс)		кН (тс)	
P	$P_{исп.}$	P	$P_{исп.}$
7,8 (0,8)	11,9 (1,2)	88,2 (9,0)	134,5 (13,7)
9,8 (1,0)	14,9 (1,5)	98,0 (10,0)	149,5 (15,3)
14,7 (1,5)	22,4 (2,3)	112,7 (11,5)	171,9 (17,5)
19,6 (2,0)	29,9 (3,1)	127,0 (13,0)	193,7 (19,8)
24,5 (2,5)	37,4 (3,8)	147,0 (15,0)	224,2 (22,9)
29,4 (3,0)	44,8 (4,6)	171,5 (17,5)	261,5 (26,7)
39,2 (4,0)	59,8 (6,1)	196,2 (20,0)	299,2 (30,5)
49,0 (5,0)	74,7 (7,6)	220,5 (22,5)	336,3 (34,4)
58,8 (6,0)	89,7 (9,2)	245,0 (25,0)	373,6 (38,1)
68,6 (7,0)	104,6 (10,7)	294,0 (30,0)	448,4 (45,8)
78,4 (8,0)	119,6 (12,2)	343,0 (35,0)	523,1 (53,4)

Зам. ⑧ № 8 157.156-86

4.1.4. До и после испытаний контролировать размер D (см. черт. 4). Остаточные деформации не допускаются.

4.1.5. После испытаний провести визуальный осмотр стропа. Дефекты на канатах не допускаются.

4.1.6. После испытаний поверхности втулок подвергнуть магнитной дефектоскопии.

4.2. Разрушающие испытания

4.2.1. При изготовлении один строп от партии должен быть подвергнут разрушающим испытаниям.

4.2.2. Испытания проводить по схеме черт. 5 в следующей последовательности:

приложить нагрузку $P_{исп.}$, равную расчетной нагрузке P , указанной для данного стропа в табл. 3, и выдержать ее в течение 5 мин;

плавное увеличение нагрузки, довести строп до разрушения, считая началом разрушения прекращение увеличения нагрузки по показаниям измерительного прибора.

Схема испытаний



Черт. 5

4.2.3. Разрушение каната в конической части втулки и нарушение заливки на большом диаметре конуса втулки не допускается.

4.2.4. Испытания считать удовлетворительными, если разрушение произошло при нагрузке не менее расчетного разрушающего усилия на канат в целом, указанного в соответствующих государственных стандартах на стальные канаты.

4.3. Испытания стропов должны проводиться с соблюдением правил техники безопасности в соответствии с инструкцией предприятия-изготовителя.

Зам. ⑧ Изд. 457.456-86

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Изм. №

Подпись и дата

Изм. №

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

МЕТОДИКА РАСЧЕТА И ВЫБОР СТРОПОВ

1. Расчетная нагрузка

Расчетную нагрузку на стропы определяют по формуле:

$$P = G \cdot n_y,$$

где G - наибольшая статическая нагрузка для данного стропы;

n_y - коэффициент перегрузки.

2. Расчет каната стропы

Проверку прочности ведут по ГОСТ В 17418-72 и ГОСТ В 23574-79.

Прочность каната должна обеспечиваться выполнением условия:

$$S_k = \frac{k_k \cdot S_{\text{разр}}}{[n_k]}$$

где $S_k = P$,

$S_{\text{разр}}$ - разрывное усилие каната в целом по соответствующему стандарту на стальной канат.

Коэффициент k_k вычисляется по формуле:

$$k_k = k_{\text{изн}} k_{\text{зад}} k_{\text{изг}},$$

где $k_{\text{изн}}$ - см. ГОСТ В 23574-79, или ГОСТ В 17418-72

$$k_{\text{зад}} = 1,$$

$k_{\text{изг}} = 1$ для прямого стропы, определяют по ГОСТ В 17418-72.

Коэффициент $[n_k]$ вычисляется по формуле:

$$[n_k] = n_0 \cdot n_k$$

где $n_0 = 1,1$;

Коэффициент n_k вычисляют по формуле:

$$n_k = n_y \cdot P \cdot K_I$$

Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № дубл.	
Взамен изм. №	
Подпись и дата	9/08 83
Изм. № подл.	888

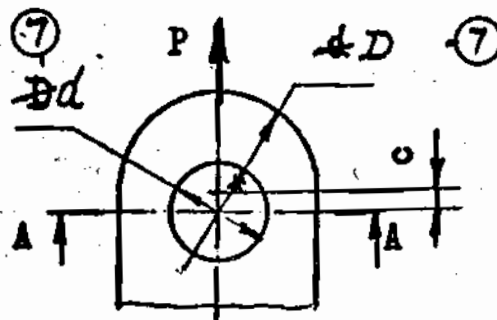
где $p_{y.p.}$ - см. ГОСТ В 23574-79,

$$k_I = 2,7.$$

Коэффициент $k_{изн}$ и $p_{y.p.}$ зависят от условий работы и числа гарантийных циклов наработки стропа, что учтено в таблице (см. п. 4.2).

3.2. Расчет втулки

Расчетная схема



Черт. I

Проверку прочности сечения А-А ведут по ОСТ 92-0994-75.

Напряжения определяют по формуле:

$$\sigma_a = \frac{P}{2\delta(D-d) \cdot k \cdot d}$$

где D и d - см. черт. I,

δ - толщина проушины,

$$k = 0,9,$$

α - коэффициент снижения, определяют по формуле:

$$\alpha = 1,025 + 0,92 \frac{c}{d} \cdot \frac{1}{\frac{D}{d} - 1} - 0,1 \frac{D}{d}$$

где c - см. черт. I.

Запасы прочности втулок не менее 2,3.

4. Выбор стропа

4.1. Определить действующую расчетную нагрузку в ГЭС, где применен строп, по формуле:

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исп. № дубл.	Подпись и дата
82/82	9/05/83			

$$P_d = G_d n_y,$$

где P_d - действующая расчетная нагрузка;

G_d - действующая статическая нагрузка (груз поднят);

n_y - расчетный коэффициент вертикальной перегрузки

4.2. Определить коэффициент пересчета k_n по таблице

Область распространения, под которую попадают ГЭС		ГОСТ В 23574-79			ГОСТ ВГ7418-72
		Тип условий работы			
		А	Б	В	
Гарантий- ное коли- чество на- гружений стропы	до 500	0,85	0,77	0,71	0,79 - ⑥
	от 500 до 1000	0,89	0,82	0,75	
	" 1000 " 2000	0,94	0,87	0,79	
	" 2000 " 5000	1,00	0,92	0,83	

4.3. Определить приведенную расчетную нагрузку стропы $P_{пр}$ по формуле:

$$P_{пр} = P_d \cdot k_n$$

4.4. По таблице стандарта выбрать строп со значением расчетной нагрузки P большей $P_{пр}$.

4.5. Примеры выбора стропы.

Пример I.

Задаю: ГЭС соответствует области распространения
ГОСТ В 23574-79;

$$G_d = 80 \text{ кН};$$

$$n_y = 1,2;$$

условия работы - типа Б;

количество нагружений - 1500;

$$P_d = 80 \cdot 1,2 = 96 (\text{кН}) = 9,8 \text{ тс}$$

$$k_n = 0,87$$

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взамен изв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
8282	2/08 83			

$$P_{\text{пр}} = 83,52 \text{ кН} = 8,5 \text{ тс.}$$

По таблице стандарта выбираем строп.

Строп ... 9,0х ... ОСТ 92-0872-72.

Пример 2.

Задано: ГЭС соответствует области распространения

ГОСТ В 17418-72;

$$G_0 = 16,5 \text{ кН};$$

$$n_y = 1,3;$$

тогда $P_0 = 16,5 \cdot 1,3 = 214,5 \text{ кН} = 21,9 \text{ тс.}$

$$k_n = 0,79$$

$$P_{\text{пр}} = 214,5 \cdot 0,79 = 169,5 \text{ кН} = 17,3 \text{ тс.}$$

По таблице стандарта выбираем строп

Строп ... 17,5х ... ОСТ 92-0872-72.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № дубл.	Подпись и дата
82827	М. 04.86		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛИНЫ СТРОПОВ

1. Рекомендуемые длины стропов L в зависимости от диаметра каната d_k приведены в таблице.

Указанные длины рекомендуются для стропов общего назначения (цеповые средства, перегрузка контейнеров и т.п.).

2. Не рекомендуется применение указанных в таблице длин стропов, если это приводит к ^{ухудшению} ~~ухудшению~~ эксплуатационных характеристик (удобство обслуживания, удобство укладки, увеличение металлоемкости и т.п.) или к необходимости изменения конструкции ГЭС (увеличение размеров соединительных деталей, введение дополнительных элементов и т.п.)

Таблица

мм				
d_k	8,0-13,0	14,0 - 23,0	24,0 - 36,5	38,5 - 52,0
L	500	1000	1500	2000
	1000	2000	2500	3000
	2000	2500	4000	5000
	2500	4000	5000	6300
	4000	5000	6300	8000

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Ив. № дубл.	Подпись и дата
8282	2/08.83			

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 2688-80	Канат двойной свивки. Типа ЛК-Р конструкции 6х19(1+6+6/6)+10.с. Сортамент	2, 4
ГОСТ 2930-62	Приборы измерительные. Шрифты и знаки	6, 9
ГОСТ 3079-80	Канат двойной свивки. Типа ТЛК-0 конструкции 6х37(1+6+15+15)+10.с. Сортамент	2, 4
ГОСТ 4543-71	Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия	9
ГОСТ 7667-80	Канат двойной свивки. Типа ЛК-Р конструкции 6х25(1+6+6/6)+7х7(1+6) Сортамент	2, 4, 5
ГОСТ 7669-80	Канат двойной свивки Типа ТЛК-Р0 конструкции 6х36(1+7+7/7+14)+7х7(1+6). Сортамент	3, 4, 5
ГОСТ 8479-70	Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия	9

в. № копий Подпись и дата
Взамен листа № Изв. № публ. Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 14954-80	Канат двойной свивки. Типа ЛК-Р конструкции 6x19(1+6+6/6)+7x7(1+6) Сортамент	2, 4
ГОСТ В 17418-72	-	1, 2, 12, 14 15
ГОСТ В 23574-79	-	1, 2, 13, 14
ОСТ 92-0879-72	Средства грузозахватные. Общие технические требования	5, 6,
11) ОСТ 92-9018-78 ⁸⁴	Элементы барабанов, блоков и канатов грузо-подъемных ме- ханизмов. Конструкция, основные размеры и технические требования	23

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взамен инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	
9/08/83	

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Общие положения	2
2. Конструкция и размеры стропов	3
3. Конструкция и размеры втулок	8
4. Требования к испытанию и контролю	10
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Методика расчета и выбора Справочное стропов.	12
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемые длины стропов. Рекомендуемое	16
ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Перечень ссылочных Справочное документов	17

Инв. № подл. 8182	Подпись и дата 9/08/83	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------------	---------------------------	--------------	--------------	----------------

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ. ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 92-0872-72 Лист 20

[illegible]

№, № подразделения	Подпись и дата	Замов. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
8282	9/08 83			